ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Schweißer-Zertifikat

TÜV SÜD Industrie Service

2 Bezeichnung: **ISO 9606-1 135 P-BW FM3 S s13 PF ss nb**

4 WPS-Bezug:

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):

6 Name des Schweißers: RUDKO, Valentyn

7 Legitimation: 98021413071

8 Art der Legitimation: Pass

9 Geburtsdatum und -ort: 14.02.1998 in Ukraine

10 Arbeitgeber:

11 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2017, Richtlinie 2014/68/EU, AD **2000 Merkblatt HP3**, TRD 201

Bemerkung:

Ergänzende Kehlnahtprüfung: ja

Prüfername: Dipl.-Ing. Robert Wierbowiecki

12 Fachkunde: bestanden

Prüf-Nr.: 2024-3.00-Z-73472541

13		Prüfstück	Geltungsbereich
14	Schweißprozess(e)	135 (MAG)-D	135, 138 (D, G, S, P)
15	Produktform (Blech oder Rohr)	P, Blech	P, T
16	Nahtart:	BW, Stumpfnaht	BW, FW
17	Werkstoffgruppe(n):	1.7335 (5.1)	
	Schweißzusatzgruppe(n):	FM3	FM1, FM2, FM3
18	Schweißzusätze (Bez.)	G CrMo1Si (S)	Wurzel: S; andere: S, M
19	Schutzgas:	M21	Gleichartige Schutzgase
20	Pulver:		
	Hilfsstoffe:		
	Stromart und Polung:	= +	
21	Werkstoffdicke (mm)	12,5	
	Schweißgutdicke (mm):	12,5	>= 3,0
22	Rohraußendurchmesser (D in mm):		>= 500,0
23	Schweißpositionen:	PF	PA, PF, PB
24	Schweißnahteinzelheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb; FW: ml, sl

25 Zusätzliche Hinweise: siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung: *rot. Rohr mit D >= 76 mm bei PA, PB

26 27 28 Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
29 Sichtprüfung	X	—
30 Durchstrahlungsprüfung	X	—
31 MP-Prüfung	—	X
32 FE-Prüfung	—	X
33 Mikro- / Makroschliff	—	X
34 Bruchprüfung	X	—
35 Biegeprüfung	X	—
36 Zusatzprüfungen*	—	X

Zertifizierstelle: Zertifizierungsstelle für Personal TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Zertifikats-Nr.: 0036/PUS-24.01123

Zertifizierer: Dipl. Ing. Robert Malochlek

Ort/Datum: Chorzów, 31.01.2024

Unterschrift:

Notifizierte Stelle, Kennnummer 0036

Datum der praktischen Prüfung: 08.01.2024

Gültigkeitsdatum bis: 07.01.2027

37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 Gemäß 9.3a: Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsichtsperson / Prüfer / Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

39

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Stand der Norm: DIN EN ISO 9606-1:2017

© TÜV SÜD Industrie Service GmbH

TÜVRheinland

Welder's qualification test certificate

2 Designation: EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PF ml

3 Reference No: 273

4 WPS / Reference: TUV-135-1-FW-1

5 Document No. (if applicable):

6 Welder's Name: RUDKO, Valentyn

7 Identification: ET000629

8 Method of identification: passport

9 Date and place of birth: 2/14/1995 in UKRAINA

10 Employer:

11 Code / Testing Standard: EN ISO 9606-1:2017

Comments: Pipe with D >= 76 mm for PA, PB

Supplementary bend test:

12 Job knowledge: Test No: 94000052

	Test plate	Range of qualification
13	135	135, 138 (P, D, S, T)
14 Welding process(es):	P	P, T
15 Product type (plate or pipe):	FW	FW
16 Type of weld:	FM1	FM1, FM2
17 Material group(s):	S	S, M
Filler metals process:		
18 Filler material (Designation):	EN ISO 14343-A: 1999	Similar checking gas
19 Shielding gas:		
20 Auxiliaries / Flux:		
Type of current and polarity:		
21 Material thickness (mm):	12.00	≥ 6.00
Deposited thickness:	7.00	≥ 500.00
22 Outside pipe diameter (mm):		
23 Welding position(s):	PF	PA, PB, PF
24 Weld details:	fillet	fillet, ml

25 Additional information is available on attached sheet and / or WPS

	Type of test	Performed and accepted
26		
27		
30 Visual testing	X	
34 Fracture testing	X	

37 *) Append separate sheet if required

Inspecting Authority: TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

Certificate No: 01.220 PL/9-22 273

Examiner: Leszek Zadroga

Place / Date: Zabrze, 1/19/2022

Signature / Stamp:

Date of welding: 1/19/2022

Validity of qualification: 1/18/2025

38 According 9.3a: Confirmation of the validity by welding coordinator / examiner / examining body for the following 6 month (refer to 9.2)

39 Date	Signature	Position or Title
17.07.2022		Inżynier Spawalnik Paweł Radliński (IWE) Inżynier Spawalnik 6/201
16.01.2023		Paweł Radliński
17.07.2023		(IWE) dip.no PL-IWE 1156/2012
15.01.2024		

Date	Signature	Position or Title

created with EuroWeld Version 5.54.00

Edition of standard: EN ISO 9606-1:2017

MS-0038981 Testing and certification conditions weldors available on www.tuv.com/zertifikate

1/011 10.06

® TÜV, TÜEV und TÜV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.