

PROJEKT: REDKOM PARK Bielsko
INWESTOR: Redkom Park Bielsko Sp. z o.o.
GENERALNY WYKONAWCA: DALDEHOG INTL

DATY PRZEKAZANIA REWIZJI:

0
1 10.04.2024
2

KOMENTARZ WYKONAWCY DO AKTUALNEJ REWIZJI FORMULARZA

* Np. REWIZJA 00 - pierwsze wydanie karty

INFORMACJE PODSTAWOWE

BRANŻA: Sanitarna wod kan MIEJSCE WBUDOWANIA: Galeria REDKOM Bielsko ul Warszawska 186
instalacja hydrantowa całość
IDENTYFIKACJA WYROBU WEDŁUG RURA STALOWA NAZWA HANDLOWA: RURA STALOWA OCYNKOWA
PROJEKTU:

DANE DOTYCZĄCE WYROBU/ MATERIAŁU/ URZĄDZENIA

	STANDARD/ WYRÓB WEDŁUG PROJEKTU WYKONAWCZEGO	STANDARD/ WYRÓB WSKAZANY W ZAŁ. 1 DO UMOWY (OPTIMALIZACJE)	MATERIAŁ PROPONOWANY PRZEZ WYKONAWCĘ
Nazwa wyrobu, typ, nr katalogowy			
Producent (nazwa, adres, www, tel)			ARCELOR MITTAL TUBULAR
Parametry i kwalifikacje techniczne			RURA STALOWA OCYNKOWA

DOKUMENTY DOPUSZCZAJĄCE MATERIAŁ/ WYRÓB DO OBROTU I ZASTOSOWANIA W OBIEKCIE

- ZAŁĄCZNIKI:
- 1 Krajowa Deklaracja właściwości użytkowych nr AMCR-04/01
 - 2 Atest
 - 3 Atest nr 1002996485 DN 100
 - 4 Atest nr 1003282657 DN 50
 - 5 Atest nr 1002899168 DN 80, DN35

CZĘŚĆ FORMALNA

WNIOSKUJĄCY (WYKONAWCA):

FIRMA: EURO INSTAL RM

NAZWISKO: Sylwester Babczyński

STANOWISKO: Kierownik Budowy

DATA:

PODPIS:

KIEROWNIK ROBÓT SANITARNYCH
mgr inż. Sylwester Babczyński
upr. bud. nr SLK/3451/PWOS/11
OC-SŁO/IS/7541/12

KIEROWNIK ROBÓT SANITARNYCH
mgr inż. Sylwester Babczyński
upr. bud. nr SLK/3451/PWOS/11
OC-SŁO/IS/7541/12

W przypadku zgody na zastosowanie materiału zamiennego deklaruję, że nie będzie to powodowało żadnych kosztów dodatkowych dla inwestora oraz że zaproponowany materiał nie obniża standardów Inwestycji określonych Umową.

ZATWIERDZENIE - STATUS

PROJEKTANT: ☒ A/ Zaakceptowano ☐ B/ Zaakceptowano z uwagami ☐ C/ Nie zaakceptowano

UWAGI

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

INSPEKTOR/ KONSULTANT:

☒ A/ Zaakceptowano☐ B/ Zaakceptowano z uwagami☐ C/ Nie zaakceptowano

UWAGI

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

Inspektor Nadzoru Branży
materiałowej
mgr inż. Paweł Trojanowski
MAP/0257/OWOS/10

INWESTOR:

☐

A/ Zaakceptowano

☐

B/ Zaakceptowano z uwagami

☐

C/ Nie zaakceptowano

UWAGI

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

UWAGA - zatwierdzenie Inwestora dotyczy materiałów/ wyrobów, co do których Inwestor wyrazi swoją opinię (głównie materiały istotne wizualnie).
Wyrażenie opinii, dotyczącej karty materiałowej jest prawem a nie obowiązkiem Inwestora.

