

 B8GROUP		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ <i>Corossion protection report</i>		Wydział: Department : B8 Manufacturing		Nr: No.:	
Zamawiający: Purchaser:		DALDEHOG					
Urządzenie: Plant:		Wymiany		Nr Zlecenia wew.: Internal Order No.:		024/04/0003_#16	
Nr Fazy: Fase No.:		S/584					
Metoda przygotowania powierzchni Method of surface preparation		SA2,5		-		System malarski: Paint system: C2	
Warunki i czynności kontrolne Conditions and insp. activities		1 powłoka 1 Coating		2 powłoka 2 Coating		3 powłoka 3 Coating	
Symbol farby Symbol of paint		819 Steelkote EP		FIRE FILM A6		802 Steelkote EP	
Odcień farby Shade of paint on		Szary		-		RAL 9010	
Metoda nakładania powłoki Coating method		HYDRODYNAMICZNA / AIRLESS					
Temperatura powietrza °C Air temperature		25 °C		23 °C		24 °C	
Temperatura powierzchni °C The temperature of the surface		23 °C		21 °C		22 °C	
Wilgotność powietrza % Humidity		65%		66%		65%	
Miejsce malowania i nazwisko malarza Painting room		Wrocław		HAVRYLIUK			
Pomiar grubości powłokowania Measuring the thickness of the coating	na mokro / godz / data wet / hour / date	-		-		-	
	narzędzie pomiarowe Measuring tool	Mitutoyo		GRZEBIEŃ MALARSKI / WET FILM GAUGE			
	na sucho / godz / data dry / hour / date	98		146		112	
	narzędzie pomiarowe Measuring tool	POSITEST DFT A46657					
Mistrz Foreman		P.Korotenko		P.Korotenko		P.Korotenko	
Data Date		10.08.2024		11.08.2024		12.08.2024	
Kontroler Jakości Inspector		D.Kisil		D.Kisil		D.Kisil	
Data Date		10.08.2024		11.08.2024		12.08.2024	