B8GROUP

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ PENETRACYJNYCH

A REPORT ON PENETRATION EXAMINATION OF WELDS

EIN BERICHT ÜBER DIE DURCHDRINGPRÜFUNG VON SCHWEISSNÄHTEN

Nr / No. / Nr. 12.09.2024

Zlecenia Klienta: Customer's number / Kunden Nr. TESKO 024/04/0003

Strona / Page / Blatt: 1

Stron / Pages / Blätter: 1

FORMULARZ F/PS-10-03

DATA WYDANIA 20.06.2023

Przedmiot: Subject / Gegenstand — Badania PT do WZ_1309_B8

Lp. Ord Lfd.	Ilość: Quantity Menge	B/103	Warunki badania (Testing conditions / Prüfbedingung): Czas wnikania (penetration time / Durchdringungszeit)	Czas zmywania (removing time / Zeit entfernen)	Czas wywoływania (developing time / Entwicklungszeit)	Metoda zmywania (method of removing / Methode zum Entfernen)	Metoda suszenia (Method of drying / Trocknungsmethode)	Pomiar temperatury (Temperature / Temperatur)	Pomiar Oświetlenia (Illuminance / Beleuchtungsstärke)	Długość badanych spoin (Total lenght of tested welds / Gesamtlänge der Prüfschweißnähte)	Ocena końcowa (Final grade / Abschlussnote): Wyniki badania (Results / Ergebnisse)	Ocena badania (Test decision / Testentscheidung)
1.	1	B/1625	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
2.	1	B/1631	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
3.	1	B/1632	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
4.	1	B/1626	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
5.	1	B/1628	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
6.	1	B/1630	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
7.	1	B/1562	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
8.	1	L/30	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
9.	1	L/4	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
10.	1	L/30	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania
11.	1	L/7	20min	zmienny	30min	Na sucho + zmywacz	Odparowanie	19°C	860 lx	Identyfikacja badanych spoin zgodnie ze szkicem	Dopuszczalne zgodnie z normą	Zgodnie z wymaganiami Do stosowania

OBJAŚNIENIA :

100 – pęknięcie
2017 – por
402 – brak przetopu (niepełny przetop)
5011 – podtopienie ciągłe
5011 – podtopienie ciągłe
5012 – podtopienie przerywane
502 – nadlew spoiny (dotyczy spoiny czołowej)
503 – nadmierna wypukłość spoiny (dotyczy spoiny pachwinowej)
504 – wyciek
507 – przesunięcie liniowe
509 – zwis
511 – niezupełne wypełnienie rowka
512 – nadmierna asymetria spoiny pachwinowej (niejednakowa długość boków)
515 – wklęśnięcie grani

Zestaw badawczy: Testing system / Prüfsystem — II Cd-2

Typ: Type / Typ — System barwny TOPCHEM

Penetrant / seria: Penetrant /Batch / Eindringmittel /Charge — Penetrant / 015

Zmywacz / seria: Remover / Batch / Entferner / Batch — Zmywacz / 042

Wyposażeni: Equipment / Ausrüstung

Wywoływacz / Seria: Developer / Batch — Wywoływacz / 039

Stan powierzchni: Surface condition

Rodzaj złącza: Type of weld / Schweißnahttyp

Obróbka cieplna: Heat Treated / Hitzebehandelt

Zakres badania: Extent of testing / Testumfang — Zgodnie z rysunkiem

Norma na wykonywanie badań: Standards for test execution / Normen für Durchführung der Prüfungen: PN-EN ISO 3452-12013-08E

Norma na ocenę niezgodności: Norms for defect evaluation / Normen für Einschätzung der Unstimmigkeit

wymagany poziom jakości C wg PN-EN ISO 5817
wymagany poziom akceptacji 2X wg PN-EN ISO 23277
technika badań wg PN-EN ISO 3452-1:2013-08 bez opkreślenia klasy
techniczny zakres kontroli wskazany przez zalecającego

Informacje dodatkowe: Additional information / Zusätzliche Mitteilungen

Badania wykonał: Tests carried out by / Prüfung durchgeführt von — KRYSTIAN MICHNIEWICZ CERT. VT, PT POZIOM 2 Nr IC/NDT/4546 WG PN-EN ISO 9712 nadane przez IS Gliwice

Data: / Date/ Datum

Zatwierdził: / Approved of by / Genehmigt von

Odebrał: / Accept by / Abgenommen von — KRYSTIAN MICHNIEWICZ CERT. VT, PT POZIOM 2 Nr IC/NDT/4546 WG PN-EN ISO 9712 nadane przez IS Gliwice

Data: / Date / Datum

Rozdzielnik / Distribution list / Verteiler:
Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.) 0
Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.) 1
Egz. nr / Copy No. / Ex. Nr.) 2

Sprawozdanie z badań bez pisemnej zgody nie powinno być powielane inaczej, jak tylko w całości.

The test report may not be duplicated in part without a written consent of the laboratory.

Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung des Labors nicht anders vervielfältigt werden als nur in seiner Gesamtheit.