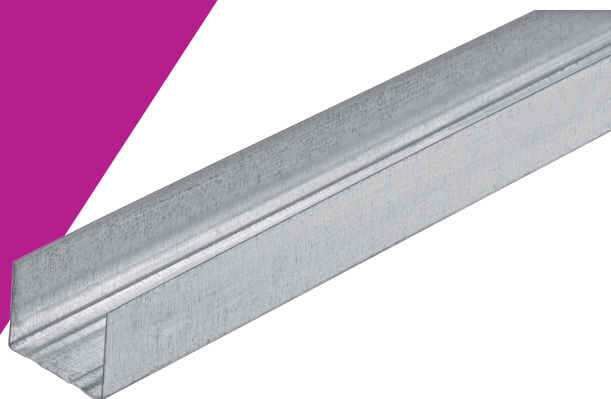


Karta produktu

Profil ścienny

Nida U

Gwarancja bezpieczeństwa



Profile metalowe Nida produkowane są wg normy PN-EN 14195. Wszystkie profile systemowe Nida produkowane są z blachy walcowanej na zimno. Blacha używana do produkcji pochodzi od europejskich dostawców certyfikowanych systemem ISO. Kształtowniki są profilowane na zimno, do ich produkcji stosuje się blachę stalową cynkową w gatunku oznaczeniu DX51D, posiadającą powłokę cynkową o wartości 100 g/m². Ma to podstawowe znaczenie w przypadku profili do suchej zabudowy. Wysoki poziom zabezpieczenia gwarantuje wieloletnie prawidłowe zabezpieczenie przed wilgocią. Powłoka antykorozyjna wykonywana jest bezpośrednio w procesie produkcyjnym stali, co pozwala na 100% pokrycie powierzchni wstęgi. Stal w momencie rozcinania jest kontrolowana automatycznym laserowym urządzeniem pomiarowym w celu wyeliminowania wad jakościowych surowca. W trakcie procesu produkcyjnego przeprowadzana jest szczegółowa kontrola jakościowa na wyrzutowych partiach wyrobu. Sprawdzane są wymiary, kąty gięcia, długość kształtownika oraz poprawność pakowania. Po zakończeniu kontroli, palety są przewożone do magazynu centralnego, skąd trafiają do klientów na terenie całego kraju. W zakładzie produkcyjnym Siniat w Gackach wytwarzane są profile do systemów suchej zabudowy ścian działowych, sufitów podwieszanych, poddaszy oraz obudów konstrukcji nośnych budynków i pionów instalacyjnych. Kształtowniki stalowe współpracują z akcesoriami metalowymi tworząc konstrukcje do mocowania płyt gipsowych Nida. Profile Nida są elementem składowym Systemów Suchoj Zabudowy Nida, na które zostały wystawione DWU oznakowane CE.

Opis

Profil obwodowy stosowany w systemach z użyciem profilu Nida C. Montowany jest do podłoża za pomocą kołków rozporowych stanowiąc podstawę montażu profili C. Profile U, zapobiegając poprzecznemu ruchowi profili C, gwarantują prostoliniowe ułożenie konstrukcji ściany.

Transport i magazynowanie

Profile stalowe Nida transportujemy oraz składowujemy na suchym, płaskim podłożu (na paletach lub regałach magazynowych). Takie składowanie zapobiega powstawaniu uszkodzeń (deformacji lub korozji). Profile stalowe Nida należy chronić przed wpływem wilgoci i czynników atmosferycznych. Składowanie i montaż należy przeprowadzać w pomieszczeniach zamkniętych w temperaturze $\geq +5^{\circ}\text{C}$. Ocynkowane profile stalowe Nida należy przechowywać w środowisku o kategorii korozyjności atmosfery nie większej niż C2 według PN-EN 12500:2002. Elementy powinny być rozmieszczone tak, by nie były narażone na uszkodzenia mechaniczne. Elementy należy składować na podkładach, na wysokości co najmniej 30 cm od poziomu terenu.



