

GCprofile

Profilsystem Flügel und Seitenteil

DE Vormontageanleitung

186937-00 - gültig ab 06.02.2019 -

Inhaltsverzeichnis

1	Einführung	3
1.1	Symbole und Darstellungsmittel.....	3
1.2	Revisionen und Gültigkeit.....	3
1.3	Produkthaftung.....	3
1.4	Mitgeltende Dokumente.....	3
1.5	Abkürzungen	3
2	Grundlegende Sicherheitshinweise.....	4
2.1	Bestimmungsgemäße Verwendung.....	4
2.2	Sicherheitshinweise.....	4
2.3	Sicherheitsbewusstes Arbeiten.....	4
2.4	Umweltbewusstes Arbeiten.....	5
2.5	Baukörperanschluss.....	5
2.6	Sicherheitshinweise zu Transport und Lagerung.....	5
2.7	Qualifikation	5
3	Überblick	6
3.1	Pläne.....	6
3.2	Werkzeuge und Hilfsmittel, Drehmomente	6
3.3	Drehmomente	6
3.4	Verbrauchsmaterialien	6
4	Lieferumfang und Vollständigkeit.....	7
5	Vormontage in der Werkstatt.....	7
5.1	Fahrflügel montieren	7
5.1.1	Scheibe vorbereiten	7
5.1.2	Dichtgummi anlegen	8
5.1.3	Tragplatten einsetzen	8
5.1.4	Profile auf Scheibe aufsetzen.....	9
5.1.5	Profile festschrauben	10
5.1.6	Dichtungen kontrollieren	11
5.1.7	Bodenführungsleiste montieren	11
5.1.8	HSK-Dichtung montieren	13
5.1.9	Abschließende Arbeiten und Transport	14
5.1.10	NSK-Package Fahrflügel vormontieren	14
5.2	Seitenteil für Sturzmontage montieren	15
5.2.1	Scheibe vorbereiten	15
5.2.2	Dichtgummi anlegen	15
5.2.3	Profile auf Scheibe aufsetzen.....	15
5.2.4	Profile festschrauben	16
5.2.5	Dichtungen kontrollieren	16
5.3	Seitenteil für Trägermontage montieren	16
5.3.1	Scheibe vorbereiten	16
5.3.2	Dichtgummi anlegen	17
5.3.3	Profile auf Scheibe aufsetzen.....	17
5.3.4	Profile festschrauben	19
5.3.5	Dichtungen kontrollieren	20
5.3.6	Dichtungspackage Seitenteil erstellen.....	20
5.3.7	Abschließende Arbeiten und Transport	21
5.4	ISO-Fahrflügel vormontieren	22
5.5	ISO-Seitenteil vormontieren.....	26
5.6	ESG-Fahrflügel vormontieren.....	28
5.7	ESG-Seitenteil vormontieren.....	33
5.8	Abschließende Arbeiten	35
6	Reinigung	35


1 Einführung

1.1 Symbole und Darstellungsmittel

Warnhinweise



In dieser Anleitung werden Warnhinweise verwendet, um Sie vor Sach- und Personenschäden zu warnen.

- ▶ Lesen und beachten Sie diese Warnhinweise immer.
- ▶ Befolgen Sie alle Maßnahmen, die mit dem Warnsymbol und Warnwort gekennzeichnet sind.

Warnsymbol	Warnwort	Bedeutung
	WARNUNG	Gefahren für Personen. Nichtbeachtung kann zu Tod oder schweren Verletzungen führen.

Weitere Symbole und Darstellungsmittel

Um die korrekte Bedienung zu verdeutlichen, sind wichtige Informationen und technische Hinweise besonders herausgestellt.

Symbol	Bedeutung
	bedeutet „Wichtiger Hinweis“. Informationen zur Vermeidung von Sachschäden, zum Verständnis oder zum Optimieren der Arbeitsabläufe.
	bedeutet „Zusätzliche Information“
▶	Symbol für eine Handlung: Hier müssen Sie etwas tun. ▶ Halten Sie bei mehreren Handlungsschritten die Reihenfolge ein.

1.2 Revisionen und Gültigkeit

Version 00: gültig für GCprofile Therm mit Antrieb ECdrive T2 und ECdrive T2-FR ab Baujahr 2019

1.3 Produkthaftung

Gemäß der im Produkthaftungsgesetz definierten Haftung des Herstellers für seine Produkte sind die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen (Produktinformationen und bestimmungsgemäße Verwendung, Fehlgebrauch, Produktleistung, Produktwartung, Informations- und Instruktionspflichten) zu beachten. Die Nichtbeachtung entbindet den Hersteller von seiner Haftungspflicht.

1.4 Mitgeltende Dokumente

Art	Name
Verarbeitungsunterlagen	Profilübersicht
Auftragsbezogene Fertigungsstückliste	
Bearbeitungszeichnungen	
Montageanleitung	Oberlicht
Montageanleitung	GCprofile Therm
Montageanleitung	Schiebetürsystem

Die Pläne unterliegen Änderungen. Nur den neuesten Stand verwenden.

1.5 Abkürzungen

HSK	Hauptschließkante
NSK	Nebenschließkante
OKFF	Oberkante Fertigfußboden
DH	Durchgangshöhe

2 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Schiebetürsystem dient zum automatischen Öffnen und Schließen eines Gebäudedurchgangs.

Das Schiebetürsystem darf nur in vertikaler Einbaulage und in trockenen Räumen innerhalb des zulässigen Einsatzbereichs (siehe Montage- und Serviceanleitung) verwendet werden.

Das Schiebetürsystem ist für den Personenverkehr in Gebäuden bestimmt.

Das Schiebetürsystem ist nicht für folgende Einsätze bestimmt:

- für den industriellen Einsatz
- für Anwendungsbereiche, die nicht dem Personenverkehr dienen (Bsp. Garagentor)
- auf beweglichen Gegenständen wie Schiffen

Das Schiebetürsystem darf nur verwendet werden:

- in den von GEZE vorgesehenen Betriebsarten
- mit den von GEZE zugelassenen / freigegebenen Komponenten
- mit der von GEZE gelieferten Software
- in den von GEZE dokumentierten Einbauvarianten / Montagearten
- innerhalb des geprüften/zugelassenen Anwendungsbereichs (Klima / Temperatur / Schutzart)

Eine anderweitige Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß und führt zum Erlöschen sämtlicher Haftungs- und Gewährleistungsansprüche gegenüber GEZE.

2.2 Sicherheitshinweise

- Vorgeschriebene Montage, Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten müssen von Sachkundigen durchgeführt werden, die von GEZE autorisiert sind.
- Für sicherheitstechnische Prüfungen sind die länderspezifischen Gesetze und Vorschriften zu beachten.
- Eigenmächtige Änderungen an der Anlage schließen jede Haftung von GEZE für resultierende Schäden aus und die Zulassung für den Einsatz in Flucht- und Rettungswegen erlischt.
- Bei Kombination mit Fremdfabrikaten übernimmt GEZE keine Gewährleistung.
- Auch für Reparatur- und Wartungsarbeiten dürfen nur GEZE-Originalteile verwendet werden.
- Gemäß der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG muss vor Inbetriebnahme der Türanlage eine Gefahrenanalyse durchgeführt werden und die Türanlage gemäß der CE-Kennzeichnungsrichtlinie 93/68/EWG gekennzeichnet werden.
- Den neuesten Stand von Richtlinien, Normen und länderspezifischen Vorschriften beachten, insbesondere:
 - DIN 18650: 2010-06 „Schlösser und Beschläge – Automatische Türsysteme“
 - VDE 0100, Teil 610: 2004-04 „Errichten von Starkstromanlagen mit Nennspannungen bis 1000 V“
 - DIN EN 16005: 2013-01 „Kraftbetätigte Türen; Nutzungssicherheit; Anforderungen und Prüfverfahren“
 - DIN EN 60335-1: 2012-10 „Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (IEC 60335-1: 2010, modifiziert); Deutsche Fassung EN 60335-1: 2012
 - DIN EN 60335-2-103: 2016-05 „Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke - Teil 2-103: Besondere Anforderungen für Antriebe für Tore, Türen und Fenster (IEC 60335-2-103: 2006, modifiziert + A1: 2010, modifiziert); Deutsche Fassung EN 60335-2-103: 2015



Das Produkt sollte so eingebaut oder verbaut werden, dass ein müheloser Zugriff auf das Produkt bei etwaigen Reparaturen und/oder Wartungen mit verhältnismäßig geringem Aufwand gewährleistet ist und etwaige Ausbaurkosten nicht in einem Missverhältnis zu dem Wert des Produkts stehen.

2.3 Sicherheitsbewusstes Arbeiten

- Arbeitsplatz gegen unbefugtes Betreten sichern.
- Schwenkbereich langer Anlagenteile beachten.
- Arbeiten mit hohem Sicherheitsrisiko (z. B. Montage des Antriebs, der Haube oder der Türflügel) niemals alleine ausführen.
- Bei Glasflügeln Sicherheitsaufkleber anbringen.
- Verletzungsgefahr durch nicht gesicherte Quetsch-, Stoß-, Scher- und Einzugstellen!
- Verletzungsgefahr durch Glasbruch!
- Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten im Antrieb!
- Verletzungsgefahr durch frei bewegliche Teile während der Montage!

2.4 Umweltbewusstes Arbeiten

- Bei der Entsorgung des Profilsystems die verschiedenen Materialien trennen und der Wiederverwertung zuführen.

2.5 Baukörperanschluss

Der Baukörperanschluss ist nach der aktuellen Version des „Leitfaden zur Planung und Ausführung der Montage von Fenstern und Haustüren für Neubau und Renovierung“ auszuführen.

2.6 Sicherheitshinweise zu Transport und Lagerung

- ▶ Nicht werfen, nicht fallen lassen.
- ▶ Harte Schläge vermeiden.
- Lagertemperaturen unter -30 °C und über +60 °C können zu Schäden am Gerät führen.
- Vor Nässe schützen.
- ▶ Beim Transport von Glas spezielle Glastransporteinrichtungen verwenden (z. B. A-Gestelle).
- ▶ Mehrere Scheiben auf einem Gestell oder bei Lagerung durch Zwischeneinlagen voneinander trennen (z. B. Korkplättchen, Papier, Polyschnüre).
- ▶ Glas nur stehend auf ebenem und tragfähigem Untergrund lagern. Als Unterlage dazu geeignetes Material verwenden (z. B. Holzleisten).
- ▶ Bei Isolierglas darauf achten, dass es auf seiner ganzen Elementdicke bündig auf mindestens 2 Unterlagen steht.
- Sicherungseinrichtungen bei Lagerung und Transport dürfen keine Beschädigungen des Glases bzw. bei Isolierglas des Randverbundes verursachen und müssen flächig auf die Scheibenoberfläche angebracht werden.
- Als Lagerfläche eignen sich trockene, gut durchlüftete, geschlossene, witterungs- und UV-geschützte Räume.
- Bei Glasflügeln Sicherheitsaufkleber anbringen.
- Verletzungsgefahr durch Glasbruch! Ausschließlich Sicherheitsglas verwenden.

2.7 Qualifikation

Die Vormontage des GEZE Schiebetürantriebs darf nur durch Unternehmen durchgeführt werden, die vom Prüfinstitut (TÜV Thüringen) als erweiterte Fertigungsstätte zugelassen sind.

3 Überblick

3.1 Pläne

Zeichnungs-Nr.	Art	Name
70723-9-0980	Montagezeichnung	Fahrflügel
70723-9-0981	Montagezeichnung	Seitenteil unter Sturz
70723-9-0984	Montagezeichnung	Seitenteil unter Träger
70723-1-0108	Montagezeichnung	NSK -Dichtpackage links für Winkelbodenführung
70723-1-0109	Montagezeichnung	NSK -Dichtpackage rechts für Winkelbodenführung
70723-1-0114	Montagezeichnung	NSK -Dichtpackage rechts
70723-1-0115	Montagezeichnung	NSK -Dichtpackage links
70715-9-9880	Flügelzeichnungen	ISO-Fahrflügel Alu-NSK
70715-9-9881	Flügelzeichnungen	ISO-Fahrflügel Gummi-NSK
70715-9-9882	Flügelzeichnungen	ISO-Seitenteil
70709-9-9852	Flügelzeichnungen	ESG-Fahrflügel EC T2
70709-9-9853	Flügelzeichnungen	ESG-Seitenteil EC T2

Die Pläne unterliegen Änderungen. Nur den neuesten Stand verwenden.

3.2 Werkzeuge und Hilfsmittel, Drehmomente

Werkzeug	Größe/Anzahl/Verwendung
Messer	
Schraubzwingen und Platten	zur Egalisierung der Profil-Stoßkante
Arbeitsböcke	Anzahl je nach zu montierendem Oberlicht
A-Gestelle	
Spanngurt	
Vakuum-Saugheber	
Torx-Schraubendreher	
Seitenschneider	
Kartuschen-Handpistole	für Dichtmasse
Gummi-/Kunststoffhammer	
Metallbohrer	Ø 2 mm

3.3 Drehmomente

Die Drehmomente sind beim jeweiligen Montageschritt mit angegeben.

3.4 Verbrauchsmaterialien

Verbrauchsmaterial	Verwendung/Art/Mat.Nr.
EPDM-Kleber	zum Abdichten der Verglasungsdichtungen-Stöße (Mat.Nr. 180280)
Dichtmasse grau	zum Abdichten (Mat.Nr. 167318)
Verglasungsklotze 4×36×100 mit Nut	Dampfdruckausgleich bei GCprofile Therm

4 Lieferumfang und Vollständigkeit

- ▶ Verpackungseinheiten öffnen und anhand des Lieferscheins auf Vollständigkeit prüfen.

