

PROJEKT: REDKOM PARK Bielsko
INWESTOR: Redkom Park Bielsko Sp. z o.o.
GENERALNY WYKONAWCA:

DATY PRZEKAZANIA REWIZJI:

REWIZJA: 00

0 04.11.2024

1

2

KOMENTARZ WYKONAWCY DO AKTUALNEJ REWIZJI FORMULARZA

Np. REWIZJA 00 - pierwsze wydanie karty
REWIZJA 01 - uwzględnienie uwag inspektora, uzupełnienie aprobaty

INFORMACJE PODSTAWOWE

BRANŻA: ŚLUSARKA ALUMINIOWA

MIEJSCE WBUDOWANIA: PYLON

IDENTYFIKACJA WYROBU WEDŁUG
PROJEKTU: Siatka cięto-ciągniona

NAZWA HANDLOWA: Siatka cięto-ciągniona 200x70x21x2 ca40%

DANE DOTYCZĄCE WYROBU/ MATERIAŁU/ URZĄDZENIA

	STANDARD/ WYRÓB WEDŁUG PROJEKTU WYKONAWCZEGO	STANDARD/ WYRÓB WSKAZANY W ZAŁ. 1 DO UMOWY (OPTIMALIZACJE)	MATERIAŁ PROPONOWANY PRZEZ WYKONAWCĘ
Nazwa wyrobu, typ, nr katalogowy	NIE DOTYCZY	NIE DOTYCZY	Siatka cięto-ciągniona 200x70x21x2 ca40%
Producent (nazwa, adres, www, tel)	NIE DOTYCZY	NIE DOTYCZY	Sigamet s.c. ul. Warszawska 15, 32-086 Węgrzce
Parametry i kwalifikacje techniczne	NIE DOTYCZY	NIE DOTYCZY	Deklaracja zgodności nr 34/2024

DOKUMENTY DOPUSZCZAJĄCE MATERIAŁ/ WYRÓB DO OBROTU I ZASTOSOWANIA W OBIEKCIE

ZAŁĄCZNIKI:
1 DZ 34_2024.pdf
2 Certyfikat.pdf
3
4
5

CZĘŚĆ FORMALNA

WNIOSKUJĄCY (WYKONAWCA):

FIRMA: PPHU BUKOWIEC

NAZWISKO: Jarosław Zych

STANOWISKO:

DATA:

PODPIS:

BUKOWIEC
SYSTEMY ELEWACYJNE

Przedsiębiorstwo Produkcyjne Usługowe

04.11.2024

Mariusz Bukowiec

Kobylec 144, 32-740 Łapanów

NIP 868-174-53-07 Reg. 853736342

Tęże 144, 32-740 Łapanów

W przypadku zgody na zastosowanie materiału zamiennego deklaruje, że nie będzie to powodowało dodatkowych kosztów dla Inwestora oraz że zaproponowany materiał nie obniża standardów Inwestycji określonych Umową.

ZATWIERDZENIE - STATUS

PROJEKTANT: ☐ A/ Zaakceptowano ☐ B/ Zaakceptowano z uwagami ☐ C/ Nie zaakceptowano

UWAGI

Marek Trojan
KIEROWNIK ROBOT

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

INSPEKTOR/ KONSULTANT:

☐ A/ Zaakceptowano

☐ B/ Zaakceptowano z uwagami

☐ C/ Nie zaakceptowano

UWAGI

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

INWESTOR:

☐ A/ Zaakceptowano

☐ B/ Zaakceptowano z uwagami

☐ C/ Nie zaakceptowano

UWAGI

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

UWAGA - zatwierdzenie Inwestora dotyczy materiałów/ wyrobów, co do których Inwestor wyrazi swoją opinię (głównie materiały istotne wizualnie). Wyrażenie opinii, dotyczącej karty materiałowej jest prawem a nie obowiązkiem Inwestora.

Marek Trejtan
KIEROWNIK ROBÓT



İHRACATÇI /

ALAŞIM / ALLOY

1050

MÜŞTERİ / CUSTOMER:

ROBA METALS B.V.

KONDISYON / TEMPER:

H14

SİPARİŞ NO:

3130128229 / 000020

BOYUTLAR / DIMENSIONS:

2,000mmX1250,00mmX

CUST.ORDER NO / PART

PO-0052253-1_Jul/

YÜZEY / SURFACE:

Plain

NO:

BF ID :

1000414492

ÇEKİ LİST NO / PACK

1130159978

Paket No / Package No	Bobin No Coil No	Kimyasal Bileşim / Chemical Composition											Mekanik Özellikler / Mechanical Properties								
		%								ppm			%	Rolling Direction(0)					Transverse Direction(90)		
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ti	Zn	Cr+3	Pb	Cd	Hg	Al	Çekme D. MPa	Akma D. MPa	Uz A100% Elongation	Uz A50% Elongation	Çekme D.MPa	Akma D.MPa	Uz A100% Elongation	Uz A50% Elongation
	MIN	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0	0	0	0	99,500					105,0	85,0		5,00
	MAX	0,250	0,400	0,050	0,050	0,050	0,025	0,030	100	100	100	100	100,000					145,0			
0010207536	124503338/A1	0,094	0,294	0,001	0,005	0,004	0,015	0,003	10	20	0	0	99,550					122,0	117,0		6,10
0010208024	124503338	0,094	0,294	0,001	0,005	0,004	0,015	0,003	10	20	0	0	99,550					122,0	117,0		6,10

Diğer Test Sonuçları / Others Metal Test Results

Paket No Package No	Bobin No Coil No	Kaydırıcı Lubricate mg/m²	Patlama kPa Burst Str.	Erichsen mm	Elektrik iletkenliği Electrical conductivity (MS/m)
0010207536	124503338/A1				

Coils/sheets/plates are produced according to EN485-1-2-4, EN573-3, EN546-1-2-3-4, EN1396, EN602, ASTM-B209 standards**

For the purpose of traceability, inspection and test results of incoming raw materials which are related to products can be provided upon request.