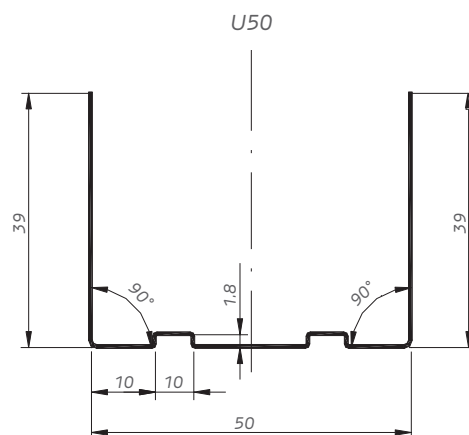
Dane techniczne

Opis produktu	Profil Nida U 50	Profil Nida U 75	Profil Nida U 100	Profil Nida U 50	Profil Nida U 75	Profil Nida U 100
Szerokość [mm]	50,00	75,00	100,00	50,00	75,00	100,00
Standardowa długość [mb]	3,00	3,00	3,00	4,00	4,00	4,00
Waga mb [kg]	0,57	0,73	0,85	0,57	0,73	0,85
Liczba sztuk w opak./wiązce	200	160	120	200	160	120

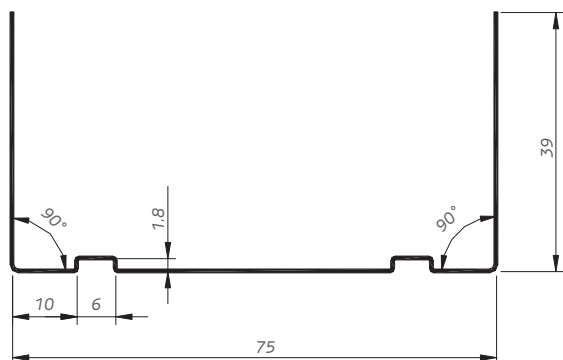
Charakterystyka produktu

Parametr	Wartość
Rodzaj stali	Blacha ocynkowana DX 51D + Z
Ocynk [g/m ²]	Powłoka cynku Z100 = 7µm (- 2 / +5µm)
Grubość [mm]	0,55
Według normy	PN-EN 10346

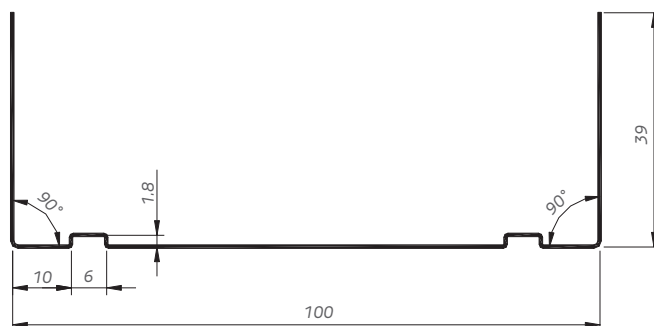
Etex Poland Sp. z o.o. gwarantuje bezpieczeństwo użytkowania systemowych profili stalowych Nida pod warunkiem zastosowania zgodnie z odpowiednimi dokumentami ITB, w szczególności w zakresie rozstawów elementów konstrukcyjnych. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki powstałe w wyniku użycia wyrobu niezgodnie z powyższymi zaleceniami oraz zasadami sztuki budowlanej.



U75



U100



Etex Poland Sp. z o.o.
ul. Przecławaska 8
03-879 Warszawa

tel.: +48 41 357 82 00
fax: +48 41 357 81 61
Info Nida: 801 11 44 77

www.siniat.pl

Oryginalne profile stalowe Siniat posiadają nadrukowany na ścianie bocznej cechownik, po którym łatwo je zidentyfikujesz.

Data wydania: lipiec 2023

Realizacja:
Narodowe Forum Muzyki, Wrocław