5 Vormontage in der Werkstatt

5.1 Fahrflügel montieren

5.1.1 Scheibe vorbereiten

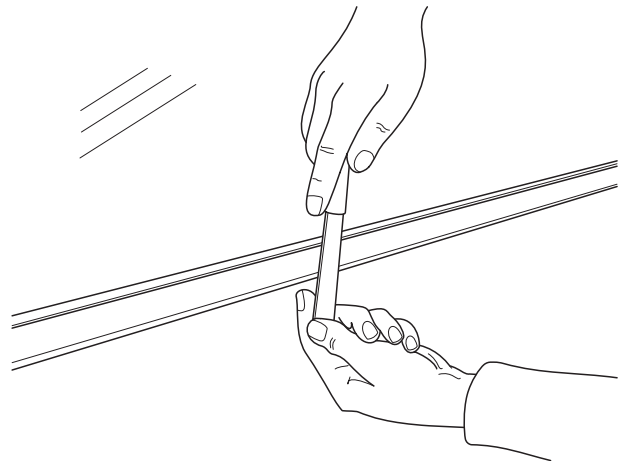
**WARNUNG!****Gefahr von Schnittverletzungen****Das Messer zur Bearbeitung der Scheibe ist sehr scharf.**

- ▶ Messer mit der nötigen Vorsicht handhaben.
- ▶ Scheibe vorsichtig auf 2 Montageböcke legen.



- ▶ Darauf achten, dass die Scheibe mit der Außenseite nach oben auf den Montageböcken liegt.
- ▶ Klebehinweis (oben/unten) auf der Scheibe beachten.

-
- ▶ Überstehendes Dichtmittel mit einem scharfen Messer vom Glasrand abziehen.

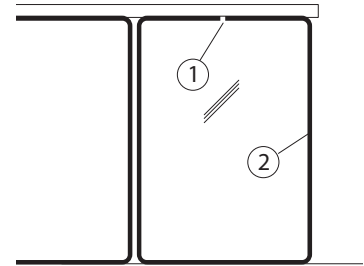


5.1.2 Dichtgummi anlegen

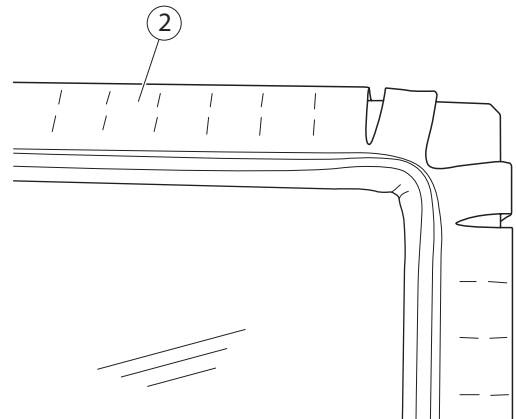
- Verglasungsprofil 32 rot
- Verglasungsprofil 31 gelb



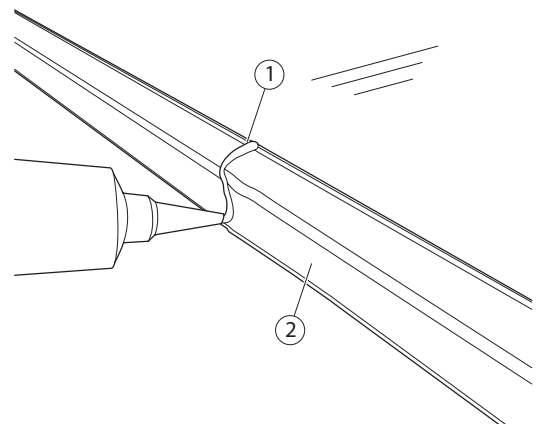
- ▶ Beim Anlegen des Dichtgummis (2) darauf achten, dass der Dichtgummi nicht gezogen und gedehnt wird.
- Die Schnittkanten (1) des Dichtgummis müssen sich oben mittig ohne Fuge am Glas befinden.
- Der Dichtgummi darf umlaufend nur einmal gestoßen werden.



- ▶ Dichtgummi (2) um die Kante des Glases legen.
- ▶ Dichtgummi (2) an den Ecken vorsichtig an der Perforation reißen.
- ▶ Jede 90°-Ecke an 3 Stellen einreißen.

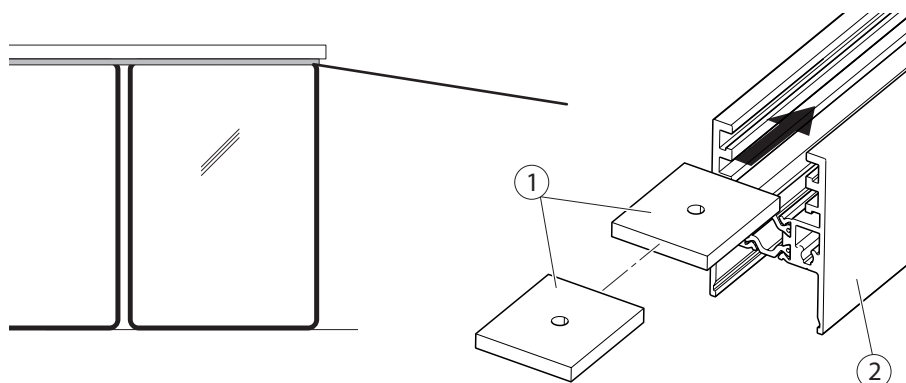


- ▶ Dichtgummi (2) an der Stoßstelle (1) mit EPDM-Kleber (siehe Kapitel 3.4) kleben.
- ▶ EPDM-Kleber 5–10 Minuten abbinden lassen.
- ▶ Anschließend beide Klebeflächen zusammen-drücken.



5.1.3 Tragplatten einsetzen

- ▶ 4 Tragplatten (1) pro Flügel für den Rollenwagen in oberes Profil (2) einschieben.



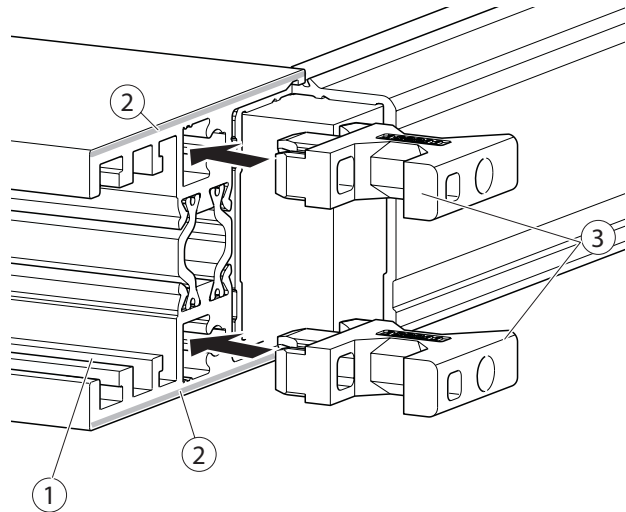
5.1.4 Profile auf Scheibe aufsetzen



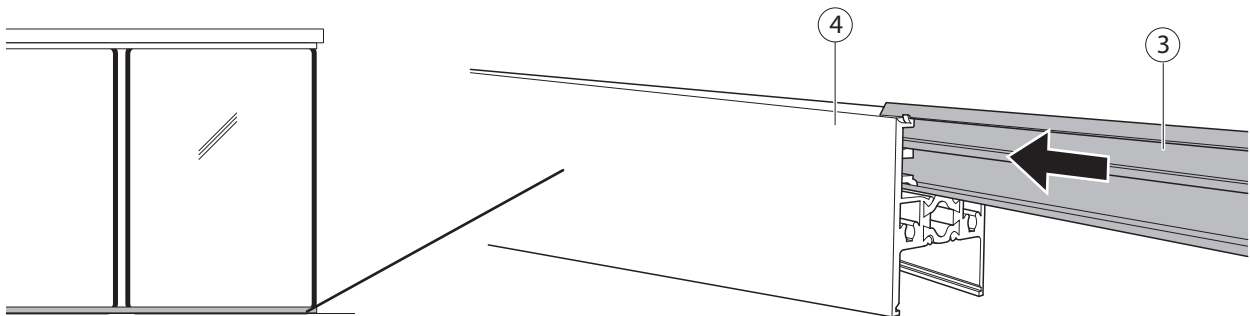
- ▶ Prüfen, ob die Tragplatten im oberen Profil eingeschoben sind, siehe Kapitel 5.1.3.

- Klötze 4 mm × 36 mm mit Dampfdruckausgleich/Falzgrundbelüftung

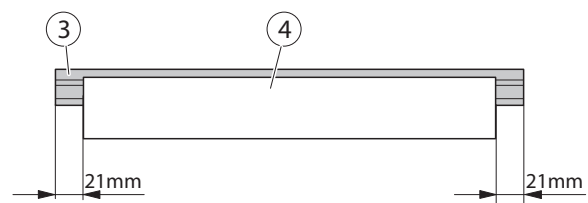
- ▶ Verglasungsklötze in unteres Profil und in beide Vertikalprofile einkleben.
- ▶ Ggf. Dichtmasse (2) auf unteres und oberes Profil auftragen, um die Dichtigkeit zu erhöhen.
- ▶ Unteres und oberes Profil (1) aufsetzen. Standkante beachten.
- ▶ 2 Eckverbinder (3) pro Ecke in die Seitenprofile einsetzen, ggf. mit Gummi-/Kunststoffhammer vorsichtig einschlagen.



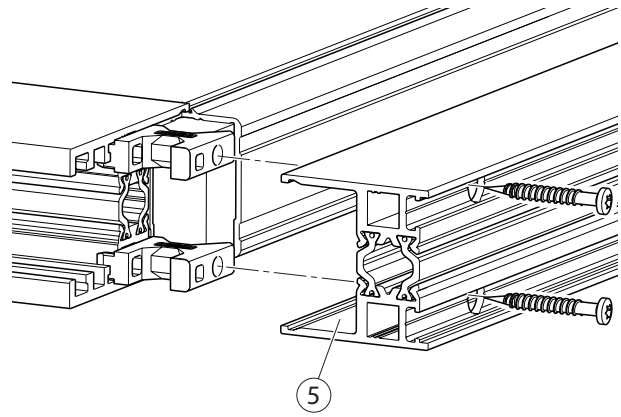
- ▶ 2 Kunststoff-Halteprofile (3) in unteres Alu-Profil (4) einschieben.



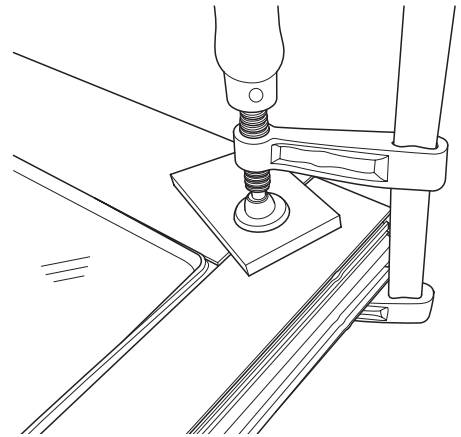
- ▶ Kunststoff-Halteprofile (3) so einschieben, dass 21 mm auf beiden Seiten überstehen.



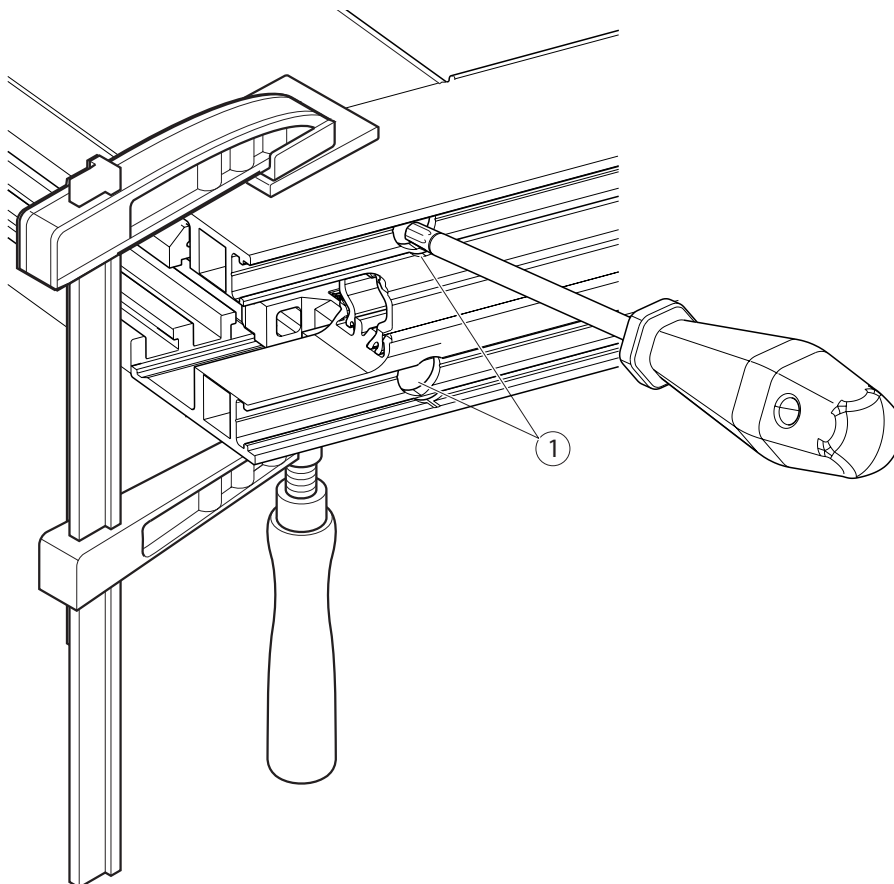
- Seitenprofile (5) montieren.



- Verbindungen an den Stoßstellen ausrichten und an allen 4 Ecken mit Schraubzwingen sichern.



5.1.5 Profile festschrauben



- Seitenprofile an 4 Ecken mit jeweils 2 Befestigungsschrauben (1) festschrauben (Anziehdrehmoment 5,0 Nm).

5.1.6 Dichtungen kontrollieren

**WARNUNG!**

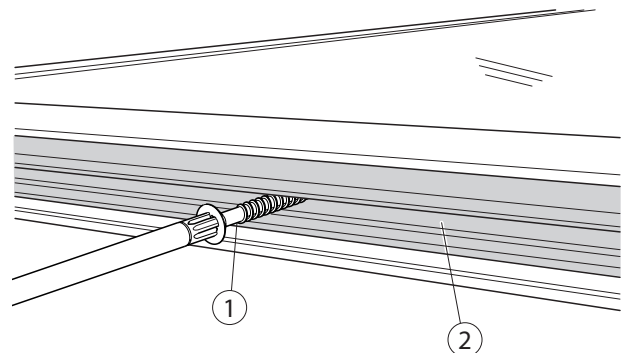
Der Flügel ist bis zu 140 kg schwer. Körperteile können beim Drehen gequetscht werden.

