

		FORMULARZ AKCEPTACJI MATERIAŁÓW		04/IS/2024	
				REWIZJA: 00	
PROJEKT:		REDKOM PARK Bielsko		DATY PRZEKAZANIA REWIZJI:	
INWESTOR:		Redkom Park Bielsko Sp. z o.o.		0	
GENERALNY WYKONAWCA:		DALDEHOG INTL		1 10.04.2024	
				2	
KOMENTARZ WYKONAWCY DO AKTUALNEJ REWIZJI FORMULARZA					
* Np. REWIZJA 00 - pierwsze wydanie karty					
INFORMACJE PODSTAWOWE					
BRANŻA:		Sanitarna wod kan		MIEJSCE WBUDOWANIA: Galeria REDKOM Bielsko ul Warszawska 186 instalacja hydrantowa całość	
IDENTYFIKACJA WYROBU WEDŁUG PROJEKTU:		RURA STALOWA		NAZWA HANDLOWA: RURA STALOWA OCYNKOWA	
DANE DOTYCZĄCE WYROBU/ MATERIAŁU/ URZĄDZENIA					
		STANDARD/ WYRÓB WEDŁUG PROJEKTU WYKONAWCZEGO		STANDARD/ WYRÓB WSKAZANY W ZAŁ. 1 DO UMOWY (OPTYMALIZACJE)	
Nazwa wyrobu, typ, nr katalogowy				MATERIAŁ PROPONOWANY PRZEZ WYKONAWCĘ	
Producent (nazwa, adres, www, tel)				ARCELOR MITTAL TUBULAR	
Parametry i kwalifikacje techniczne				RURA STALOWA OCYNKOWA	
DOKUMENTY DOPUSZCZAJĄCE MATERIAŁ/ WYRÓB DO OBROTU I ZASTOSOWANIA W OBIEKCIE					
ZAŁĄCZNIKI:		1 Krajowa Deklaracja właściwości użytkowych nr AMCR-04/01			
		2 Atest			
		3 Atest nr 1002996485 DN 100			
		4 Atest nr 1003282657 DN 50			
		5 Atest nr 1002899168 DN 80, DN35			
CZĘŚĆ FORMALNA					
WNIOSKUJĄCY (WYKONAWCA):					
FIRMA:		EURO INSTAL RM			
NAZWISKO:		Sylwester Babczyński		DATA: 10.04.2024	
STANOWISKO:		Kierownik Budowy		PODPIS: mgr inż. Sylwester Babczyński	
W przypadku zgody na zastosowanie materiału zamiennego deklaruje, że nie będzie to powodowało żadnych kosztów dodatkowych dla inwestora oraz że zaproponowany materiał nie obniża standardów inwestycji określonych Umową.					
ZATWIERDZENIE - STATUS					
PROJEKTANT:		☐ A/ Zaakceptowano		☐ B/ Zaakceptowano z uwagami	
		☐ C/ Nie zaakceptowano			
UWAGI					
DATA:					
IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:					
INSPEKTOR/ KONSULTANT:					
		☒ A/ Zaakceptowano		☐ B/ Zaakceptowano z uwagami	
		☐ C/ Nie zaakceptowano			

UWAGI

Inspektor M. Z. Branży

mgr inż. Marcin Trojanowski

MAP/0257/OWOS/10

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

INWESTOR:

☐

A/ Zaakceptowano

☐

B/ Zaakceptowano z uwagami

☐

C/ Nie zaakceptowano

UWAGI

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

UWAGA - zatwierdzenie Inwestora dotyczy materiałów/ wyrobów, co do których Inwestor wyrazi swoją opinię (głównie materiały istotne wizualnie).
Wyrażenie opinii, dotyczącej karty materiałowej jest prawem a nie obowiązkiem Inwestora.

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr AMCR – 04/01

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu : 0252
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania : w instalacjach przeznaczonych do transportu , odprowadzania i magazynowania wody niezdatnej do picia. .
3. Producent :
ArcelorMittal Tubular Products Kraków Sp. z o.o.
ul Ujastek 1 30 – 969 Kraków, Polska
Tel : + 48 12 290 20 51 Fax : + 48 12 290 41 85
4. System (-y) oceny i weryfikacji własności użytkowych : system 4.
5. Norma zharmonizowana : „ „ Rury i złączki ze stali niestopowej do transportu wody i innych płynów wodnych. Warunki techniczne dostawy.” według PN – EN 10224.
6. Deklarowane własności użytkowe :