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr AMCR - 04/01

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu : 0252
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania : w instalacjach przeznaczonych do transportu , odprowadzania i magazynowania wody niezdatnej do picia .
3. Producent :
ArcelorMittal Tubular Products Kraków Sp. z o.o.
ul Ujastek 1 30 - 969 Kraków, Polska
Tel : + 48 12 290 20 51 Fax : + 48 12 290 41 85
4. System (-y) oceny i weryfikacji własności użytkowych : system 4.
5. Norma zharmonizowana : „ Rury i złączki ze stali niestopowej do transportu wody i innych płynów wodnych. Warunki techniczne dostawy.” według PN - EN 10224.
6. Deklarowane własności użytkowe :

Zasadnicze charakterystyki	Własności użytkowe
Tolerancja wymiarów i kształtów	Grubość ścianki - $\pm 12,5\%$ lub $\pm 0,4$ mm, zależnie od tego, która jest większa. Tolerancja średnicy zewnętrznej $\pm 1\%$ średnicy z minimum $\pm 0,5$ mm. Prostość 0,2 długości całkowitej i mierzonej w środku długości rury.
Skład chemiczny	C $\leq 0,16\%$, Si $\leq 0,35$, Mn $\leq 1,20\%$, P $\leq 0,030$, S $\leq 0,025\%$.
Wytrzymałość na rozciąganie / Re / , granica plastyczności / Rm / i wydłużenie / A % /	Re > 235 MPa , 360 MPa $< Rm < 500$ MPa, A $> 25\%$
Udarność KV	-
Spawalność	Tak
Trwałość	NPD

7. Własności użytkowe wyrobu są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 6

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt.3.

W imieniu producenta podpisał:

/ imię nazwisko /

Kraków dnia 04.01.2016

Podpis

Kierownik Działu
Audytu Jakości i Systemów
Władysław Aksemit

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

KIEROWNIK ROBÓT SANITARNYCH
mgr inż. Sylwester Babczyński
upr. bud. nr SLK/3451/PWOS/11
OC-SLOIB nr SLK/IS/7541/12



1438-CPR-0012



ArcelorMittal Tubular Products Kraków Sp. z o.o.
ul. Ujastek 1, 30-969 Kraków, Polska

AMCR-04/01

EN 10224:2002+A1:2005

Rury i złączki ze stali nierostowej L235 / 1,0252

Przewidziane zastosowanie: w instalacjach przeznaczonych do transportu/ odprowadzania/ magazynowania wody niezdanej do picia.

Oddziaływanie ogniowe:

Granica plastyczności:

Tolerancje wymiarowe:

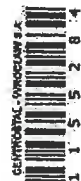
Szczelność: płyn:

Substancje niebezpieczne

Przydatność do cynkowania
ogniowego:

Wyrażone jak wskazano w Deklaracji Właściwości
Użytkowych:

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 31-752 Kraków Nr rej. BDO: 000006700	A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10204	Z01.1 Kraków, 27.07.2021 A03 Nr: 1002996485	A04  ArcelorMittal
---	---	--	--

A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:	A06.1 PW CENTROSTAL WROCLAW S.A. 50-950 WROCLAW, PELCZYNSKA 4, Polska / Poland / Polen	Z.04  
A06.2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse:	A06.2 PW CENTROSTAL WROCLAW S.A. 50-950 WROCLAW, PELCZYNSKA 4 Polska / Poland / Polen.	

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung 21/NHR0575WR	Nr kontraktu Contract No Vertrag No PL/277839653/21-10970643	Nr zlecenia Manuf. Order No Auftrag No 10970643	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr 63680844	Nr wagonu /Nr sam: Wagon No /Truck no Wagon No /Wagen Nr DW6HM49 / DW369SP
-----	---	--	---	--	--

Wyszczególnienie zamówienia - Order Specification - Spécification der Bestellung	
Normy, rodzaj materiału, stan dostawy - Standard, state of delivery - Norm, Art. Des Materiale, Lieferzustand	

B02	Norma przedmiotowa According Nach PN-EN 10224	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm PN-EN 10224	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm PN-EN 10224
-----	---	--	--

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU**

B02 Gatunek - Steel grade - Marke: **L235**

B01: B04, B09-B11, B16

Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 114,30 grubość ścianki: 3,60 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączk.: nie ;
Rury ze szwem

Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 114,30 wall thickness: 3,60 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 331634				B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl: 25							B13 Metraż 150 m			
C71-C82 C83 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung														
Wytap - Heat - Schmelze B07.1 021625	C[%] 0,14	Mn[%] 0,54	Si[%] 0,035	P[%] 0,013	S[%] 0,005	Cu[%] 0,02	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,016	Al[%] 0,036	Al _{sol} [%] 0,033	V[%] 0,0020	Mo[%] 0,003	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,002
Ti[%] 0,0018	As[%] 0,001	N ₂ [%] 0,0056	Ca[%] 0,0027	Pb[%] 0,0010	Sr[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	Or[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0009	W[%] 0,0010	B[%] 0,0002	Zr[%] 0,0007	C _{EV} [%] 0,24	

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - mechanische - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	C59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [µm]
331634	348,00	428,00	5	41,9	L		
331634						2xdb	69,000
331634							78,000

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Rury zostały wykonane w technologii walcowania na gorąco (HSR)

Rury z usuniętym wpływem

Ciśnienie wodne 70 Bar-wynik pozytywny

Próba spłaszczania #dobra

Spójna rur badana badaniami nieniszczącymi- wynik pozytywny

Powłoka cynkowa wg PN-EN-10240

Przeznaczenie: Rury ocynkowane przeznaczone do transportu wody pitnej do spożycia przez ludzi.

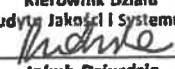
Atest Higieniczny nr B-BK-60210-0229/21

Reakcja na oświeś # Euroklasa A1

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

KIEROWNIK ROBÓT SANITARNYCH
mgr inż. Sylwester Balczyński
upr. bud. nr 1634/345/1P/NO2/1
OC-SŁOIBP/SŁK/15/1541/12

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 31-752 Kraków Nr rej. BDO: 000006700	A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10204	Z01.1 Kraków, 27.07.2021 A03 Nr: 1002996485	A04  ArcelorMittal
--	--	--	--

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung			
Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, dass das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung	A05 Biuro Kontroli Jakości Quality Control Office Büro der Qualitätskontrolle Z02.2 Kierownik Działu Audyt Jakości i Systemów  Jakub Dziurdzia		

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 31-752 Kraków Nr rej. BDO: 000006700		A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10204		Z01.1 Kraków, 11.01.2023 A03 Nr: 1003282657		A04  ArcelorMittal	
A05.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A06.1 PW CENTROSTAL WROCLAW S.A. 50-950 WROCLAW, PELCZYNSKA 4, Polska / Poland / Polen		Z.04  			
A05.2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse:		A06.2 PW CENTROSTAL WROCLAW S.A. 50-950 WROCLAW, PELCZYNSKA 4 Polska / Poland / Polen					
A07 Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung 22/NHR0764WR ZHR		Nr kontraktu Contract No Vertrag No PL/277839653/22-11033490		Nr zlecenia Manuf. Order No Auftrag No 11033490		Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr 63988299	
						Nr wagonu /Nr sam. Wagon No /Truck no Wagon No /Wagen Nr DW771PK / DW8654P	

Wyszczególnienie zamówienia - Order Specification - Specification der Bestellung

Normy, rodzaj materiału, stan dostawy - Standard, state of delivery - Norm, Art. Des Materiale, Lieferzustand

B02	Norma przedmiotowa According Nach PN-EN 10224	Norma klasyfikacyjna Classification standards: Materialnorm PN-EN 10224	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm PN-EN 10224
------------	--	--	---

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU**

B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235

B01, **B04**, **B09-B11**, **B16**

Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 60,30 grubość ścianki: 3,20 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączk.: nie ;

Rury ze szwem

Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 60,30 wall thickness: 3,20 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM/Batch No - WK/Los Nr				B08 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl:							B13 Metraż				
336116				74							444 m				
C71-C92 C93 - CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung															
Wyp. - Heat - Schmelze		C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
B01.3 232635		0,14	0,54	0,022	0,008	0,007	0,02	0,02	0,011	0,041	0,037	0,0020	0,002	0,0010	0,002
		Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	Cl[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]
		0,0010	0,001	0,0050	0,0037	0,0010	0,0004	0,0010			0,0018	0,0010	0,0003	0,0005	0,24