- ▶ Den Flügel mit einer ausreichenden Anzahl von Personen transportieren.
- ▶ Schutzhandschuhe und Sicherheitsschuhe tragen.

- ▶ Rahmenprofil mit Hilfe von Spanngurten auf die vormontierten Dichtgummis aufdrücken. Die Rahmenprofile müssen gerade sein.
- ▶ Flügel auf den Montageböcken umdrehen.
- ▶ Dichtungen auf der Unterseite kontrollieren.

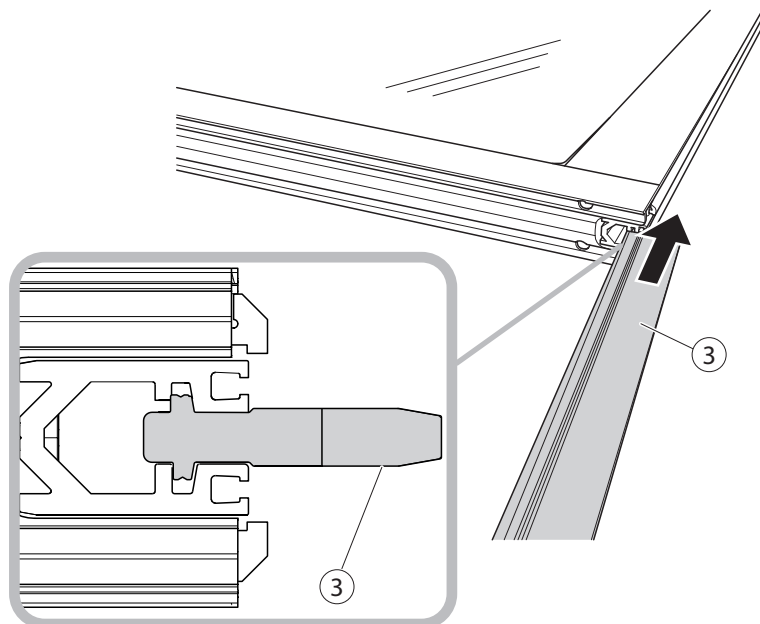
5.1.7 Bodenführungsleiste montieren

- ▶ Bodenführungsleiste (2) bündig einsetzen.
- ▶ Bohrungen mit 2-mm-Bohrer bohren.
- ▶ Bodenführungsleiste (2) mit Schrauben (1) festschrauben (Anziehdrehmoment 0,8 Nm).
- ▶ Bodenführungsleiste (2) gemäß Flügelzeichnung verschrauben.

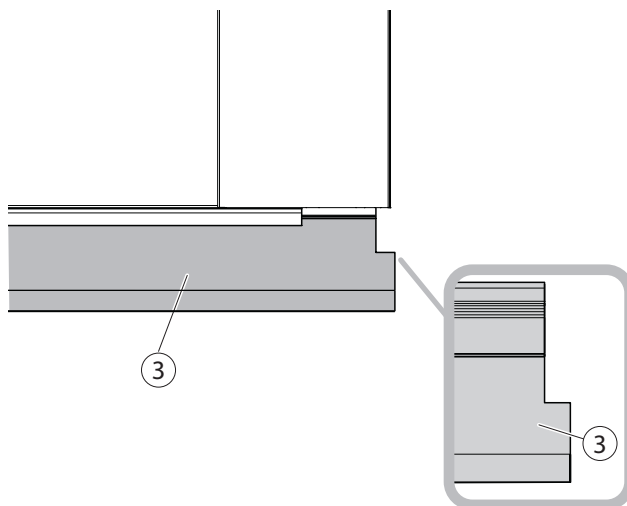


Bei optional durchgehender Bodenführung:

- ▶ Gleitleiste (3) einschieben. Die Ausklinkung zeigt Richtung Hauptschließkante.



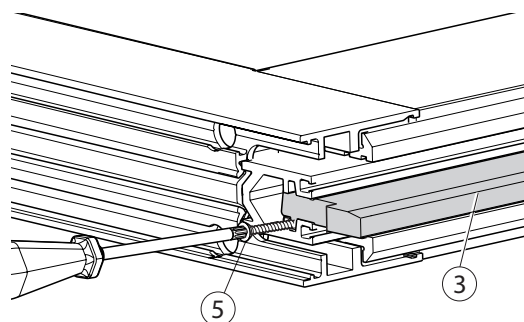
- ▶ Gleitleiste (3) an der Hauptschließkante zur Bodenführungsleiste ausrichten.



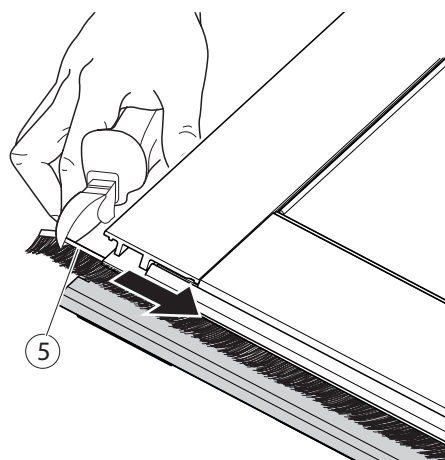
- ▶ Gleitleiste (3) mit Schraube (5) an Haupt- und Nebenschließkante fixieren.



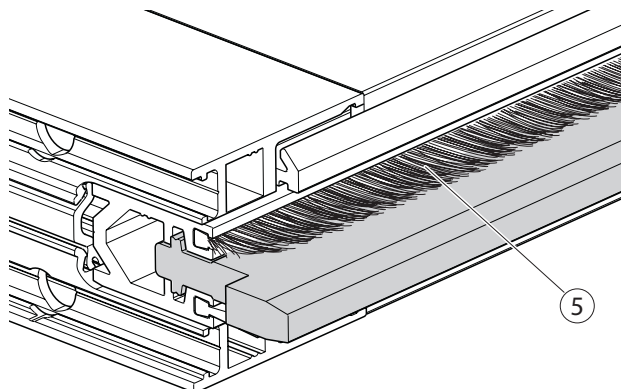
- ▶ Schraube (5) eindrehen, bis Schraubenkopf bündig mit Gleitleiste ist.



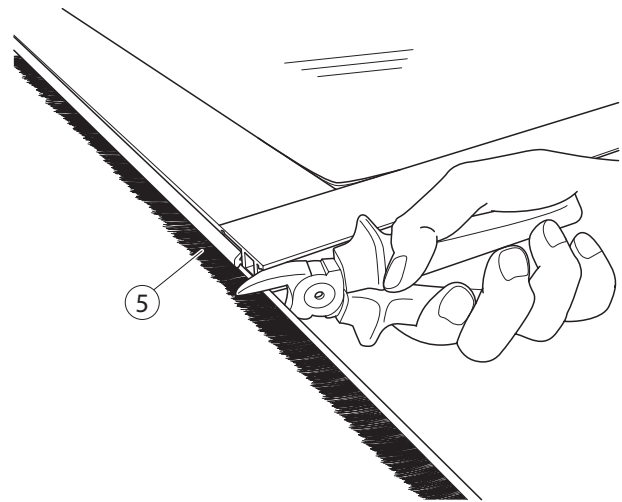
- ▶ Streifenbürste (5) in Bodenführungsleiste einschieben.
- ▶ Zur Fixierung das Ende der Streifenbürste (5) mit einer Zange vorsichtig etwas knicken.



- ▶ Streifenbürste (5) ganz in Bodenführungsleiste einschieben.

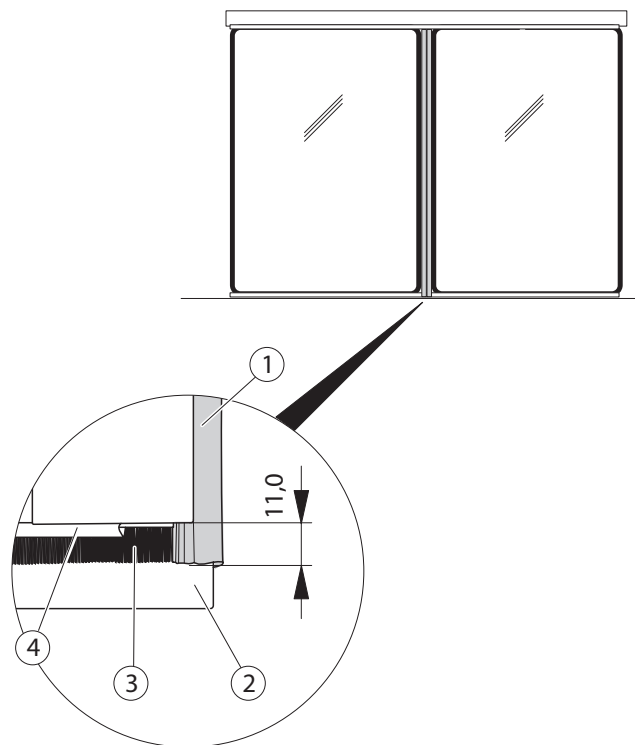


- ▶ Anderes Ende der Streifenbürste (5) ablängen.
- ▶ Zweite Streifenbürste in der gleichen Weise in der Bodenführungsleiste montieren.



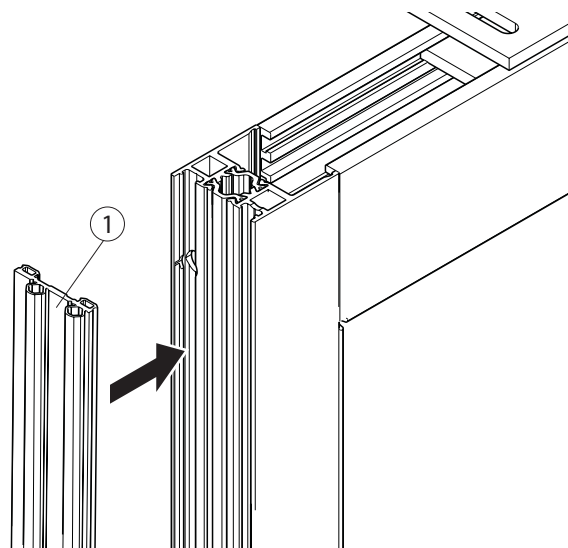
5.1.8 HSK-Dichtung montieren

- ▶ HSK-Dichtung (1) unten auf der Gleitleiste bündig ansetzen.
- ▶ HSK-Dichtung entlang der Hauptschließkante einsetzen.



- 1 HSK-Dichtung
- 2 Gleitleiste
- 3 Streifenbürste
- 4 Kunststoff-Halteprofil

- ▶ HSK-Dichtung (1) oben bündig mit Aluminium-HSK-Profil abschneiden.



5.1.9 Abschließende Arbeiten und Transport



WARNUNG!

Der Flügel ist bis zu 140 kg schwer. Körperteile können beim Transport gequetscht werden.

- ▶ Den Flügel mit einer ausreichenden Anzahl von Personen transportieren.
- ▶ Schutzhandschuhe und Sicherheitsschuhe tragen.

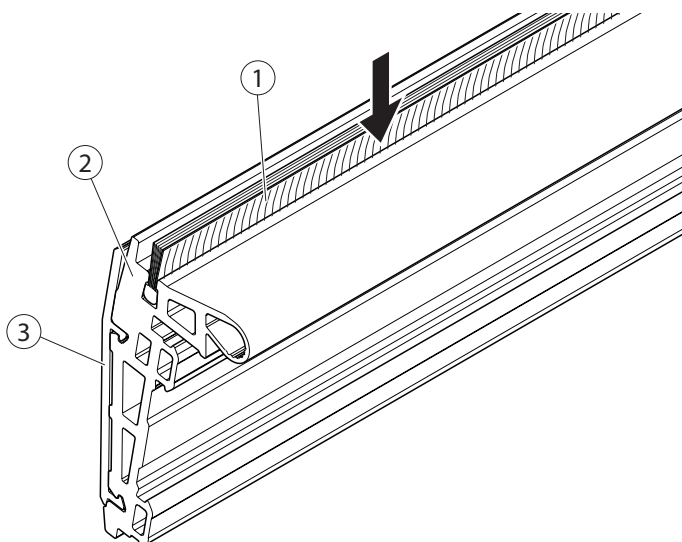
- ▶ Fertigen Flügel ohne montierten NSK-Package im A-Gestell abstellen. Die HSK-Dichtung befindet sich oben.
- ▶ Ggf. zweiten Flügel in gleicher Weise montieren.
- ▶ NSK-Package separat verpacken und transportieren. Nicht knicken.
- ▶ Standkante des ISO-Glases beachten.

5.1.10 NSK-Package Fahrflügel vormontieren



- Das NSK-Package besteht aus dem Alu-Abdeckprofil (3), der Streifenbürste (1) und der NSK-Dichtung (2).

- ▶ NSK-Dichtung (2) ggf. nach Montagezeichnung kürzen.
- ▶ Streifenbürste (1) nach Montagezeichnung kürzen.
- ▶ Streifenbürste (1) in NSK-Dichtung (2) eindrücken.
- ▶ Alu-Abdeckprofil (3) in NSK-Dichtung (2) einsetzen.