Zasadnicze charakterystyki	Własności użytkowe
Tolerancja wymiarów i kształtów	Grubość ścianki- +/- 12,5% lub +/- 0,4 mm, zależnie od tego, która jest większa. Tolerancja średnicy zewnętrznej +/-1% średnicy z minimum +/- 0,5 mm. Prostość 0,2 długości całkowitej i mierzonej w środku długości rury.
Skład chemiczny	C < 0,16%, Si < 0,35, Mn < 1,20%, P < 0,030, S < 0,025% .
Wytrzymałość na rozciąganie/ Re / , granica plastyczności /Rm/ i wydłużenie / A%/	Re > 235MPa , 360MPa < Rm < 500 MPa, A > 25%
Udarność KV	-
Spawalność	Tak
Trwałość	NPD

7. Własności użytkowe wyrobu są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 6

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt.3.

W imieniu producenta podpisać:

/ imię nazwisko / w Dziale

Kraków dnia 04.01.2016

Podpis

Kierownik Działu
Audytu Wewnętrzności i Sygnalizacji
Władysław Aksemit



1436-CPR-0012



ArcelorMittal Tubular Products Kraków Sp. z o.o.
ul. Ujastek 1, 30-969 Kraków, Polska

AMCR-04/01

EN 10224:2002+A1:2005

Rury i złączki ze stali niestopowej L235 / 1,0252

Przewidziane zastosowanie: w instalacjach przeznaczonych do transportu/ odprowadzania/ magazynowania wody niezdatnej do picia.

Oddziaływanie ogniowe:

Granica plastyczności:

Tolerancje wymiarowe:

Szczelność: płyn:

Substancje niebezpieczne

Przydatność do cynkowania
ogniowego:

Wyrażone jak wskazano w Deklaracji Właściwości
Użytkowych:

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 31-752 Kraków Nr rej. BDO: 000006700		A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10204		Z01.1 Kraków, 27.07.2021 A03 Nr: 1002996485		A04  ArcelorMittal	
A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A06.1 PW CENTROSTAL WROCLAW S.A. 50-950 WROCLAW, PELCZYNSKA 4, Polska / Poland / Polen		Z.04  			
A06.2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse:		A06.2 PW CENTROSTAL WROCLAW S.A. 50-950 WROCLAW,, PELCZYNSKA 4 Polska / Poland / Polen					
A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung 21/NHR0575WR	Nr kontraktu Contract No Vertrag No PL/277839653/21-10970643	Nr zlecenia Manuf. Order No Auftrag No 10970643	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr 63680844	Nr wagonu /Nr sam, Wagon No /Truck no Wagon No /Wagen Nr DW6HM49 / DW369SP		

Wyszczególnienie zamówienia - Order Specification - Specification der Bestellung
 Normy, rodzaj materiału, stan dostawy - Standard, state of delivery - Norm, Art. Des Materiale, Lieferzustand

B02	Norma przedmiotowa According Nach PN-EN 10224	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm PN-EN 10224	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm PN-EN 10224
------------	---	--	--

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU** B02 Gatunek - Steel grade - Marke: **L235**
 B01, B04, B09-B11, B16
 Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 114,30 grubość ścianki: 3,60 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączek.: nie ;
 Rury ze szwem
 Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 114,30 wall thickness: 3,60 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 331634					B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl: 25					B13 Metraż 150 m					
C71-C82 C83 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung															
Wytrop - Heat - Schmelze B07.3 021625		C[%] 0,14	Mn[%] 0,54	Si[%] 0,035	P[%] 0,013	S[%] 0,005	Cu[%] 0,02	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,016	Al[%] 0,036	Al ₈₀₁ [%] 0,033	V[%] 0,0020	Mo[%] 0,003	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,002
Ti[%] 0,0018	As[%] 0,001	N ₂ [%] 0,0056	Ca[%] 0,0027	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0009	W[%] 0,0010	Bi[%] 0,0002	Zr[%] 0,0007	C _{EV} [%] 0,24		

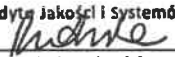
Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Właściwości mechaniczne - kierunek mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [um]	
331634	348,00	428,00	5	41,9	L			
331634						2xdb	69.000	
331634							78.000	

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Rury zostały wykonane w technologii walcowania na gorąco (HSR)
 Rury z usuniętym wypływem
 Ciśnienie wodne 70 Bar-wynik pozytywny
 Próba spłaszczania #dobra
 Spoina rur badana badaniami nieniszczącymi- wynik pozytywny
 Powłoka cynkowa wg PN-EN-10240
 Przeznaczenie: Rury ocynkowane przeznaczone do transportu wody pitnej do spożycia przez ludzi.
 Atest Higieniczny nr B-BK-60210-0229/21
 Reakcja na nienie # Euronorm A1

