

		PROTOKÓŁ ODBIORU OCHRONY PRZED KOROZJĄ <i>Corossion protection report</i>		Wydział: Department :	B8 Manufacturing	Nr: No.:
Zamawiający: Purchaser:		DALDEHOG				
Urządzenie: Plant:		Wymiany	Nr Zlecenia wew.: Internal Order No.:	024/04/0003_#22		
Nr Fazy: Fase No.:		B/332				
Metoda przygotowania powierzchni Method of surface preparation		SA2,5	-	-	System malarski: Paint system:	C2
Warunki i czynności kontrolne Conditions and insp. activities		1 powłoka 1 Coating	2 powłoka 2 Coating		3 powłoka 3 Coating	
Symbol farby Symbol of paint		802 Steelkote EP		-		-
Odcień farby Shade of paint on		RAL 9010		-		-
Metoda nakładania powłoki Coating method		HYDRODYNAMICZNA / AIRLESS				
Temperatura powietrza °C Air temperature		21°C		-		-
Temperatura powierzchni °C The temperature of the surface		18°C		-		-
Wilgotność powietrza % Humidity		71%		-		-
Miejsce malowania i nazwisko malarza Painting room		Wrocław	HAVRYLIUK			
Pomiar grubości powłokowania Measuring the thickness of the coating	na mokro / godz / data wet / hour / date	-		-		-
	narzędzie pomiarowe Measuring tool	Mitutoyo	GRZEBIEŃ MALARSKI / WET FILM GAUGE			
	na sucho / godz / data dry / hour / date	88		-		-
	narzędzie pomiarowe Measuring tool	POSITEST DFT A46657				
Mistrz Foreman		P.Korotanko		P.Korotanko		P.Korotanko
Data Date		30.08.2024		-		-
Kontroler Jakości Inspector		D.Kisil		D.Kisil		D.Kisil
Data Date		30.08.2024		-		-