

## **ZAŚWIADCZENIE JAKOŚCI**

EN 10204:2004, IDT

Firma SAPA Aluminium Sp. z o.o. zaświadcza, że wyroby wykonane dla:

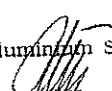
**Zakład Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacji**  
**Andrzej Nycz**  
**Ul. Jana III Sobiewskiego 99**  
**43-340 KOZY**

wyprodukowane zostały z surowca, którego własności zgodne są z charakterystyką techniczną stopów używanych przez naszą firmę oraz zostały skontrolowane i odpowiadają wymaganiom określonym przez Zleceniodawcę oraz normom gwarantowanym przez firmę SAPA Aluminium Sp. z o.o. zgodnym z normami europejskimi:

- **Norma PN-EN 573-3-** Aluminium i stopy aluminium. Skład chemiczny i rodzaje wyrobów przerobionych plastycznie. Część 3: Skład chemiczny
- **Norma PN-EN 755-2:2001** - Aluminium i stopy aluminium. Pręty, rury i kształtowniki wyciskane. Część 2: Własności mechaniczne
- **Norma PN-EN 755-9:2004** - Aluminium i stopy aluminium. Pręty, rury i kształtowniki wyciskane. Część 9: Tolerancje wymiarów i kształtu kształtowników
- **Norma PN-EN 12020-2:2004** - Aluminium i stopy aluminium. Kształtowniki wyciskane precyzyjne ze stopów EN AW-6060 i EN AW-6063. Część 2: Tolerancje wymiarów i kształtu
- **Norma PN-EN 22768-1:1999** - Tolerancje ogólne. Tolerancje wymiarów liniowych i kątowych bez indywidualnych oznaczeń tolerancji
- **Norma PN-EN 22768-2:1999** - Tolerancje ogólne. Tolerancje geometryczne elementów bez indywidualnych oznaczeń tolerancji
- **Norma EN 14024:2004** - Kształtowniki metalowe z przekładką termiczną. Właściwości mechaniczne. Wymagania, sprawdzenie i badania dla oceny
- **QUALANOD:2004** - Wymagania Znaku Jakości QUALANOD dla anodowania aluminium w roztworach kwasu siarkowego
- **QUALICOAT:2002** - Wymagania Techniczne Znaku Jakości QUALICOAT dla farb, lakierów i powłok proszkowych na aluminium do celów architektonicznych

### **Dział Jakości Produkcji**

Sapa Aluminium Sp. z o.o.

  
**Krzysztof Kęciński**  
Specjalista ds. Jakości