5.2 Seitenteil für Sturzmontage montieren

5.2.1 Scheibe vorbereiten

Siehe Kapitel 5.1.1

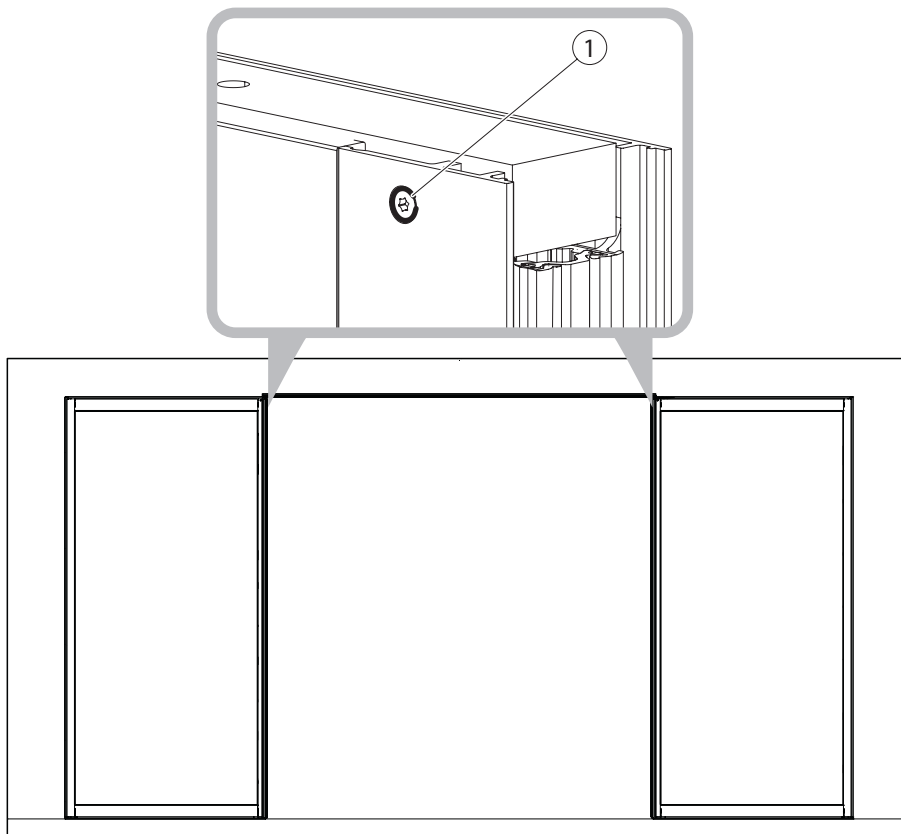
5.2.2 Dichtgummi anlegen

Siehe Kapitel 5.1.2

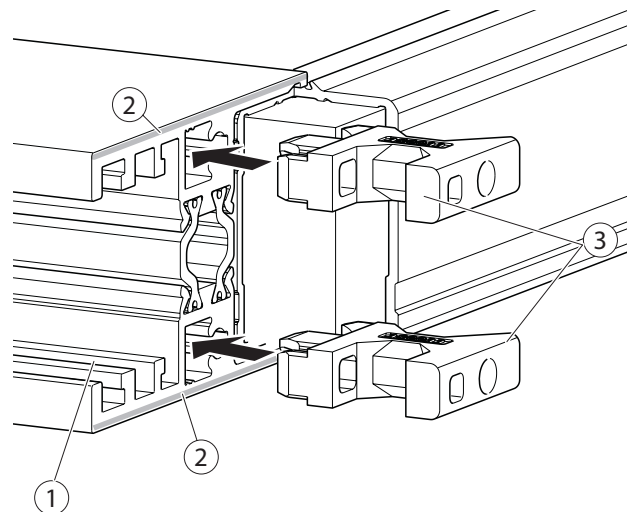
5.2.3 Profile auf Scheibe aufsetzen



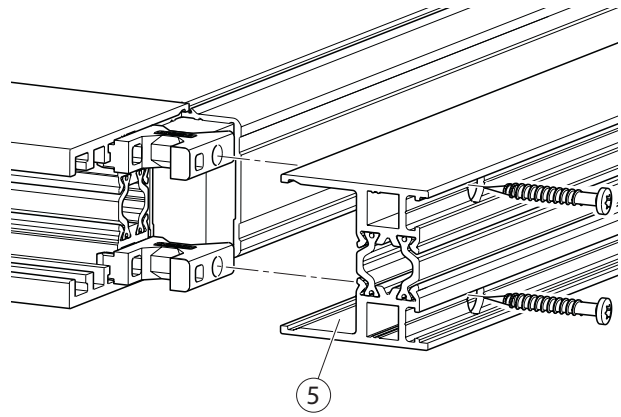
- ▶ Bei der Montage des Seitenteils auf richtige Einbaulage achten:
- ▶ Die Fixierschraube Seitenteil (1) befindet sich auf der Innenseite oben.



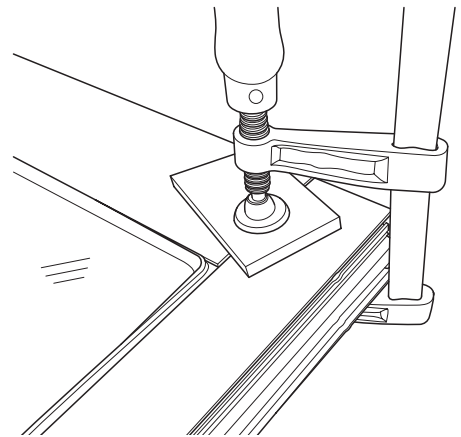
- ▶ Verglasungsklötze in unteres Profil und in beide Vertikalprofile einkleben.
- ▶ Ggf. Dichtmasse (2) auf unteres und oberes Profil auftragen, um die Dichtigkeit zu erhöhen.
- ▶ Unteres und oberes Profil (1) aufsetzen. Standkante beachten.
- ▶ 2 Eckverbinder (3) pro Ecke in die Seitenprofile einsetzen, ggf. mit Gummi-/Kunststoffhammer vorsichtig einschlagen.



- Seitenprofile (5) montieren.



- Verbindungen an den Stoßstellen ausrichten und an allen 4 Ecken mit Schraubzwingen sichern.



5.2.4 Profile festschrauben

Siehe Kapitel 5.1.5

5.2.5 Dichtungen kontrollieren

Siehe Kapitel 5.1.6

5.3 Seitenteil für Trägermontage montieren

5.3.1 Scheibe vorbereiten

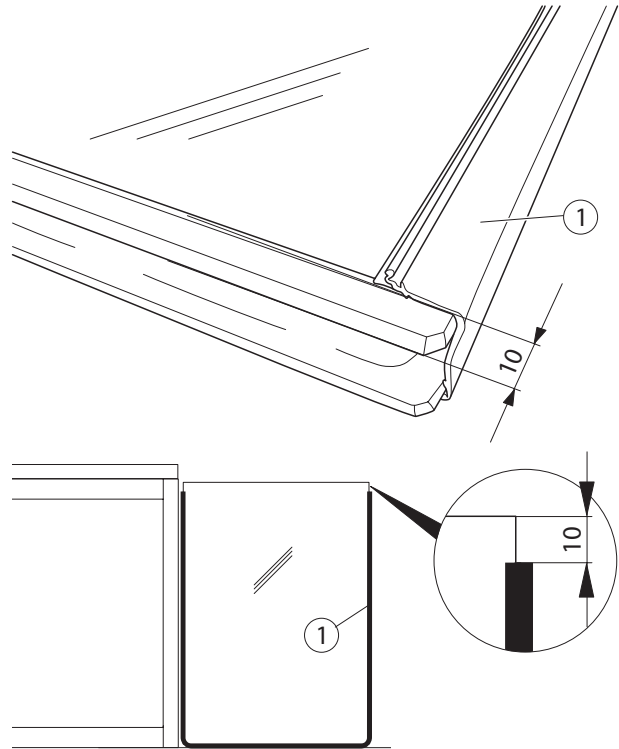
Siehe Kapitel 5.1.1

5.3.2 Dichtgummi anlegen



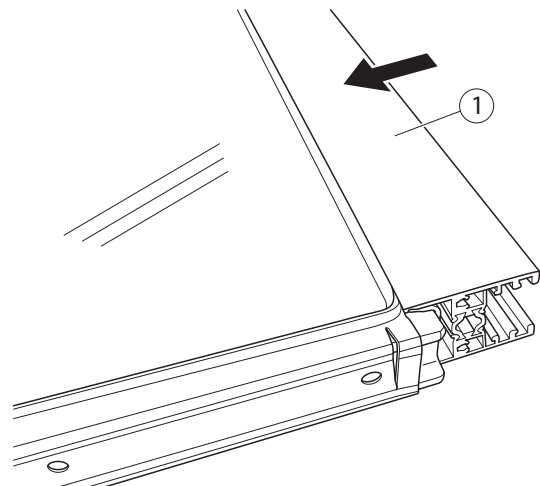
Beim Seitenteil wird der Dichtgummi nicht um das komplette Glas geführt. Der Dichtgummi endet oben auf beiden Seiten 10 mm unter der Glaskante.

- Dichtgummi (1) anlegen, siehe Kapitel 5.1.2.

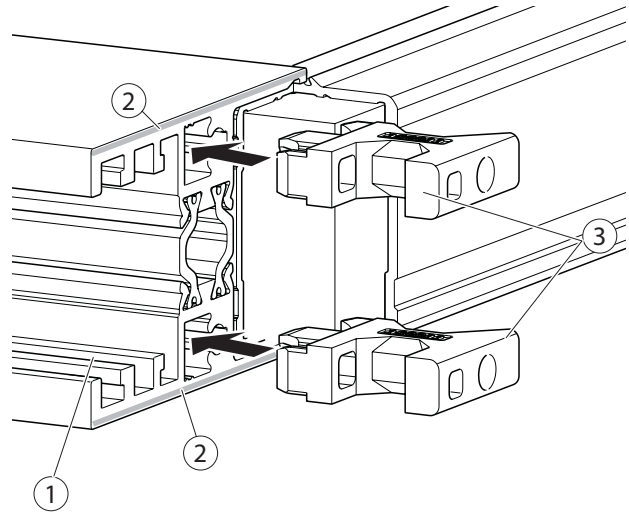


5.3.3 Profile auf Scheibe aufsetzen

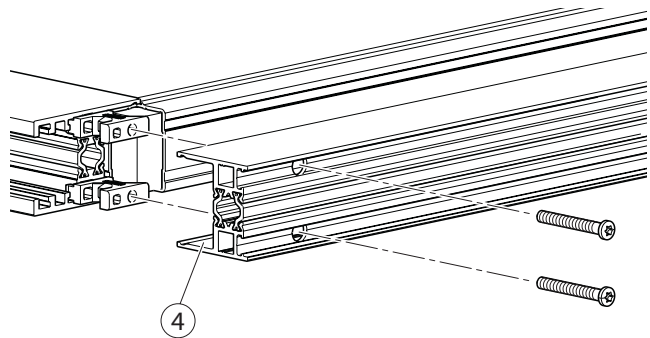
- Verglasungsklötze 4 mm × 36 mm zum Dampfdruckausgleich bzw. zur Falzgrundbelüftung
- Verglasungsklötze ins untere Profil und in beide Vertikalprofile einkleben.
- Unteres Profil (1) auf Scheibe aufsetzen.



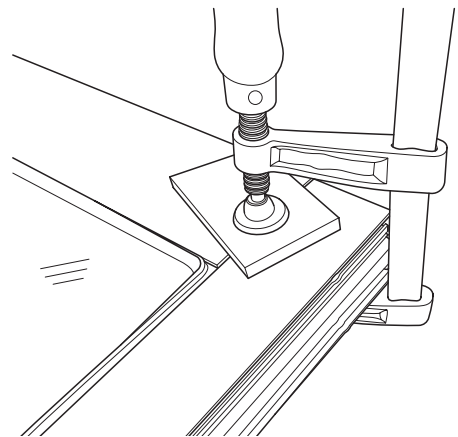
- ▶ 2 Eckverbinder (3) pro Ecke in die Seitenprofile einsetzen, ggf. mit Gummi-/Kunststoffhammer vorsichtig einschlagen.
- ▶ Ggf. Dichtmasse (2) auftragen, um die Dichtigkeit zu erhöhen.



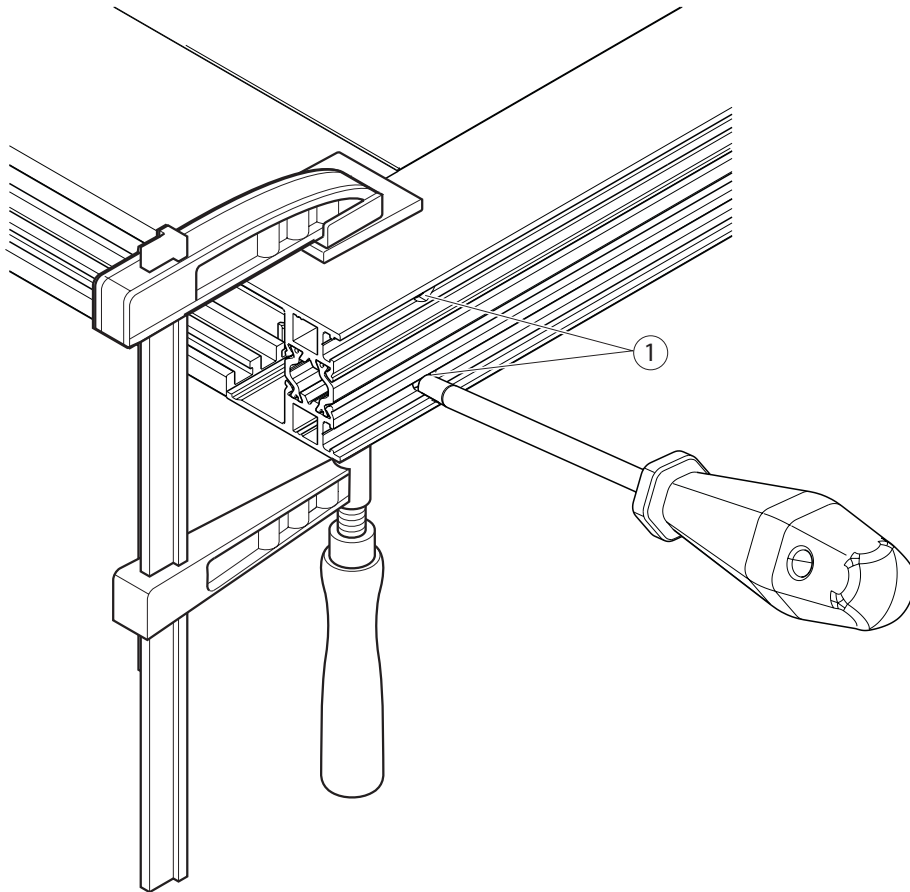
- ▶ Seitenprofile (4) montieren.



- ▶ Verbindungen an den Stoßstellen ausrichten und an allen 4 Ecken mit Schraubzwingen sichern.



5.3.4 Profile festschrauben



- Seitenprofile an 4 Ecken mit jeweils 2 Befestigungsschrauben (1) festschrauben (Anziehdrehmoment 5,0 Nm).

