

 B8GROUP		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ <i>Corossion protection report</i>		Wydział: Department :	B8 Manufacturing	Nr: No.:
Zamawiający:		DALDEHOG				
Purchaser:						
Urządzenie:		Wymiany		Nr Zlecenia wew.:	024/04/0003_#11	
Plant:				Internal Order No.:		
Nr Fazy:		C6/4				
Fase No.:						
Metoda przygotowania powierzchni		SA2,5	-	-	System malarski:	C2
Method of surface preparation					Paint system:	
Warunki i czynności kontrolne		1 powłoka	2 powłoka		3 powłoka	
Conditions and insp. activities		1 Coating	2 Coating		3 Coating	
Symbol farby		802 Steelkote EP	-		-	
Symbol of paint						
Odcień farby		RAL 9010	-		-	
Shade of paint on						
Metoda nakładania powłoki		HYDRODYNAMICZNA / AIRLESS				
Coating method						
Temperatura powietrza °C		24°C				
Air temperature						
Temperatura powierzchni °C		23°C				
The temperature of the surface						
Wilgotność powietrza %		68%				
Humidity						
Miejsce malowania i nazwisko malarza		Wrocław	HAVRYLIUK			
Painting room						
Pomiar grubości powłokowania Measuring the thickness of the coating	na mokro / godz / data					-
	wet / hour / date					
	narzędzie pomiarowe	Mitutoyo	GRZEBIEŃ MALARSKI / WET FILM GAUGE			
	na sucho / godz / data	108			-	
	dry / hour / date					
narzędzie pomiarowe		POSITEST DFT A46657				
Measuring tool						
Mistrz		P.Korotenko	P.Korotenko		P.Korotenko	
Foreman						
Data		25.07.2024				
Date						
Kontroler Jakości		D.Kisil	D.Kisil		D.Kisil	
Inspector						
Data		25.07.2024				
Date						