



A04

GRUPA
KAPITAŁOWA
WĘGŁOKOKS

HUTA POKÓJ
PROFILE

Huta Pokój Profile Sp. z o.o. należąca do Grupy Spółek Węglukoks S.A.
(Grupy Kapitałowej Węglukoks)
41-709 Ruda Śląska
ul. Gen. Hallera 70

A01

46/24/01149/001

2024-03-11

A03 Numer dokumentu/Document number/ z02 Data wystawienia/
Bescheinigungsnummer Date of issue/ Datum

Dział Kontroli Jakości i Laboratoriów

A05 wystawiający dokument/ Originator of the
document/Aussteller der Bescheinigung

B06 Material oznaczono/Material Marked/Das Material wurde bezeichnet:
1. Znak wytwórni/Producer sign/Zeichen des Herstellerwerkes
2. Znak kontroli/Control sign/Zeichen den Werkssachverständigen
3. Gatunek, wytop/Type of material, Heat/Werkstoff, Schmelzennummer

A06 Zamawiający/Customer/Besteller

1149

2024-03-08

SD 61262

Do awizo/Dispatch/ z dnia/from/vom Sr. transportu/Abnahmotransport/
Zu lieferanziege Locomotion

Ksz. prostokatny

ZW24000217

2024-01-12

46/24/00183

B01 Wyrób/Product/Erzeugnis

A07 Nr Zamówienia/Order No/Bestellung Nr A08 Nr naszego zlecenia/Unsere
Auftrags-Nr/Manuf. Order-No

PN-EN 10219-1:2007 PN-EN 10219-2:2019-07

PN-EN 10204-3.1

B04 Warunki dostawy/Terms of deliverance/Lieferbedingunge

Pozycja Item Position	B06 Ilość[szt] Quant.[pcs] Anzahl[stc]	B06 Wymiary wyrobu [mm] Product Dimensions [mm] Masse des Erzeugnisses [mm]				B13 Masa rzeczyw Actual mass Ist-Masse	B07 Nr wytopu Heat No Schmelzen Nr	B02+B04 Oznaczenie stali+stan dostawy wyrobu Steel Designation + Product delivery condition Stahlbezeichnung + Lieferzustand								
15	6	90x50x4.0x6000				285	Z1012149	S235JRH								
15	70	90x50x4.0x6000				3480	Z2220918	S235JRH								
B07 Nr wytopu Heat No Schmelzen Nr		Analiza wytopu [%] /Chemical composition [%] /Chemische Zusammensetzung [%]														
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Mo	N	Ti	V	Nb	CEV
		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85
Z1012149		0,07	0,38	0,022	0,015	0,010	0,02	0,01	0,01	0,002	0,001	0,002	0,001	0,001	0,001	0,13
Z2220918		0,08	0,34	0,014	0,011	0,009	0,01	0,02	0,01	0,011	0,002	0,006	0,001	0,001	0,001	0,14

Poz Item Poz	Wytop Heat Schmelzen	Id odcinka probnego Id of the sample Id des Probenabschnittes	Polozenie odcinka probego Location of the sample Lage des Probenabschnittes	Zginanie Bandt. Fallvers.	Wyrazna lub umowna granica plastycznosci Yield or proof strength Streck- oder Dehngrenze Re[MPa]	Wytrzymałosc na rozciąganie Tensile strenght Zugfestigkeit Rm[MPa]	Wydłużenie po rozzerwaniu Elongation after fracture Bruchdehnung	Próba udarowa Impact test Kerbschlagarbeit Joule					W bei in [C]	Uwagi Remarks Bemerkungen
	B07	C00	C02		C11	C12	A _{5,65} % C13	Pozycja Probenlage Position	1	2	3	War.Srednia Mean value Mittelwert C43	C03	
								C40	C42	C42	C42			
1	Z1012149	2301663	L	-	279	385	38,0		---	---	---	---	---	
2	Z2220918	2401409	L	-	248	370	33,9		---	---	---	---	---	

Z01 Potwierdza sie, ze dostawa zostala sprawdzona i odpowiada uzgodnieniom w zleceniu
It is confirmed that delivery was checked and is in accordance with order
Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen

Z05 certyfikat/certificate/zertifikat TUV Thuringen Nr 0090-CPR-0704 date: 26.06.2019 / DOP 305/2011

B13 dokładna waga na awizie wysyłkowym / a detailed weight is listed on an advice note / genaues Gewicht aus dem Versandavis



14

0090

S235JRH-KZ-19

Z04

DZIAŁ KONTROLI JAKOŚCI
I LABORATORIÓW

Andrzej Orszulka

Podpis

Z02/Z03

* L = Lings/Longitudinal/Podłużnie
T = quer/transverse/poprzecznie