5.3.5 Dichtungen kontrollieren

**WARNUNG!**

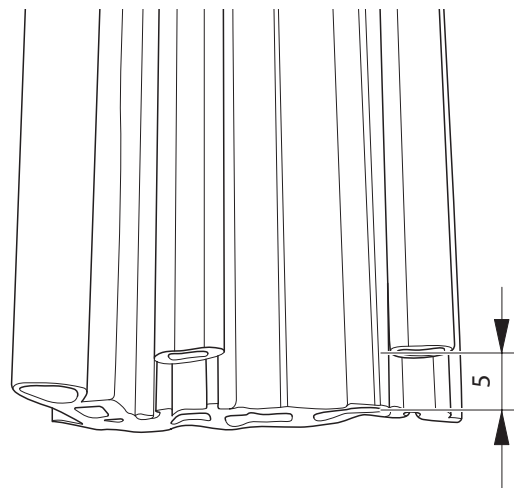
Der Flügel ist bis zu 140 kg schwer. Körperteile können beim Drehen gequetscht werden.

- ▶ Den Flügel mit einer ausreichenden Anzahl von Personen transportieren.
- ▶ Schutzhandschuhe und Sicherheitsschuhe tragen.

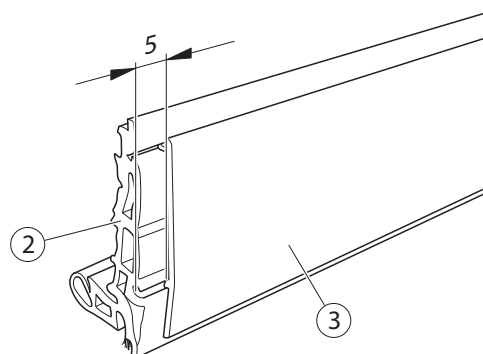
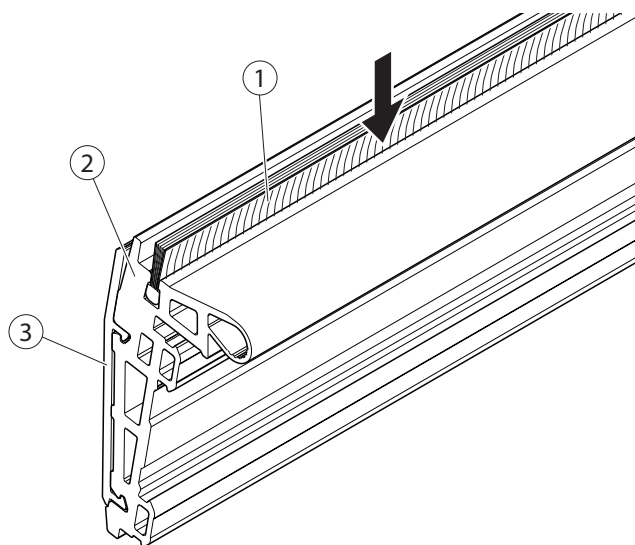
- ▶ Flügel auf den Montageböcken umdrehen.
- ▶ Dichtungen auf der Unterseite kontrollieren.

5.3.6 Dichtungspackage Seitenteil erstellen

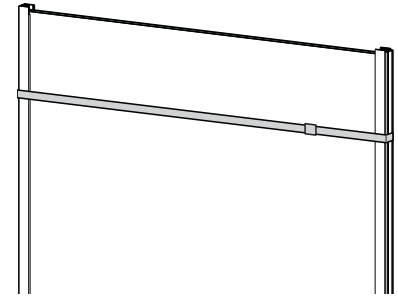
- ▶ An den Dichtungen unten eine Aussparung mit 5 mm schneiden.



- ▶ NSK-Dichtung (2) ggf. nach Montagezeichnung kürzen.
- ▶ Streifenbürste (1) nach Montagezeichnung kürzen.
- ▶ Streifenbürste (1) in NSK-Dichtung (2) eindrücken.
- ▶ Das Alu-Abdeckprofil (3) so positionieren, dass es unten 5 mm kürzer ist als die Dichtung (2) und oben bündig mit der Dichtung verläuft.
- ▶ Alu-Abdeckprofil (3) in NSK-Dichtung (2) einsetzen.



- ▶ Flügel oben mit Stretchfolie oder Kunststoffband sichern.



5.3.7 Abschließende Arbeiten und Transport



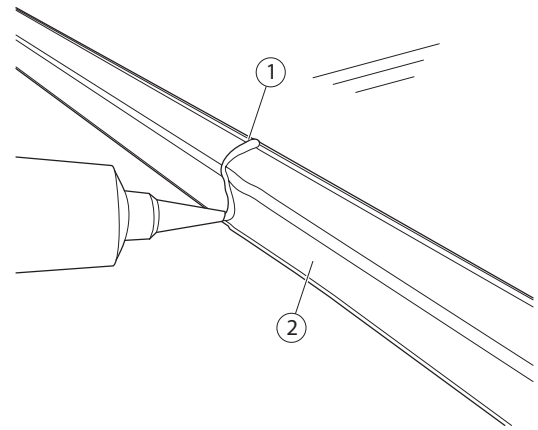
WARNUNG!

Das Seitenteil ist sehr schwer. Körperteile können beim Transport gequetscht werden.

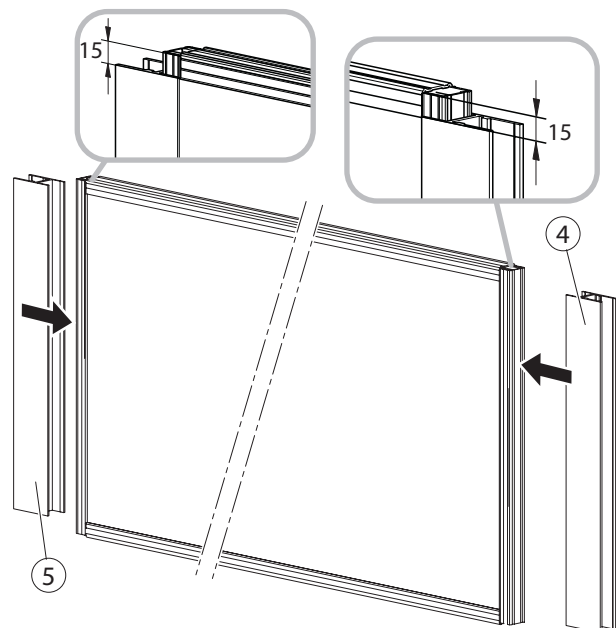
- ▶ Das Seitenteil mit mindestens 4 Personen transportieren.
 - ▶ Schutzhandschuhe und Sicherheitsschuhe tragen.
-
- ▶ Seitenteil auf den Montageböcken umdrehen.
 - ▶ Standkante des ISO-Glases beachten.
 - ▶ Dichtungen auf der Unterseite kontrollieren.
 - ▶ Fertiges Seitenteil ohne montiertes NSK abstellen.
 - ▶ NSK-Package separat verpacken und transportieren. Nicht knicken.

5.4 ISO-Fahrflügel vormontieren

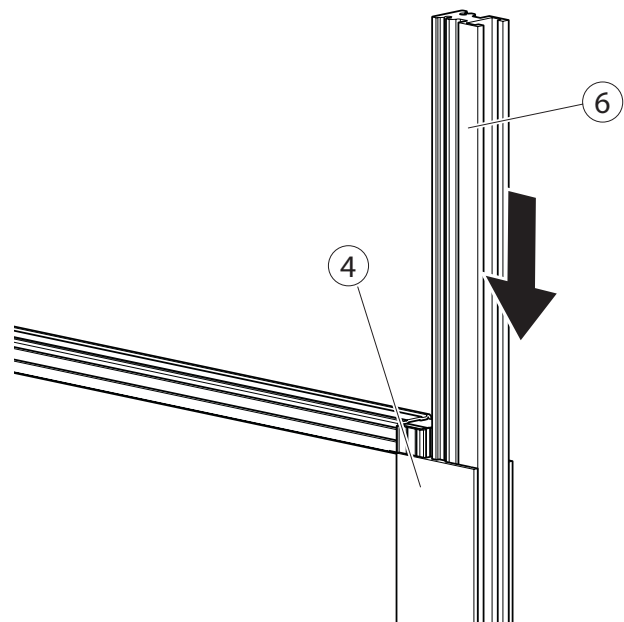
- ▶ Scheibe vorbereiten (siehe Kapitel 5.1.1).
- ▶ Verglasungsgummi (2) auf Verglasung aufstecken.
- ▶ Verglasungsgummi (2) an der Stoßstelle (1) mit EPDM-Kleber (siehe Kapitel 3.4) kleben.
- ▶ EPDM-Kleber 5–10 Minuten abbinden lassen.
- ▶ Anschließend beide Klebeflächen zusammen-drücken.



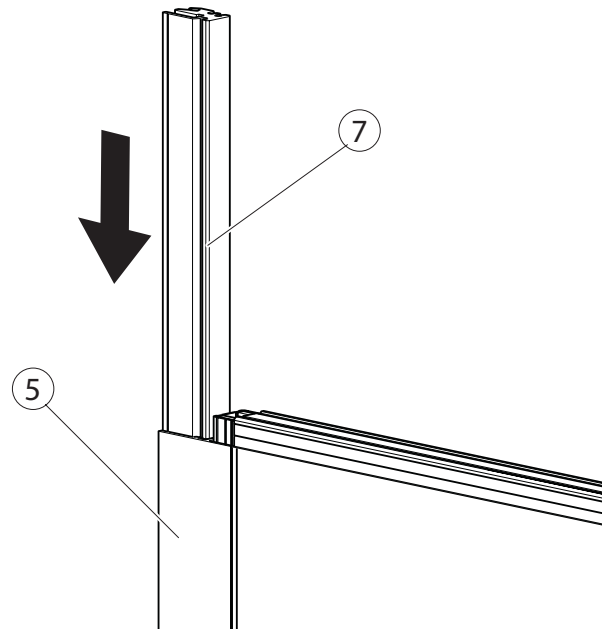
- ▶ Obere und untere Türschiene (4) und (5) mittig auf Verglasungsgummis aufstecken.
Beidseitiger Glasüberstand: 15 mm



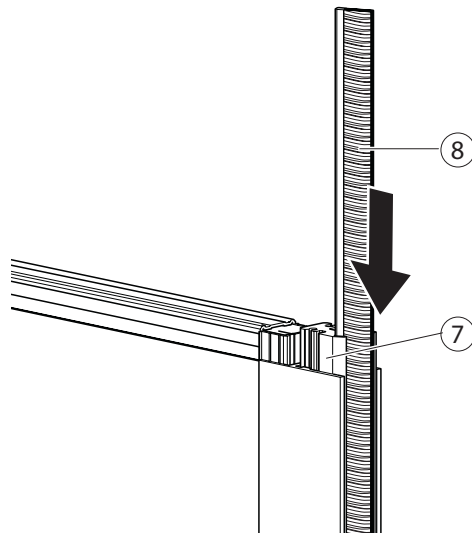
- ▶ Aufhängeprofil (6) in obere Türschiene (4) einschieben.
- ▶ Rechten und linken Profilüberstand einhalten.



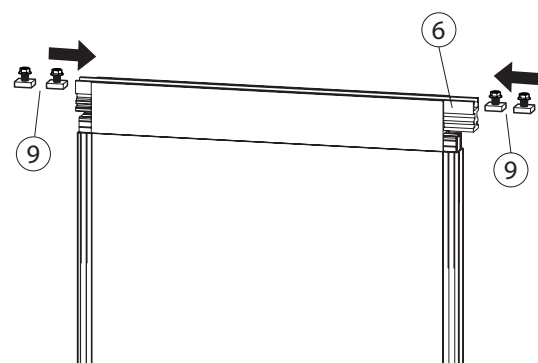
- ▶ Führungsschiene (7) in untere Türschiene (5) einschieben.
- ▶ Rechten und linken Profilüberstand einhalten.



- ▶ Bodendichtbürste (8) in Führungsschiene (7) einschieben.



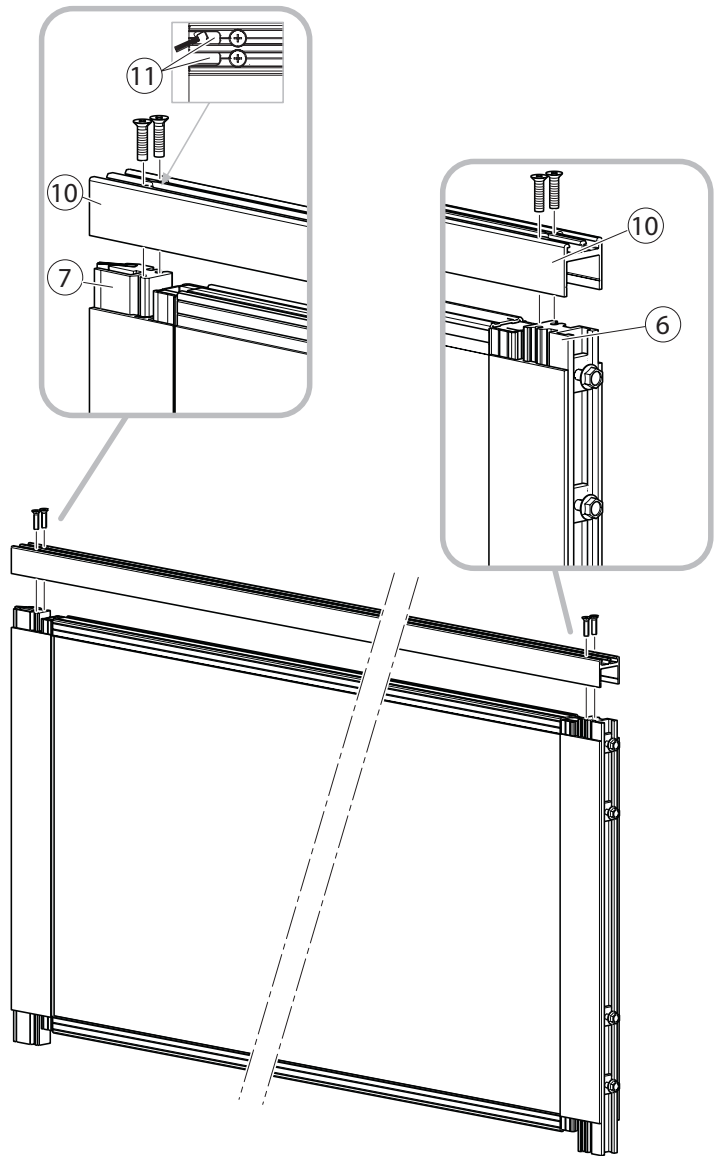
- ▶ Montierte Aufhängeschrauben und Muttern (9) in Aufhängeprofil (6) schieben.