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM/Batch No WK/Los Nr	C11.2 Re Re Re (MPa)	C12 Rm Rm Rm (MPa)	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug µm
336116	330,00	420,00	5	39,4	L		
336116						2xdb	56,000
336116							76,000

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Rury zostały wykonane w technologii walcowania na gorąco (HSR)

Rury z usuniętym wypływem

Rury badane na szczelność prądami wirowymi-wynik pozytywny

Proba spłaszczenia #dobra

Spoina rur badana badaniami nieniszczącymi- wynik pozytywny

Powłoka cynkowa wg PN-EN-10240

Przeznaczenie: Rury ocynkowane przeznaczone do transportu wody pitnej do spożycia przez ludzi.

Atest Higieniczny nr B-BK-60210-0229/21

Reakcja na ogień # Euroklasa A1

Wystawił: Małgorzata Sikora

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA
KIEROWNIK ROBÓT SANITARNYCH
 mgr inż. Sylwester Szczęśniński
 upr. bud. nr SLK/3451/PWOS/11
 CE-SŁOIB nr SLK/IS/7541/i2

A01
ArcelorMittal Tubular
Products Kraków

ul. Ujastek 1
31-752 Kraków
Nr rej. BDO: 000006700

A02
ATEST 2.2
TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2
PN-EN 10204

Z01.1
Kraków, 11.01.2023
A03
Nr:
1003282657

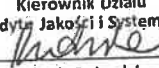
A04

ArcelorMittal

D01
Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem
Surface and dimension - tested according to purchase order
Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung

Z01
Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia.
On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements.
Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, dass das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung

A05
Biuro Kontroli Jakości
Quality Control Office
Büro der Qualitätskontrolle

Z02.2
Kierownik Działu
Audytu Jakości i Systemów

Jakub Dziurdzia

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 30-969 Kraków Nr rej. BDO: 000006700		A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10204		Z01.1 Kraków, 10.02.2021 A03 Nr: 1002899168		A04  ArcelorMittal	
A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A06.1 BIMS PLUS FHH Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością GÓRNY ŚLĄSK Spółka Komandytowa 44-178 Przyszowice, Graniczna 82, Polska / Poland / Polen		Z.04 			
A06.2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse:		A06.2 Bims Plus FHH sp z o.o. Górny Śląsk Sp.K 44-178 Przyszowice,, Graniczna 82 Polska / Poland / Polen					
A07 Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung 150.MZ1L-331599484		Nr kontraktu Contract No Vertrag No PL/277839653/21-10951547		Nr zlecenia Manuf. Order No Auftrag No 10951547		Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr 63578921	
						Nr wagonu /Nr sam. Wagon No /Truck no Wagon No /Wagen Nr SR3198J / xxx	

Wyszczególnienie zamówienia - Order Specification - Specification der Bestellung

Formy, rodzaj materiału, stan dostawy - Standard, state of delivery - Norm, Art. Des Materiale, Lieferzustand

B02	Norma przedmiotowa According	Norma klasyfikacyjna Classification standards	Norma wymiarowa Tolerance standards
	Nach	Materialnorm	Massnorm
	PN-EN 10224	PN-EN 10224	PN-EN 10224

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU**

B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235

B01, B04, B09-B11, B16

Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 33,70 grubość ścianki: 2,90 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączek.: nie ;
Rury ze szwem

Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 33,70 wall thickness: 2,90 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 10525/10				B08 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl: 102										B13 Metraż 612 m			
C71-C92 C93 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung																	
Wytop - Heat - Schmelze B07.3 034856		C[%] 0,11	Mn[%] 0,52	Si[%] 0,024	P[%] 0,007	S[%] 0,009	Cu[%] 0,02	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,012	Al[%] 0,040	Al _{sol} [%] 0,036	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,001	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,002		
Ti[%] 0,0009	As[%] 0,001	N ₂ [%] 0,0044	Ca[%] 0,0028	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0009	W[%] 0,0010	B[%] 0,0002	Zr[%] 0,0008	C _{EV} [%] 0,20	PCM[%] 0,14			

