

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ WIZUALNYCH A REPORT ON VISUAL EXAMINATION OF WELDS BERICHT ÜBER DIE SICHTPRÜFUNG VON SCHWEISSNÄHTEN										Zlecenia Klienta: Customer's number / Kunden Nr. TESKO 024/04/0003										FORMULARZ F/PS-10-02																																							
Nr / No. / Nr.										Strona / Page / Blatt: 1										DATA WYDANIA 20.06.2023																																							
Przedmiot: Subject / Gegenstand										Badania VT do WZ_0606_B8																																																	
Klasyfikacja niezgodności spawalniczych wg PN-EN ISO 6520-1 Qualification of welded joint inconsistency / Qualifizierung der Unstimmigkeit der Schweißnaht										Kategorie niezgodności powierzchniowych przedmiotowych (tutajlicznych) Categories of surface discontinuities with applicable metalurgical standards / Fehlerkategorie										Poziom akceptacji Acceptance level										Wynik badań Test result																													
Określenie poziomów jakości wg PN-EN ISO 5018 Determination of welded Quality / Bestimmung der Klassen von Verbindungsqualität										Wymagany Required										Uzyskany Obtained										Pozytywny Positive										Negatywny Negative																			
100 2017 402 5011 5012 502 503 504 507 509 511 512 515										Inne niezgodności spawalnicze										C C C C										X X																													
Zakres badania Scope of testing / Prüflumfang										Cecha spawacza Welder's stamp / Schweißerszeichen										Stan powierzchni: Surface condition										Norma na wykonywanie badań: Standards for test execution / Normen für Durchführung der Prüfungen:										Badania wykonane: Tests carried out by / Untersuchung durchgeführt von:																			
Gładka (po szlifowaniu)										FW, BW										PN-EN 17637										KRYSTIAN MICHNIEWICZ CERT. VT, PT POZIOM 2 Nr IK 0007/4546 WG PN-EN ISO 9712 nadane przez IS Gliwice																													
Rodzaj złącza: Type of weld / Schweißnaht										FW, BW										Norma na ocenę niezgodności: Norms for defect evaluation / Normen für Einschätzung der Unstimmigkeit										Data: / Date / Datum										Zatwierdził: / Approved of by / Genehmigt von																			
Metoda spawania: Welding process / Schweißprozess										135										PN-EN ISO 5817; PN-EN ISO 6520-1																																							
Natężenie oświetlenia: Intensity of lighting / Beleuchtungsstärke										980lux										Informacje dodatkowe: Additional information / Zusätzliche Mitteilungen																																							
Nr fabryczny: Manufacturing number / Fabrik Nr.										S235																																																	
Rodzaj materiału podstawowego: Type of the material / Art des Grundstoffes																																																											
Rodzaj materiału dodatkowego: Type of filler material / Art des Zusatzstoffes																																																											
Wyposażenie: Equipment / Ausrüstung																																																											
Rozdziałnik / Distribution list / Verteiler:																																																											
Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.: 0																																																											
Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.: 1																																																											
Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.: 2																																																											
Sprawozdanie z badań bez pisemnej zgody nie powinno być powielane inaczej, jak tylko w całości. The test report may not be duplicated in part without a written consent of the laboratory. Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung des Labors nicht anders vervielfältigt werden als nur in seiner Gesamtheit.																																																											