- Dichtleiste (10) mit je 2 Blechschrauben am Aufhängeprofil (6) und an der Führungsschiene (7) befestigen.



- Die Aussparung (11) der Bodenführung muss sich bei der Führungsschiene befinden.
- Profile für linken und rechten Flügel beachten.



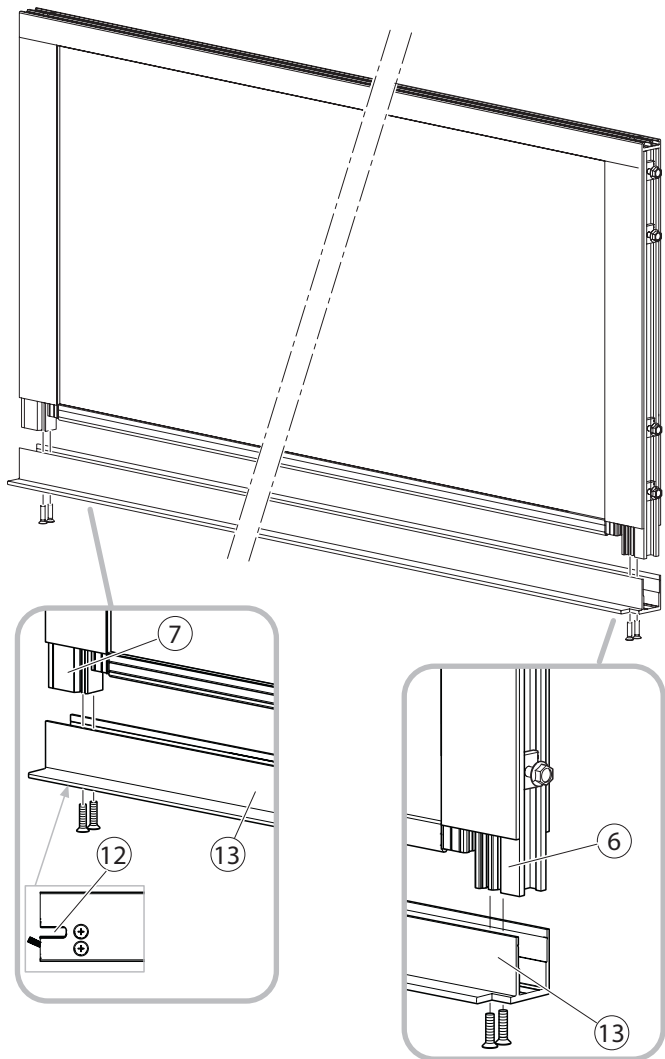
- Seitenleiste (13) mit je 2 Blechschrauben am Aufhängeprofil (6) und an der Führungsschiene (7) befestigen.



Die Aussparung (12) der Bodenführung muss sich bei der Führungsschiene (7) befinden.

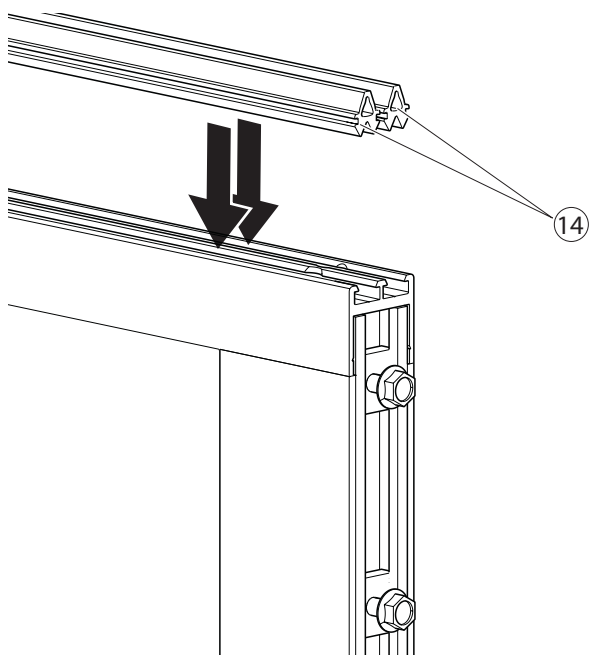


Die Darstellungen zeigen die Montage des Profils für Al-Nebenschließkante. Die Montage des Profils für Kunststoff-Nebenschließkante erfolgt in der gleichen Weise.



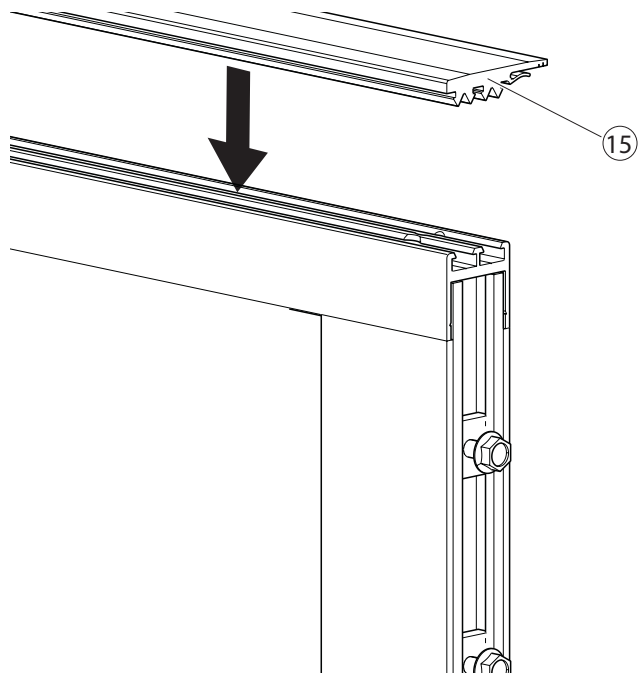
Bei Al-Nebenschließkante

- Türdichtprofil (14) in Seitenleiste eindrücken und abschneiden.



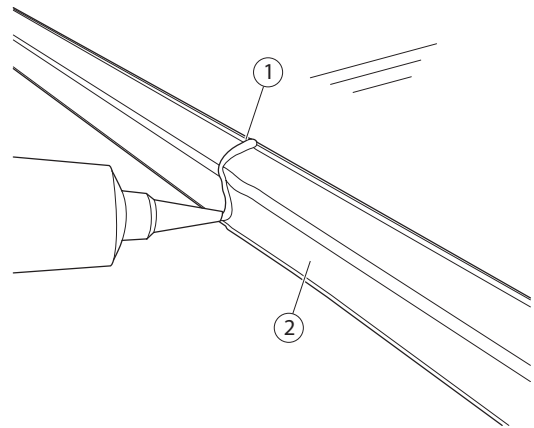
Bei Kunststoff-Nebenschließkante

- Türdichtprofil (15) in Seitenleiste eindrücken und abschneiden.
- Ausrichtung Türflügel rechts bzw. links beachten.

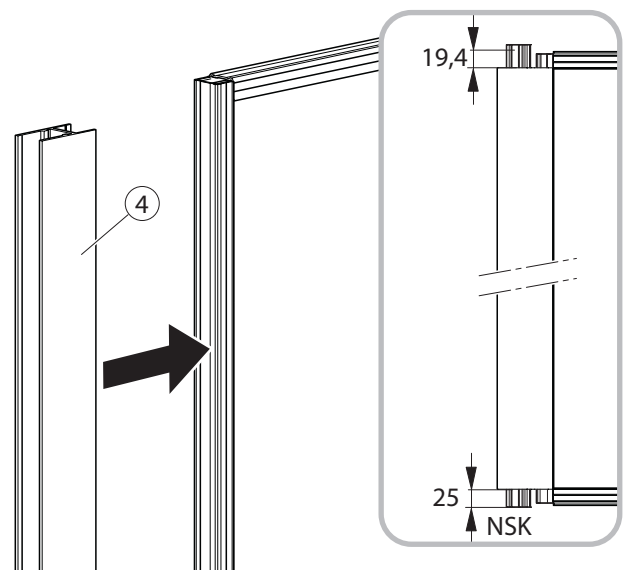


5.5 ISO-Seitenteil vormontieren

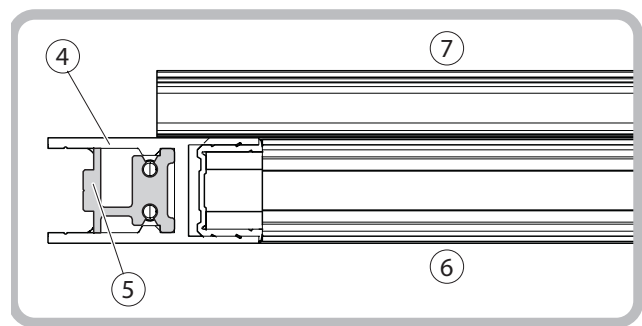
- ▶ Verglasungsgummi (2) auf Verglasung aufstecken.
- ▶ Verglasungsgummi (2) an der Stoßstelle (1) mit EPDM-Kleber (siehe Kapitel 3.4) kleben.
- ▶ EPDM-Kleber 5–10 Minuten abbinden lassen.
- ▶ Anschließend beide Klebeflächen zusammen-drücken.



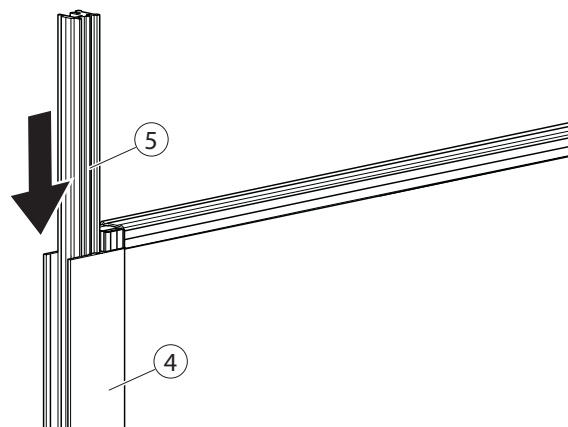
- ▶ Untere Seitenteilschiene (4) auf Verglasungsgummi aufstecken.
- ▶ Rechten und linken Profilüberstand einhalten.



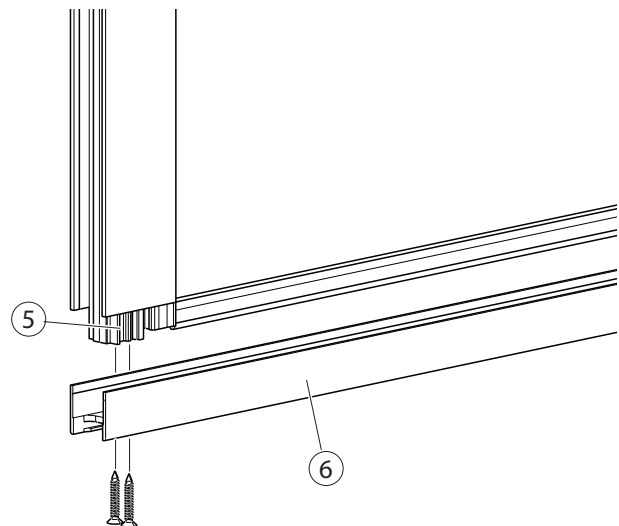
- ▶ Befestigungsprofil (5) in untere Seitenteilschiene (4) einschieben.
- ▶ Rechten und linken Profilüberstand einhalten.



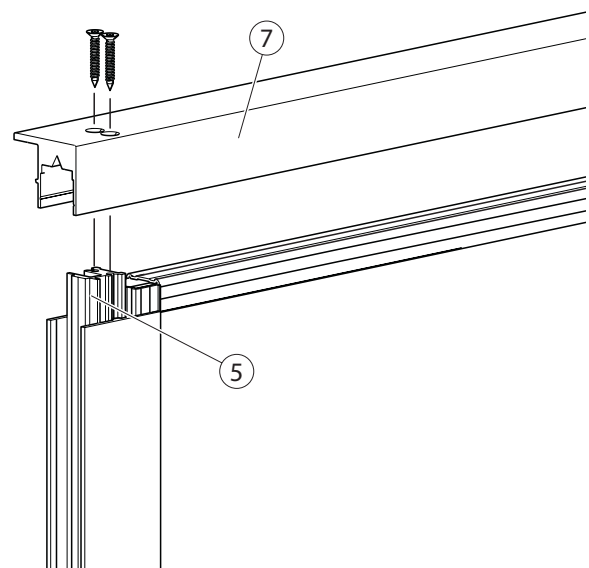
- 4 Seitenteilschiene
- 5 Befestigungsprofil
- 6 Innen
- 7 Außen



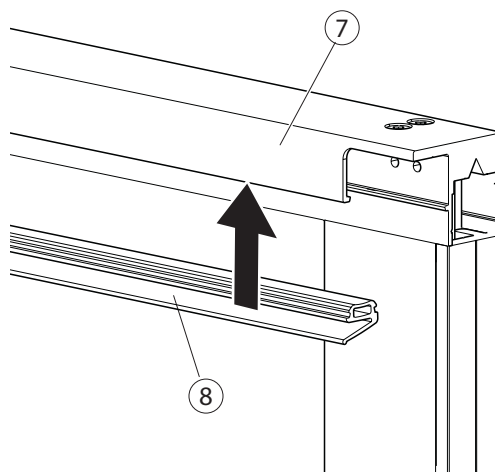
- Seitenleiste (6) mit 2 Blechschrauben am Befestigungsprofil (5) festschrauben.



- NSK-Dichtprofil (7) mit 2 Blechschrauben am Befestigungsprofil (5) festschrauben.



