

 B8GROUP		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ Corrosion protection report		Wydział: Department: B8 Manufacturing		Nr: No.:	
Zamawiający: Purchaser:		DALDEHOG					
Urządzenie: Plant:		Wymiany		Nr Zlecenia wew.: Internal Order No.:		024/04/0003_#17	
Nr Fazy: Fase No.:		S/590					
Metoda przygotowania powierzchni Method of surface preparation		SA2,5		-		System malarski: Paint system: C3	
Warunki i czynności kontrolne Conditions and insp. activities		1 powłoka 1 Coating		2 powłoka 2 Coating		3 powłoka 3 Coating	
Symbol farby Symbol of paint		819 Steelkote EP		FIRE FILM A6		802 Steelkote EP	
Odcień farby Shade of paint on		Szary		-		RAL 9010	
Metoda nakładania powłoki Coating method		HYDRODYNAMICZNA / AIRLESS					
Temperatura powietrza °C Air temperature		21 °C		23 °C		23 °C	
Temperatura powierzchni °C The temperature of the surface		19 °C		21 °C		20 °C	
Wilgotność powietrza % Humidity		65%		67%		66%	
Miejsce malowania i nazwisko malarza Painting room		Wrocław		HAVRYLIUK			
Pomiar grubości powłokania Measuring the thickness of the coating	na mokro / godz / data wet / hour / date	-		-		-	
	narzędzie pomiarowe Measuring tool	Mitutoyo		GRZEBIEŃ MALARSKI / WET FILM GAUGE			
	na sucho / godz / data dry / hour / date	104		148		108	
	narzędzie pomiarowe Measuring tool	POSITEST DFT A46657					
Mistrz Foreman		P.Korotenko		P.Korotenko		P.Korotenko	
Data Date		17.08.2024		18.08.2024		19.08.2024	
Kontroler Jakości Inspector		D.Kisil		D.Kisil		D.Kisil	
Data Date		17.08.2024		18.08.2024		19.08.2024	