

B8GROUP			SPRAWOZDANIE Z BADAŃ WIZUALNYCH A REPORT ON VISUAL EXAMINATION OF WELDS BERICHT ÜBER DIE SICHTPRÜFUNG VON SCHWEISSNÄHTEN										Zlecenie Klienta: Customer's number / Kunden Nr. TESKO 024/04-0003		FORMULARZ F/PS-10-02									
			Nr./No./Nr.		09.07.2024										Strona / Page / Blatt: 1		DATA WYDANIA 20.06.2023							
Przedmiot: Subject / Gegenstand			Badania VT do WZ_1107_B8																					
Lp. Ord. Lfd.	Oznaczenie Markierung Bezeichnung	Grubość materiału Material thickness / Werkstoffdicke [mm]	Zakres badania Scope of testing / Prüfungsbereich	Cecha spawacza Welder's stamp Schweißzeichen	Klasyfikacja niezgodności spawalniczych wg PN-EN ISO 6520-1 Qualification of weld joint nonconformity / Qualifikation der Unreinigkeiten der Schweißnaht															Kategorie nieciągłości powierzchniowej wg norm przedmiotowych (lufkowych) Categories of surface discontinuity in accordance with applicable metallographic standards / Fehlerkategorie	Poziom akceptacji Acceptance level Akzeptanzniveau Klasa jakości Quality Class Klasse der Qualität		Wynik badań Test result Prüfergebnis	
					100	2017	402	5011	5012	502	503	504	507	509	511	512	515	Inne niezgodności spawalnicze	Wymagany Required Benötigt		Uzyskany Obtained Erhalten	Pozytywny Positive Positiv	Negatywny Negative Negativ	
1.	R/68	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
2.	R/69	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
3.	R/35	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
4.	R/26	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
5.	R/25	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
6.	R/67	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
7.	R/45	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
8.	R/46	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
9.	R/49	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
10.	R/38	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
11.	R/76	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
12.	R/54	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
13.	R/50	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
14.	R/44	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
15.	R/74	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
16.	R/52	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
17.	R/53	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
18.	R/94	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
19.	R/65	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
20.	R/66	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
21.	R/70	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
22.	R/71	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
23.	R/72	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
24.	R/73	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
25.	D/21	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
26.	E/3	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
27.	E/4	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
28.	E/14	Wg rys	100%	nd					C									C	C	X				
29.	E/15	Wg rys	100%	nd					C					</										

		SPRAWOZDANIE Z BADAŃ PENETRACYJNYCH A REPORT ON PENETRATION EXAMINATION OF WELDS EIN BERICHT ÜBER DIE DURCHDRINGPRÜFUNG VON SCHWEISSNÄHTEN				FORMULARZ F/PS-10-03					
Nr / No. / Nr.		Zlecenia Klienta: Customer's number / Kunden Nr. TESKO 024/04/0003				DATA WYDANIA 20.06.2023					
Przedmiot: Subject / Gegenstand		09.07.2024				Strona / Page / Blatt: 1 Strona / Pages / Blätter: 1					
		Badania PT do WZ_1107_B8									
		Warunki badania Testing condition				Ocena końcowa Final grade					
Lp. Ord. Lfd.	Oznaczenie Mark markierung	Czas wnikania penetration time Durchdringungszeit	Czas zmywania removing time Zeit entfernen	Czas wywoływania developing time Entwicklungszeit	Metoda zmywania method of removing Methode zum Entfernen	Metoda suszenia Method of drying Trocknungsmethode	Pomiar temperatury Temperature Temperatur	Pomiar oświetlenia Illuminance Beleuchtungsstärke	Długość badanych spoin Total length of tested welds Gesamtlänge der Prüf Schweissnähte	Wyniki badania Results Ergebnisse	Ocena badania Test decision Testentscheidung
1.	1	A/622	zmienny	30min	Na suchu + zmywacz	Odprowadzanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
2.	1	A/631	zmienny	30min	Na suchu + zmywacz	Odprowadzanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
3.	1	B/21	zmienny	30min	Na suchu + zmywacz	Odprowadzanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
4.	1	B/2	zmienny	30min	Na suchu + zmywacz	Odprowadzanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
5.	1	B/275	zmienny	30min	Na suchu + zmywacz	Odprowadzanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
6.	1	B/274	zmienny	30min	Na suchu + zmywacz	Odprowadzanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
7.	1	B/303	zmienny	30min	Na suchu + zmywacz	Odprowadzanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
8.	1	B/309	zmienny	30min	Na suchu + zmywacz	Odprowadzanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
OŚWIĄTLENIE :		Norma na wykonywanie badań: Standards for test execution / Normen für Durchführung der Prüfungen: PN-EN ISO 3452-1:2013-08E									
Zestaw badawczy: Testing system Prüfsystem		Stan powierzchni: Surface condition III Cα-2									
Typ: Type Typ		Rodzaj złącza: Type of weld Schweißnahttyp System barwny TOPCHEM									
Penetrant / seria: Penetrant / Batch Eindringmittel / Charge		Obróbka cieplna: Heat Treatment Hitzbehandlung Penetrant / 015									
Zmywacz / seria: Remover / Batch Entferner / Batch		Zakres badania: Extent of testing Testumfang Zgodnie z rysunkiem									
Wyposażenie: Equipment Ausstattung		Wywoływacz / seria: Developer / Batch Wymywywacz / 039									
Rozdziałnik / Distribution list / Verteiler:		Informacje dodatkowe: Additional information / Zusätzliche Mitteilungen Sprawozdanie z badań bez pisemnej zgody nie powinno być powielane (nawet), jak tylko w całości. The test report may not be duplicated in part without a written consent of the laboratory. Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung des Labors nicht anders vervielfältigt werden als nur in seiner Gesamtheit.									
Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.) 0		Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.) 1									
Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.) 2		Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.) 2									

KRYSTIAN MICHNIEWICZ
CERT. VT, PT POZIOM 2
NND/NDT/4546 WG PN-EN ISO 9712
nadane przez IS Gliwice

KRYSTIAN MICHNIEWICZ
CERT. VT, PT POZIOM 2
NND/NDT/4546 WG PN-EN ISO 9712
nadane przez IS Gliwice