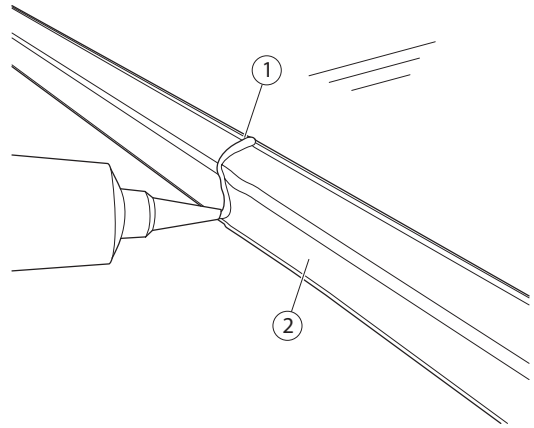
- Dichtgummi (8) in NSK-Dichtprofil (7) eindrücken und abschneiden.



- Bei Verwendung von Lichtschränken:
 - Lichtschränke montieren.
 - Lichtschränkenkabel durch den Leerraum nach oben führen.
- Weitere Montageschritte stehen in der Montageanleitung für das Schiebetürsystem.

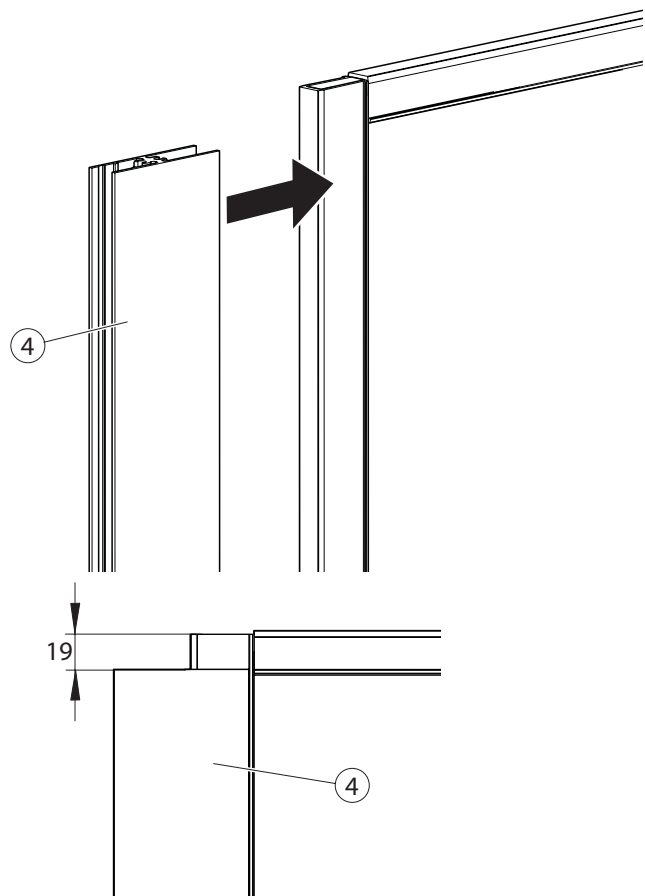
5.6 ESG-Fahrflügel vormontieren

- ▶ Verglasungsgummi (2) auf Verglasung aufstecken.
- ▶ Verglasungsgummi (2) an der Stoßstelle (1) mit EPDM-Kleber (siehe Kapitel 3.4) kleben.
- ▶ EPDM-Kleber 5–10 Minuten abbinden lassen.
- ▶ Anschließend beide Klebeflächen zusammen-drücken.

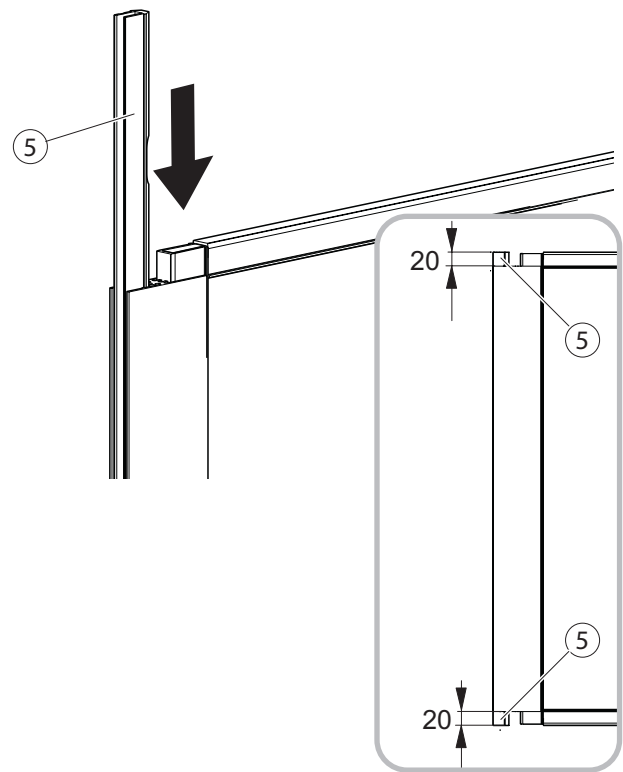


- ▶ Untere Türschiene (4) mittig auf Verglasungsgummi aufstecken.

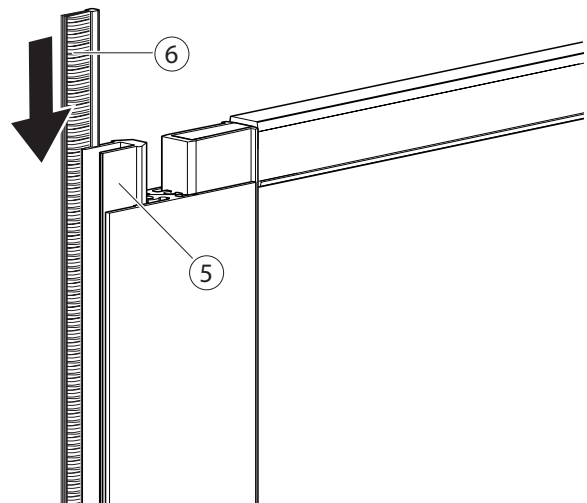
Beidseitiger Glasüberstand: 19 mm



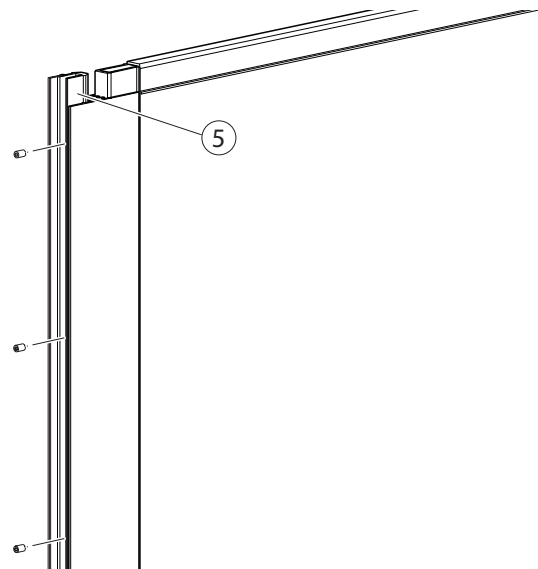
- ▶ Führungsschiene (5) in untere Türschiene (4) einschieben.
- ▶ Rechten und linken Profilüberstand einhalten.



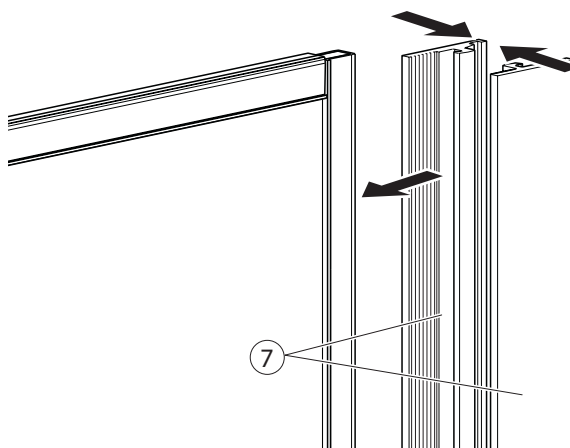
- ▶ Bodendichtbürste (6) in Führungsschiene (5) einschieben.



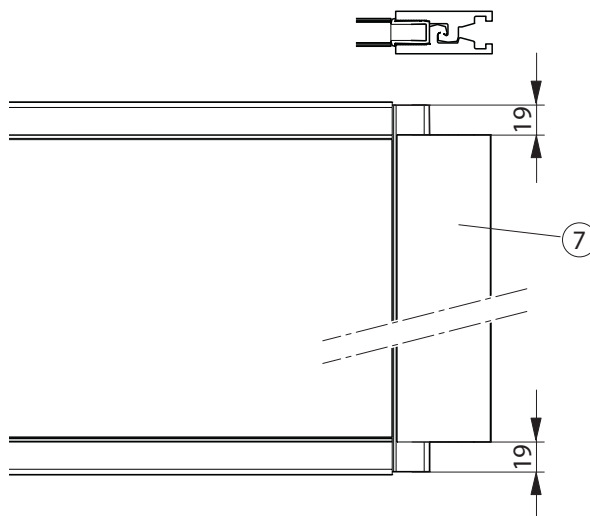
- ▶ Gewindestifte in Führungsschiene (5) eindrehen und festziehen.



- Klemmschiene (7) mittig an Verglasungsgummi verhängen und anlegen.



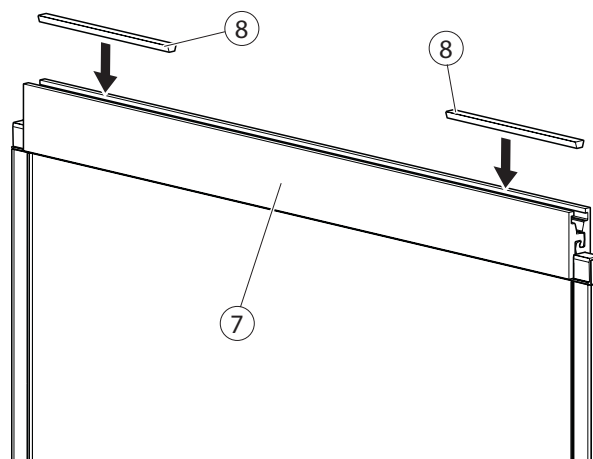
- Beidseitiger Glasüberstand: 19 mm



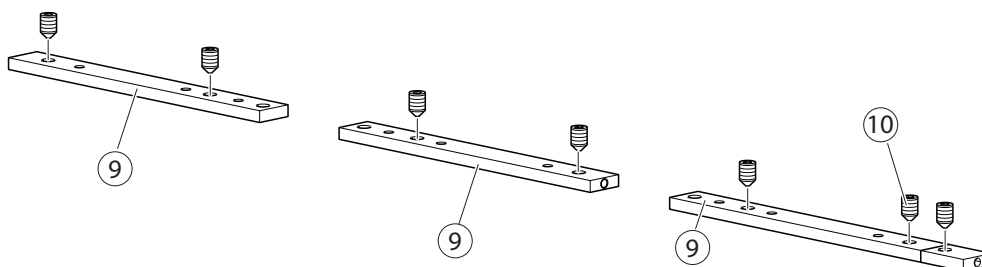
- Klemmp Profile (8) gemäß Einbauzeichnung in Klemmschiene (7) einlegen.



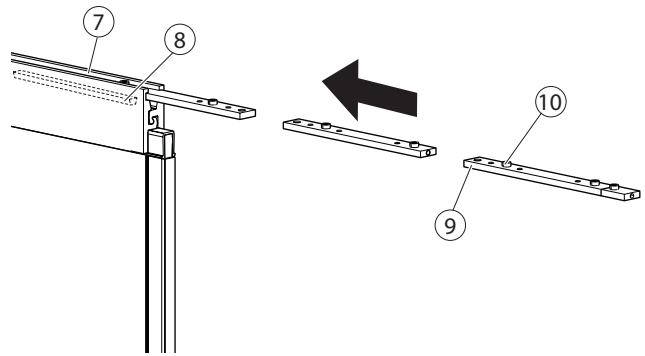
- Die Anzahl der Klemmp Profile und der Spannplatten ist abhängig von der Flügelbreite (siehe Einbauzeichnung). Bei der Reihenfolge der Spannplatten darauf achten, dass die Baugruppe 70709-1-1146 in entsprechender Stückzahl ergänzt werden muss.



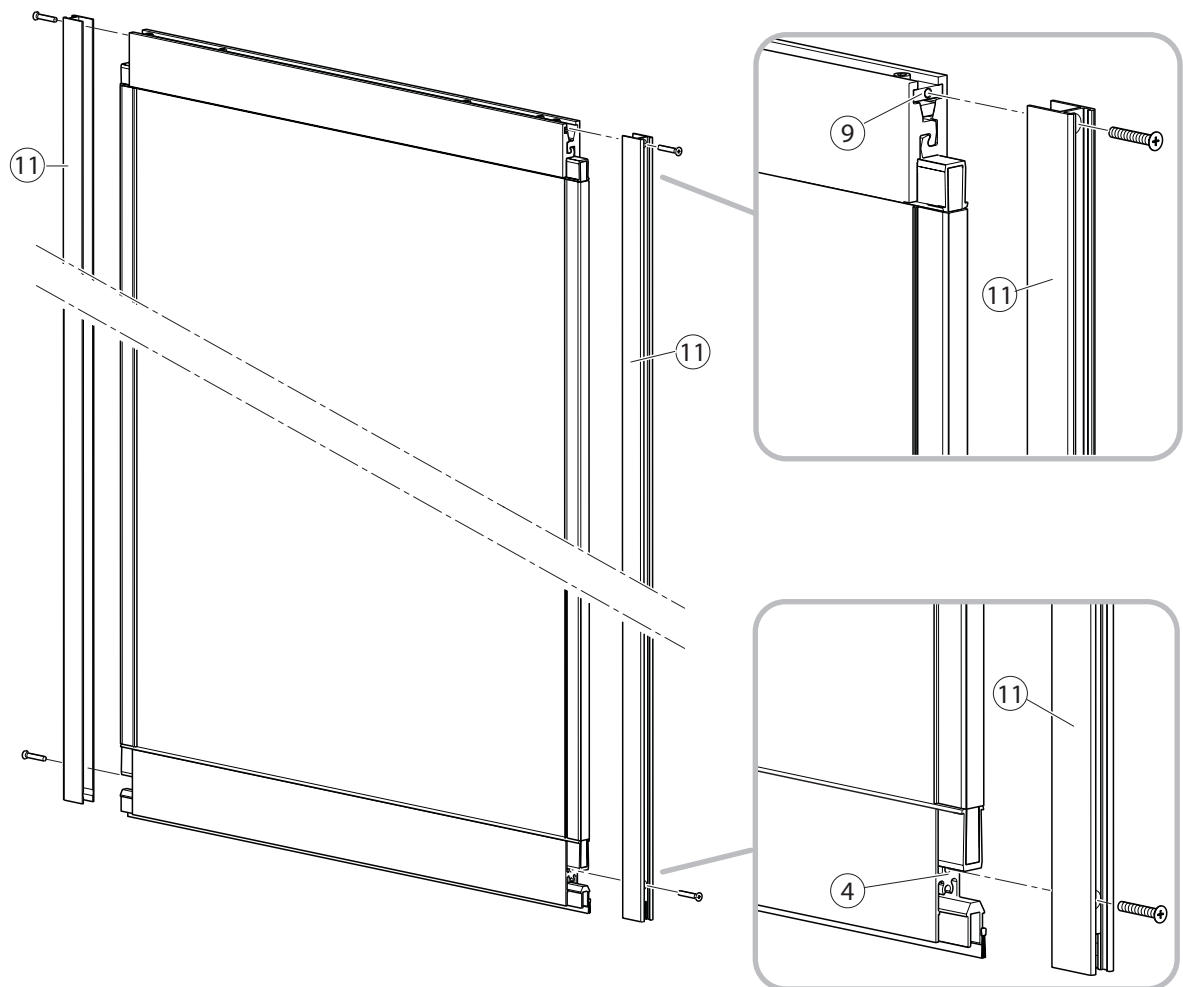
- Gewindestifte (10) in Spannplatten (9) schrauben.