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 31-752 Kraków Nr rej. BDO: 000006700	A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10204	Z01.1 Kraków, 27.07.2021 A03 Nr: 1002996485	A04  ArcelorMittal
--	--	--	---

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	
Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, dass das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung	A05 Biuro Kontroli Jakości Quality Control Office Büro der Qualitätskontrolle Z02.2 Kierownik Działu Audytu Jakości i Systemów  Jakub Dziurdzia

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 31-752 Kraków Nr rej. BDO: 000006700		A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10224		Z01.1 Kraków, 11.01.2023 A03 Nr: 1003282657		A04 	
A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A06.1 PW CENTROSTAL WROCLAW S.A. 50-950 WROCLAW, PELCZYNSKA 4, Polska / Poland / Polen		Z.04 			
A06.2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse:		A06.2 PW CENTROSTAL WROCLAW S.A. 50-950 WROCLAW,, PELCZYNSKA 4 Polska / Poland / Polen					
A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung 22/NHR0764 WR ZHR	Nr kontraktu Contract No Vertrag No PL/277839653/22-11033490	Nr zlecenia Manuf. Order No Auftrag No 11033490	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr 63988299	Nr wagonu /Nr sam. Wagon No /Truck no Wagon No /Wagen Nr DW771PK / DW8654P		

Wyszczególnienie zamówienia - Order Specification - Specification der Bestellung

Normy, rodzaj materiału, stan dostawy - Standard, state of delivery - Norm, Art. Des Materiale, Lieferzustand

B02	Norma przedmiotowa According Nach PN-EN 10224	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm PN-EN 10224	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm PN-EN 10224
------------	--	---	---

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU**

B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235

B03, **B04**, **B09-811**, **B16**

Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 60,30 grubość ścianki: 3,20 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączk.: nie ;

Rury ze szwem

Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 60,30 wall thickness: 3,20 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch.No - WK Los Nr		B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl:										B13 Metraż		
336116		74										444 m		
C71-C92 C93 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung														
Wyp. - Heat - Schmelze	C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
B07.3 232635	0,14	0,54	0,022	0,008	0,007	0,02	0,02	0,011	0,041	0,037	0,0020	0,002	0,0010	0,002
	Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{Eq} [%]
	0,0010	0,001	0,0050	0,0037	0,0010	0,0004	0,0010			0,0018	0,0010	0,0003	0,0005	0,24

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch.No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - mechanische - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [µm]
336116	330,00	420,00	5	39,4	L		
336116						2xdb	58,000
336116							76,000

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Rury zostały wykonane w technologii walcowania na gorąco (HSR)

Rury z usuniętym wypływem

Rury badane na szczelność prądami wirowymi-wynik pozytywny

Proba spłaszczania #dobra

Spójna rur badana badaniami nieniszczącymi- wynik pozytywny

Powłoka cynkowa wg PN-EN-10240

Przeznaczenie: Rury ocynkowane przeznaczone do transportu wody pitnej do spożycia przez ludzi.

Atest Higieniczny nr B-BK-60210-0229/21

Reakcja na ogień # Euroklasa A1

Wystawili: Małgorzata Sikora

A01
ArcelorMittal Tubular
Products Kraków

ul. Ujastek 1
31-752 Kraków
Nr rej. BDO: 000006700

A02
ATEST 2.2
TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2
PN-EN 10204

Z01.1
Kraków, 11.01.2023

A03
Nr:

1003282657

A04


ArcelorMittal

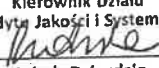
D01
Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem
Surface and dimension - tested according to purchase order
Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung

Z01
Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia.
On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements.
Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, dass das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung

A05

Biuro Kontroli Jakości
Quality Control Office
Büro der Qualitätskontrolle

Z02.2

Kierownik Działu
Audytu Jakości i Systemów

Jakub Dziurdzia

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 30-969 Kraków Nr rej. BDO: 000006700		A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10204		Z01.1 Kraków, 10.02.2021 A03 Nr: 1002899168		A04  ArcelorMittal	
A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A06.1 BIMs PLUS FHH Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością GÓRNY ŚLĄSK Spółka Komandytowa 44-178 Przyszowice, Graniczna 82, Polska / Poland / Polen		Z.04  06			
A06.2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse:		A06.2 Bims Plus FHH sp z o.o. Górny Śląsk Sp.K 44-178 Przyszowice,, Graniczna 82 Polska / Poland / Polen					
A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung 150.MZ1L-331599484	Nr kontraktu Contract No Vertrag No PL/277839653/21-10951547	Nr zlecenia Manuf. Order No Auftrag No 10951547	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr 63578921	Nr wagonu /Nr sam. Wagon No /Truck no Wagon No /Wagen Nr SR3198J / xxx		

