

		SPRAWOZDANIE Z BADAŃ PENETRACYJNYCH A REPORT ON PENETRATION EXAMINATION OF WELDS EIN BERICHT ÜBER DIE DURCHDRINGPRÜFUNG VON SCHWEISSNÄHTEN				Zlecenia Klienta: Customer's number / Kunden Nr. TESKO 024/04/0003		FORMULARZ F/PS-10-03				
Nr / No. / Nr. 25.07.2024		Przedmiot: Subject / Gegenstand				Strona / Page / Blatt: 1		DATA WYDANIA 20.06.2023				
Badania PT do WZ_2807_B8												
Warunki badania Testing condition Prüfbedingung		Ocena końcowa Final grade Abschlussnote										
Lp. Ord. Lfd.	Ilość: Quantity Menge	Oznaczenie Mark markieren	Czas wnikania penetration time Durchdringungszeit	Czas zmywania removing time Zeit entfernen	Czas wywoływania developing time Entwicklungszeit	Metoda zmywania method of removing Methode zum Entfernen	Metoda suszenia Method of drying Trocknungsmethode	Pomiar oświetlenia Illuminance Beleuchtungsstärke	Pomiar temperatury Temperature Temperatur	Długość badanych spoin Total length of tested welds Gesamtlänge der Prüfweißnähte	Wyniki badania Results Ergebnisse	Ocena badania Test decision Testentscheidung
1.	2	S/602	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	860 lx	19°C	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem normy	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
2.	1	S/605	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	860 lx	19°C	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem normy	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
3.	1	S/607	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	860 lx	19°C	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem normy	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
4.	1	S/608	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	860 lx	19°C	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem normy	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
5.	2	S/628	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	860 lx	19°C	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem normy	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
6.	1	S/527	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	860 lx	19°C	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem normy	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
OBLAŚNIENIA:												
100 – pęknięcie 2017 – por 402 – brak przelotu (niepełny przelot) 5011 – podtopienie ciągłe 5011 – podtopienie ciągłe 5012 – podtopienie przerywane 502 – nadev spoiny (dołowy spoiny czolowej) 503 – nadmierna wypukłość spoiny (dołowy spoiny podwójnowej) 504 – wyłok 507 – przesunięcie linowe 509 – zwiś 511 – niepełne wypełnienie rowka 512 – nadmierna asymetria spoiny podwójnowej (niejednakowa długość boków) 515 – wkleśnięcie grani												
Wyposażenie: Equipment Ausrüstung		Wywoływacz / Seria: Developer / Batch		Wywoływacz / 039		Zakres badania: Extent of testing Testumfang		Zgodnie z rysunkiem		Odebrał: / Accept by / Abgenommen von		
Rozdziałnik / Distribution list / Verteiler: Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.) 0 Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.) 1 Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.) 2		Badania wykonane: Tests carried out by / Untersuchungen ausgeführt von: KRYSTIAN MICHNIEWICZ <i>Krystian Michniewicz</i> CERT. VI, PT POZIOM 2 Nr IC/NDT/4546 WG PN-EN ISO B712 nadane przez IS Gliwice Data: / Date / Datum Zatwierdził: / Approved of by / Genehmigt von										
Sprawozdanie z badań bez pisemnej zgody nie powinno być powielane inaczej, jak tylko w całości. The test report may not be duplicated in part without a written consent of the laboratory. Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung des Labors nicht anders vervielfältigt werden als nur in seiner Gesamtheit.												