

COMPANIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.  
OFICINAS: c/Ferralla, 12 Polínd. "SAN VICENTE"  
08755 Castellbisbal (BARCELONA) Spain  
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal  
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76  
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSEA  
BARCELONA



0095  
06  
CELSA01BCN

# MILL INSPECTION CERTIFICATE EN 10.204:2004, Type 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004-2019      Klient: PRZEDSI#BIORSTWO WIELOBRAN#OWE      Odbiorca: PRZEDSI#BIORSTWO WIELOBRAN#OWE      Nr dostawy: 202334755  
Typ: S 355 J2 +M      PE#CZY#SKA 4      50-950 WROC#AW      PE#CZY#SKA 4      50-950 WROC#AW      Nr zlecenia: 10859122  
N. Med.: EN 10365/2017      50-950 WROC#AW      50-950 WROC#AW      Zlecenie kl.: 24/NHS0170  
N. Tol.: EN 10034/93      Poland      Poland  
N/Ref: 04130259      (B61-31BAL2)



Material (L=length)	Heat Number	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V	W	AL	N	Ti	CEV	Yield Str. MPa	Ten- sile Str. MPa	Elong. L0= 5,65VS0 %
S 355 J2 +M HEB200 L.12.1M	CE251046	0,100	1,210	0,190	0,025	0,023	0,110	0,120	0,360	0,018	0,036	0,005	0,002	0,0126	0,001	0,368	396	522	29,4
S 355 J2 +M HEB200 L.12.1M	CE251047	0,090	1,160	0,170	0,028	0,024	0,110	0,120	0,380	0,018	0,028	0,006	0,001	0,0113	0,001	0,350	394	522	29,7
S 355 J2 +M HEB300 L.12.1M	CE629367	0,090	1,490	0,160	0,027	0,026	0,080	0,150	0,380	0,016	0,078	0,007	0,002	0,0105	0,001	0,406	394	520	29,7

Product suitable for galvanizing: 0.14<=Si<=0.25 & P<=0.035%  
-Surface conditions class C1 as per EN 10163-3.  
-Intended use: construction and civil engineering.  
-Durability: not determined.  
-Regulated substances: not determined



Castellbisbal, 07.05.2024



COMPANIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.  
OFICINAS: c/Ferralla, 12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"  
08755 Castellbisbal (BARCELONA) Spain  
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal  
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76  
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



0095  
06  
CELSA01BCN

MILL INSPECTION CERTIFICATE  
EN 10.204:2004, Type 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004-2019      Klient: PRZEDSI#BIORSTWO WIELOBRAN#OWE  
Typ: S 355 J2 +M      PE#CZY#SKA 4  
N. Med.: EN 10365/2017      50-950 WROC#AW  
N. Tol.: EN 10034/93      Poland  
N/Ref: 04130259  
(B61-31BRESEI)

Odbiorca: PRZEDSI#BIORSTWO WIELOBRAN#OWE  
PE#CZY#SKA 4  
50-950 WROC#AW  
Poland

Nr dostawy: 202334755  
Nr zlecenia: 10859122  
Zlecenie kl. : 24/NHS0170

Material (L-length)	Heat Number	Impact Test 1	Impact Test 2	Impact Test 3	Imp. Avg. Test	TP Imp. Test °C
S 355 J2 +M HEB200 L.12.1M	CE251046	129	99	105	111	-20
S 355 J2 +M HEB200 L.12.1M	CE251047	131	101	107	113	-20
S 355 J2 +M HEB300 L.12.1M	CE629367	130	100	106	112	-20

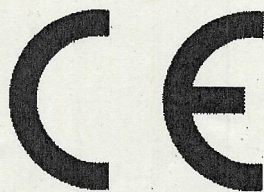
Type sample for Impact Test: Direct or transformed data to KV 550/10.

*[Signature]*



Castellbisbal, 07.05.2024





0099

Compañía Española de Laminación S.L.  
C/ Ferralla nº12,  
Polígono Industrial San Vicente S/N  
08755 Castellbisbal, Barcelona (Spain)  
06  
CELSA01BCN

**celsa**  
barcelona

EN10025-1:2004

Hot rolled products for structural steels,  
types S235/S275/S355 and grades JR/J0/J2

To be used in welded, bolted and riveted structures

Essential characteristics	Performance	
Dimensional and shape tolerances	EN 10036-2	Equal leg angles (L)
	EN 10058	Merchant Rectangular Bars
	EN 10059	Merchant Squared Bars
	EN 10060	Merchant Round Bars
	EN 10024	IPN
	EN 10034	PE/HE/HB/HLE
	EN 10279	SJPE/SPN/PEC
Elongation (%)	Type and grade	Nominal thickness (mm)
		≤3540
	S235JR / JO / J2	26
	S275JR / JO / J2	23
Tensile strength (MPa)	Type and grade	Nominal thickness (mm)
		≤3540
	S235JR / JO / J2	360 a 510
	S275JR / JO / J2	410 a 560
Yield strength (MPa)	Type and grade	Nominal thickness (mm)
		≤16
	S235JR / JO / J2	235
	S275JR / JO / J2	275
Impact strength (J)	Type and grade	Temperature (°C)
		20
	S235/275/355 JR	27
	S235/275/355 JO	0
Weldability (Chemical Composition)	Type and grade	CEV% max
		≤3540
	S235JR / JO / J2	0,35
	S275JR / JO / J2	0,40
Durability (Chemical Composition)	Type and grade	C % max
		≤40
	S235JR	0,18
	S235JO	0,18
	S235J2	0,18
	S275JR	0,24
	S275JO	0,21
	S275J2	0,21
	S355JR	0,27
	S355JO	0,23
	S355J2	0,23
		Si % max
		1,50
		Mn % max
		1,70
		P % max
		0,045
		S % max
		0,045
		N % max
		0,014
		Cu % max
		0,60