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [um]
10525/10	396,00	439,00	5	39,4	L		
10525/10						2xdb	63,000
10525/10							69,000

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU**

B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235

B01, B04, B09-B11, B16

Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 42,40 grubość ścianki: 2,90 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączek.: nie ;
Rury ze szwem

Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 42,40 wall thickness: 2,90 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 329417					B08 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl: 61					B13 Metraż 366 m				
C71-C92 C93 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung														
Wytop - Heat - Schmelze B07.3 032229	C[%] 0,15	Mn[%] 0,54	Si[%] 0,030	P[%] 0,009	S[%] 0,002	Cu[%] 0,02	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,010	Al[%] 0,052	Al _{sol} [%] 0,048	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,001	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,003

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

Wystawił: Małgorzata Sikora

KIEROWNIK ROBÓT SANITARNYCH
mgr inż. Sylwester Babczyński
upr. bud. nr SLK/3451/PWOS/11
OC SŁOUB nr SLK/IS/7541/12

Strona 1 / 3

A01
ArcelorMittal Tubular
Products Kraków

ul. Ujastek 1
30-969 Kraków
Nr rej. BDO: 000006700

A02
ATEST 2.2
TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2
PN-EN 10204

Z01.1
Kraków, 10.02.2021
A03
Nr:
1002899168

A04

ArcelorMittal

Ti[%] 0,0040	As[%] 0,001	N ₂ [%] 0,0041	Ca[%] 0,0025	Pb[%] 0,0017	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0011	W[%] 0,0010	B[%] 0,0003	Zr[%] 0,0007	C _{EV} [%] 0,25	PCM[%] 0,18
-----------------	----------------	------------------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------	--------------------	-----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------------------	----------------

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re [MPa]	C12 Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - mechanische - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [µm]
329417	326,00	426,00	5	38,2	L		
329417						2xdb	65,000
329417							57,000
329417						2xdb	68,000
329417							63,000

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU**

B02 Gatunek - Steel grade - Marke: **L235**

B01, B04, B09-B11, B16

Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 88,90 grubość ścianki: 3,60 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączk.: nie ; Rury ze szwem

Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 88,90 wall thickness: 3,60 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 9526/10					B08 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl: 24							B13 Metraż 144 m		
C71-C92 C93 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung														
Wytop - Heat - Schmelze B07.3 29969E	C[%] 0,06	Mn[%] 0,52	Si[%] 0,017	P[%] 0,015	S[%] 0,011	Cu[%] 0,08	Cr[%] 0,06	Ni[%] 0,040	Al[%] 0,054	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%] 0,010	Nb[%]	Co[%]
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%] 0,0060	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%] 0,0040	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%] 0,0001	Zr[%]	C _{EV} [%] 0,17	PCM[%] 0,10

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re [MPa]	C12 Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - mechanische - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [µm]
9526/10	360,00	409,00	5	41,7	L		
9526/10	360,00	409,00	5	41,7	L		
9526/10						2xdb	80,000
9526/10							63,000

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

\Rury zostały wykonane w technologii walcowania na gorąco (HSR)

Rury z usuniętym wypływem

Rury badane na szczelność prądami wirowymi-wynik pozytywny

Ciśnienie wodne 70 Bar-wynik pozytywny

Próba spłaszczania #dobra

Spoina rur badana badaniami nieniszczącymi- wynik pozytywny

Powłoka cynkowa wg PN-EN-10240

Przeznaczenie: Rury ocynkowane przeznaczone do transportu wody pitnej do spożycia przez ludzi.

Atest Higieniczny nr BK/W/0452/01/2018

Reakcja na ogień # Euroklasa A1

poz.1,3-Rury okrągłe produkcji AMTP Karvina, ocynkowane ogniowo w AMTP Kraków

Cert. Karvina 1000902239,1000899685

Wystawił: Małgorzata Sikora

Strona 2 / 3