Wyszczególnienie zamówienia - Order Specification - Specification der Bestellung
 ormy, rodzaj materiału, stan dostawy - Standard, state of delivery - Norm, Art. Des Materiale, Lieferzustand

B02	Norma przedmiotowa According Nach PN-EN 10224	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm PN-EN 10224	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm PN-EN 10224
------------	--	---	---

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU** B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235
 B01, B04, B09-B11, B16
Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 33,70 grubość ścianki: 2,90 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączk.: nie ;
Rury ze szwem
Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 33,70 wall thickness: 2,90 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 10525/10					B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl: 102					B13 Metraż 612 m					
C71-C92 C93 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung															
Wytop - Heat - Schmelze B07.3 034856		C[%] 0,11	Mn[%] 0,52	Si[%] 0,024	P[%] 0,007	S[%] 0,009	Cu[%] 0,02	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,012	Al[%] 0,040	Al _{sol} [%] 0,036	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,001	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,002
Ti[%] 0,0009	As[%] 0,001	N ₂ [%] 0,0044	Ca[%] 0,0028	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0009	W[%] 0,0010	B[%] 0,0002	Zr[%] 0,0008	C _{EV} [%] 0,20	PCM[%] 0,14	

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - mechanische - kierunek Mechanical properties - - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [um]	
10525/10	396,00	439,00	5	39,4	L			
10525/10						2xdb	63,000	
10525/10							69,000	

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU** B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235
 B01, B04, B09-B11, B16
Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 42,40 grubość ścianki: 2,90 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączk.: nie ;
Rury ze szwem
Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 42,40 wall thickness: 2,90 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 329417				B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl: 61							B13 Metraż 366 m			
C71-C92 C93 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung														
Wytop - Heat - Schmelze B07.3 032229	C[%] 0,15	Mn[%] 0,54	Si[%] 0,030	P[%] 0,009	S[%] 0,002	Cu[%] 0,02	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,010	Al[%] 0,052	Al _{sol} [%] 0,048	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,001	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,003

A01
ArcelorMittal Tubular
Products Kraków

ul. Ujastek 1
30-969 Kraków

Nr rej. BDO: 000006700

A02
ATEST 2.2
TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2
PN-EN 10204

Z01.1
Kraków, 10.02.2021
A03
Nr:
1002899168

A04

ArcelorMittal

Ti[%] 0,0040	As[%] 0,001	N ₂ [%] 0,0041	Ca[%] 0,0025	Pb[%] 0,0017	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0011	W[%] 0,0010	B[%] 0,0003	Zr[%] 0,0007	C _{EV} [%] 0,25	PCM[%] 0,18
-----------------	----------------	------------------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------	--------------------	-----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------------------	----------------

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [µm]	
329417	326,00	426,00	5	38,2	L			
329417						2xdb	65,000	
329417							57,000	
329417						2xdb	68,000	
329417							63,000	

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU**

B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235

B01, B04, B09-B11, B16

Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 88,90 grubość ścianki: 3,60 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączk.: nie ;
Rury ze szwem

Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 88,90 wall thickness: 3,60 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr					B08. Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl:							B13 Metraż		
9526/10					24							144 m		
C71-C92 C93 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung														
Wytap - Heat - Schmelze	C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
B07.3 29969E	0,06	0,52	0,017	0,015	0,011	0,08	0,06	0,040	0,054			0,010		
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]	PCM[%]
		0,0060			0,0040						0,0001		0,17	0,10

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [µm]	
9526/10	360,00	409,00	5	41,7	L			
9526/10	360,00	409,00	5	41,7	L			
9526/10						2xdb	80,000	
9526/10							63,000	

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

\Rury zostały wykonane w technologii walcowania na gorąco (HSR)

Rury z usuniętym wypływem

Rury badane na szczelność prądami wirowymi-wynik pozytywny

Ciśnienie wodne 70 Bar-wynik pozytywny

Próba spłaszczania #dobra

Spoina rur badana badaniami nieniszczącymi- wynik pozytywny

Powłoka cynkowa wg PN-EN-10240

Przeznaczenie: Rury ocynkowane przeznaczone do transportu wody pitnej do spożycia przez ludzi.

Atest Higieniczny nr BK/W/0452/01/2018

Reakcja na ogień # Euroklasa A1

poz.1,3-Rury okrągłe produkcji AMTP Karvina, ocynkowane ogniowo w AMTP Kraków

Cert. Karvina 1000902239,1000899685