



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 1/18 (wersja 5)

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

- wg PN-H-93220:2018-02 - „Stal do zbrojenia betonu. Spajalna stal zbrojeniowa B500SP. Pręty i walcówka żebrowana”

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: Stal żebrowana B500SP – pręty klasa C.

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Spajalna stal zbrojeniowa gatunku B500SP, stosowana do zbrojenia konstrukcji betonowych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: ---

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 1+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

PN-H-93220:2018-02 - „Stal do zbrojenia betonu. Spajalna stal zbrojeniowa B500SP. Pręty i walcówka żebrowana”

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu
lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., numer akredytacji: AC 005,

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr: 005-UWB-046

7b. Krajowa ocena techniczna : ---

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: ---

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: ---

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe										Uwagi
1. Spajalność i trwałość	a) maksymalna wartość równoważnika węgla (C_{eq}) : 0,50 b) maksymalna zawartość poszczególnych pierwiastków [%]: C 0,22; Mn 1,60; Si 0,55; S 0,050; P 0,050; Cu 0,80; N 0,012;										
2. Własności mechaniczne	a) określane w próbie rozciągania: • granica plastyczności (R_e) [MPa]: 500 ÷ 625 • stosunek wytrzymałości na rozciąganie do granicy plastyczności (R_m/R_e): 1,15 ÷ 1,35 • minimalne wydłużenie procentowe (A_5): 16 • minimalne wydłużenie procentowe całkowite przy maksymalnej sile (A_{gt}): 8 b) wytrzymałość zmęczeniowa: brak uszkodzeń dla ilości cykli $\geq 2 \times 10^6$ c) wytrzymałość na obciążenia cykliczne: brak uszkodzeń dla 5 cykli d) podatność na zginanie: • zginanie z odginaniem: brak uszkodzeń • zginanie ze statyczną próbą rozciągania (tylko dla prętów o średnicy $d \leq 16$ mm): spełnia ww. wymagania dot. R_e , R_m/R_e , A_{gt} , A_5 .										
3. Wymiary, długość i masa nominalna, odchyłki	• Nominalna średnica d [mm]	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32
	• Nominalna powierzchnia przekroju poprzecznego A_n [mm ²]	78,5	113	154	201	254	314	380	491	616	804
	• Długość prętów	Maksimum 18m									
	• Odchyłka długości	+100mm/-0mm									
	• Nominalna masa na metr [kg/m]	0,617	0,888	1,21	1,58	2,00	2,47	2,98	3,85	4,83	6,31
	• Odchyłka masy [%]	±4,0									
4. Przyczepność i geometria powierzchni	• Przyczepność, minimalne wymagane względne pole powierzchni żeber (f_R): $d \leq 10$ mm $f_R: 0,052$ $d \geq 12$ mm $f_R: 0,056$										

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

W imieniu producenta podpisał(a):

Damian Stopa – Kierownik ds. Certyfikacji

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Zawiercie 22.09.2020 r.

(miejsce i data wydania)

BIURO ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ
Kierownik ds. Certyfikacji

Pełnomocnik ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania


Damian Stopa
(podpis)

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 1/19 (wersja 1)

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

- wg PN-H-93220:2018-02 - „Stal do zbrojenia betonu. Spawalna stal zbrojeniowa B500SP. Pręty i walcówka żebrowana”

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: Stal żebrowana B500SP – walcówka wytwarzana w procesie „Stretching” - klasa C.

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Spawalna stal zbrojeniowa gatunku B500SP, stosowana do zbrojenia konstrukcji betonowych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: ---

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 1+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

PN-H-93220:2018-02 - „Stal do zbrojenia betonu. Spawalna stal zbrojeniowa B500SP. Pręty i walcówka żebrowana”

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu
lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., numer akredytacji: AC 005,

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr : **005-UWB-046**

7b. Krajowa ocena techniczna : ---

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: ---

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: ---

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe					Uwagi
1. Spajalność i trwałość	a) maksymalna wartość równoważnika węgla (C_{eq}) [%]: 0,50 b) maksymalna zawartość poszczególnych pierwiastków [%]: C 0,22; Mn 1,60; Si 0,55; S 0,050; P 0,050; Cu 0,80; N 0,012;					
2. Własności mechaniczne	a) określane w próbie rozciągania: - granica plastyczności (R_e) [MPa]: 500 ÷ 625 - stosunek wytrzymałości na rozciąganie do granicy plastyczności (R_m/R_e): 1,15 ÷ 1,35 - wydłużenie procentowe (A_5) [%]: ≥ 16 - wydłużenie procentowe całkowite przy maksymalnej sile (A_{gt}) [%]: ≥ 8 b) wytrzymałość zmęczeniowa: brak uszkodzeń dla ilości cykli $\geq 2 \times 10^6$ c) wytrzymałość na obciążenia cykliczne: brak uszkodzeń dla 5 cykli d) podatność na zginanie: - zginanie z odginaniem: brak uszkodzeń					
3. Wymiary, masa nominalna, odchyłki	• Nominalna średnica d [mm]	8	10	12	14	16
	• Nominalna powierzchnia przekroju poprzecznego A_n [mm ²]	50,3	78,5	113	154	201
	• Masa kręgu	Maksimum 6000kg				
	• Nominalna masa na metr [kg/m]	0,395	0,617	0,888	1,21	1,58
	• Odchyłka masy [%]	±6,0	±4,0	±4,0	±4,0	±4,0
4. Przyczepność i geometria powierzchni	• Przyczepność, minimalne wymagane względne pole powierzchni żeber (f_R): d=8mm f_R :0,045 d=10mm f_R :0,052 d≥12mm f_R :0,056					

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Leszek Kania - Kierownik Biura Zarządzania Jakością

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Zawiercie 01.04.2019 r.

(miejsce i data wydania)

W3 Leszek KANIA
.....
podpis

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

**KRAJOWY CERTYFIKAT STAŁOŚCI
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 005 – UWB – 046**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Pręty żebrowane o śr. 8÷32 mm i walcówka żebrowana o śr. 8÷16 mm
walcowane na gorąco oraz walcówka żebrowana o śr. 8÷16 mm wytwarzana
w procesie „Stretching” ze stali w gat. B500SP, do zbrojenia konstrukcji betonowych.**

(typ, poziomy i klasy właściwości użytkowych wyrobu zgodnie z PN-H-93220:2018)

objętego Polską Normą wyrobu:

PN-H-93220:2018

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**CMC Poland Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 82
42-400 Zawiercie**

produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**CMC Poland Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 82
42-400 Zawiercie**

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu I*, dotyczące ocen i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie, są stosowane oraz, że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **31.08.2018 r.** pozostaje ważny dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI

dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Edward Makiela

Katowice, dnia 29 marca 2019 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona pod numerami telefonu: +48 32 7040 106, - 109, - 125.