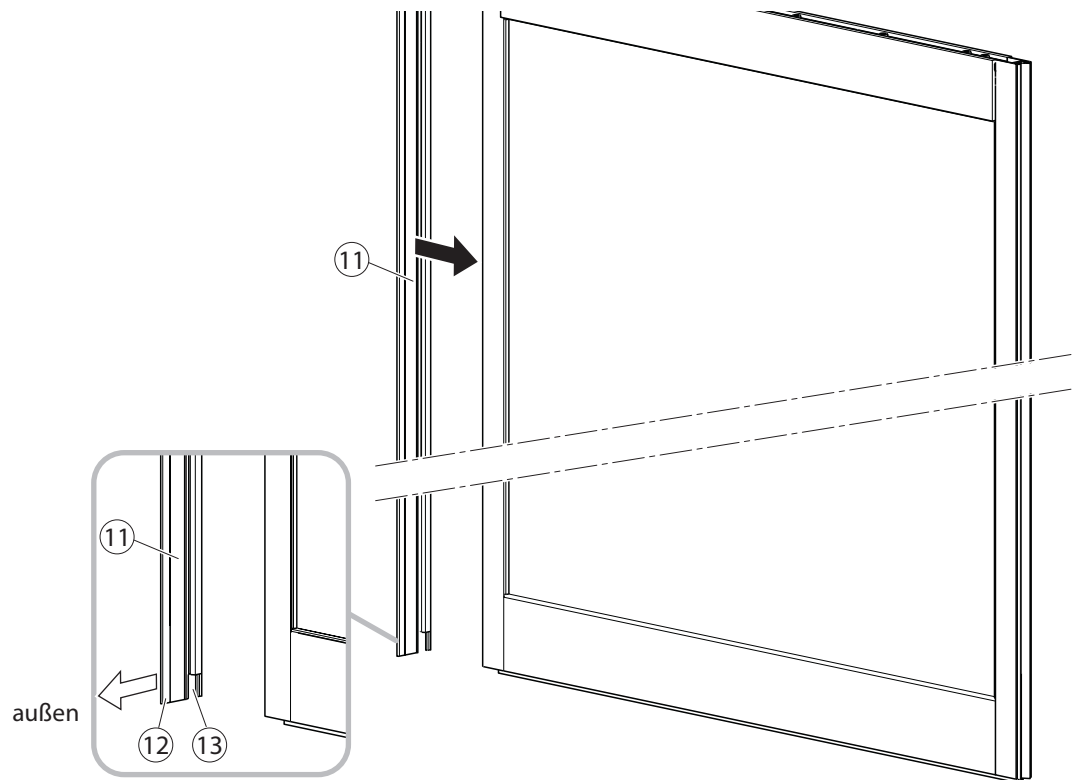
- ▶ Spannplatten (9) in Klemmschiene (7) einschieben.
- ▶ Spannplatten (9) gemäß Einbauzeichnung über den Klemmprofilen (8) positionieren.
- ▶ Gewindestifte (10) anziehen.



- ▶ Seitenleisten (11) unten mit Senkblechschrauben an Türschiene (4) schrauben, oben mit Senkschrauben an Spannplatten (9) schrauben.

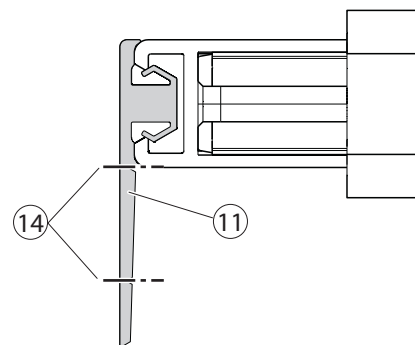


- Kunststoffprofil (11) auf NSK-Seitenleiste aufklipsen und ggf. gegen Verrutschen sichern.
- Der senkrechte Schenkel (12) muss nach außen zeigen, die Aussparung (13) für die Bodenführung nach unten.

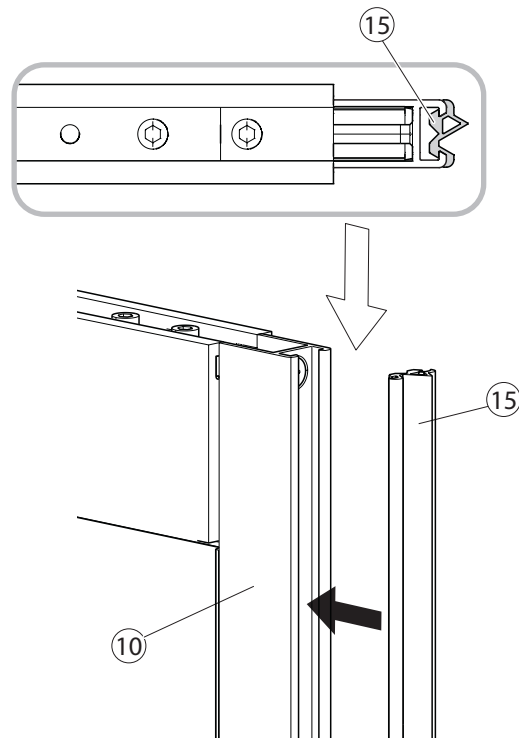


Das Gummiprofil (11) kann an bauliche Gegebenheiten angepasst werden.

- Gummiprofil (11) an einer der Kerben (14) durchtrennen.

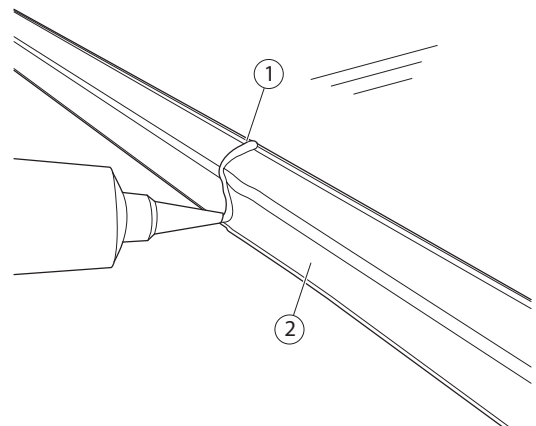


- Dichtung (15) in HSK-Seitenleiste (10) eindrücken.

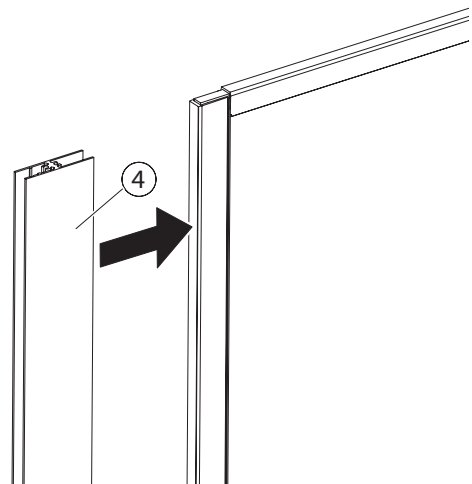


5.7 ESG-Seitenteil vormontieren

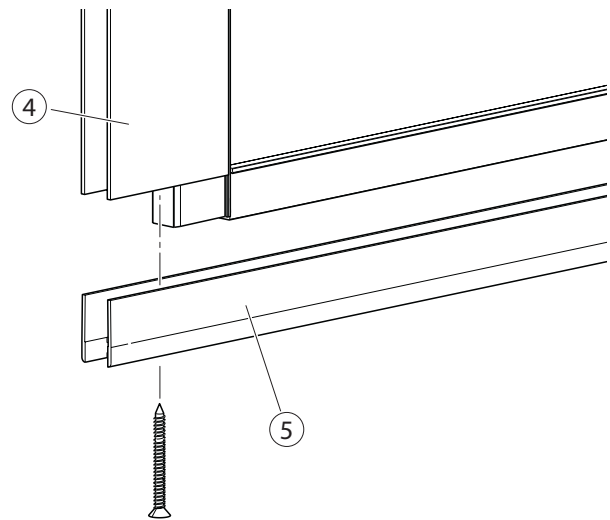
- Verglasungsgummi (2) auf Verglasung aufstecken.
- Verglasungsgummi (2) an der Stoßstelle (1) mit EPDM-Kleber (siehe Kapitel 3.4) kleben.
- EPDM-Kleber 5–10 Minuten abbinden lassen.
- Anschließend beide Klebeflächen zusammendrücken.



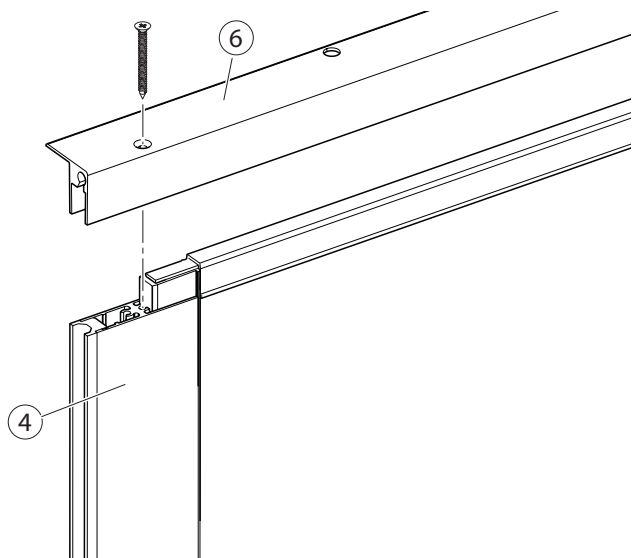
- Untere Seitenteilschiene (4) mittig auf Verglasungsgummi aufstecken.



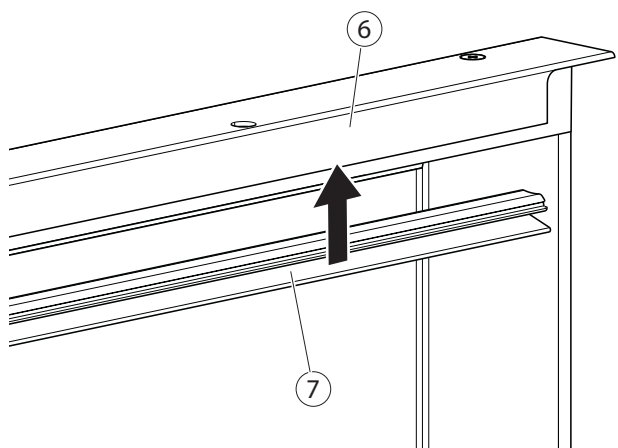
- Seitenleiste (5) mit 1 Blechschraube an der Seitenteilschiene (4) befestigen.



- NSK-Dichtprofil (6) mit 1 Blechschraube an der Seitenteilschiene (4) befestigen.



- Dichtgummi (7) in NSK-Dichtprofil (6) eindrücken und abschneiden.



Bei Verwendung von Lichtschränken:

- Lichtschränken montieren.
- Lichtschränkenkabel durch den Leerraum nach oben führen.



Weitere Montageschritte stehen in der Montageanleitung für das Schiebetürsystem.

5.8 Abschließende Arbeiten

- ▶ Baukörperanschluss nach RAL durchführen (siehe auch Kapitel 2.5).
- ▶ Anlage und Glasflächen reinigen.

6 Reinigung

Was reinigen	Wie reinigen
Glasflächen	Mit kaltem Essigwasser abwischen und trocknen.
Rostfreie Oberflächen	Mit nicht-kratzendem Lappen abwischen.
Lackierte Oberflächen	Mit Wasser und Seife abwischen.
Eloxierte Oberflächen	Mit nicht-alkalischer Schmierseife abwischen (pH-Wert 5,5 ... 7).
Kunststoff-Oberflächen	Mit Wasser und mildem Spülmittel abwischen.
EPDM-Dichtungen	Mit Wasser und mildem Spülmittel abwischen.

Germany

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria

GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States

GEZE GmbH Baltic States office
E-Mail: office-latvia@geze.com
www.geze.com

Benelux

GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria

GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France

GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary

GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia

GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info@geze.es
www.geze.es

India

GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy

GEZE Italia S.r.l.
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l.
E-Mail: roma@geze.biz
www.geze.it

Poland

GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania

GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia

OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden

GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway

GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark

GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore

GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa

GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland

GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey

GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine

LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC

GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom

GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH

Reinhold-Vöster-Straße 21–29
71229 Leonberg
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0
Fax.: 0049 7152 203 310
www.geze.com