Tests and equipments:

Tensile test : ZWICK Z050 or Z WICK 1478, EN ISO 6892-1 or AA (depending on customers' requests)

Spectral Analysis : ARL 4460, ARL 3460

Hardness test : FUTURE-TECH FM-700, EN ISO 6506

Cupping test : ERICHSEN, DIN 50101

* Materials produced according to customer and/or Assan specifications are exempt from these standards.

ASSAN ALUMİNYUM TESİSLERİ, Yayla mah. D-100 Karayolu Ruya Sok.No:2 34940 Tuzla / İSTANBUL TURKEY

TEL : + 90 (216) 581 12 00 (10 lines) FAX: + 90 (216) 581 15 10*

FR 123.12

Kalite Kontrol Yetkilisi / Quality Control Technician

ÖZLEM İNANÇ UÇAR

CE

2195

Elektronik Onaylanmıştır/Electronically Approved



İHRACATÇI /

MÜŞTERİ / CUSTOMER:

SİPARİŞ NO:

CUST. ORDER NO / PART

NO:

ÇEKİ LİST NO / PACK

ROBA METALS B.V.

3130128229 / 000020

PO-0052253-1_Jul/

BF ID :

1130159978

ALAŞIM / ALLOY

KONDİSYON / TEMPER:

BOYUTLAR / DIMENSIONS:

YÜZEY / SURFACE:

1050

H14

2,000mmX1250,00mmX

Plain

1000414492

TARİH DATE:

08.08.2024

Paket No / Package No		Bobin No Coil No		Kimyasal Bileşim / Chemical Composition												Mekanik Özellikler / Mechanical Properties													
				%												ppm		%		Rolling Direction(0)						Transverse Direction(90)			
																				Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ti				
				Diğer Test Sonuçları / Others Metal Test Results																									
Paket No Package No	Bobin No Coil No	Kaydırıcı Lubricate mg/m²	Patlama kPa Burst Str.	Erichsen mm	Elektrik iletkenliği Electrical conductivity (MS/m)																								
0010208024	124503338																												

Murat Trojan
KIEROWNIK ROBOT

Coils/sheets/blank plates are produced according to EN485-1-2-4, EN573-3, EN546-1-2-3-4, EN1396, EN602, ASTM-B209 standards**

**For the purpose of traceability, inspection and test results of incoming raw materials which are related to products can be provided upon request.

*Tests and equipments;

Tensile test : ZWICK Z050 or Z WICK 1478, EN ISO 6892-1 or AA (depending on customers' requests)

Spectral Analysis : ARL 4460, ARL 3460

Hardness test : FUTURE-TECH FM-700, EN ISO 6506

Cupping test : ERICHSEN, DIN 50101

**Materials produced according to customer and/or Assan specifications are exempt from these standards.

ASSAN ALUMINYUM TESİSLERİ, Yayla mah. D-100 Karayolu Ruya Sok.No:2 34940 Tuzla / İSTANBUL TURKEY

TEL : + 90 (216) 581 12 00 (10 lines) FAX: + 90 (216) 581 16 10*

FR 123.12

Kalite Kontrol Yetkilisi / Quality Control Technician

ÖZLEM İNANÇ UÇAR

CE

2195

Elektronik Onaylanmıştır/Electronically Approved

Wbudowano na obiekcie...
ul. Hrubzawska 180

OKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

P.P.H.U. BUKOWIEC Mariusz Bukowiec

**Kobylec 144
32-740 Łapanów**

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 34/2024

1. Nazwa wyrobu:

siatka cięto-ciagniona
materiał: aluminium (EN AW-1050A)
200 x 70 x 21 x 2 mm wg DIN 791
prześwit: ca 40%

2. Klasyfikacja wyrobu: 25.99.29.0

3. Wykonanie wg normy DIN 791

4. Przeznaczenie: ogólne

5. Partia wyrobu objęta deklaracją wg faktury FV/26947/2024 z dnia 21.10.2024.


SIGAMET
ul. Warszawska 15
32-086 Węgrzce
tel. 12 37 67 870
fax: 12 37 67 871
Węgrzce, 24.10.2024

BIURO I MAGAZYN:
ul. Warszawska 15
32-086 Węgrzce
tel. 12 37 67 870
fax 12 37 67 871

sigamet@sigamet.pl
www.sigamet.pl


Marek Trojan
KIEROWNIK ROBOT

Wbudowano na obiekcie... 

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

2.2. PŁYTA KOMPOZYTOWA STACKBOND



Wbudowano na obiekcie...

ul. Wawrzanki 180

Marcel Trojan
KIEROWNIK ROBÓT

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA