

UWAGI

Inspektor Nadzoru Branży

68-100 Gdynia

mgr inż. Marcin Trejanowski

MAP/0257/OWOS/10

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

INWESTOR:

☐

A/ Zaakceptowano

☐

B/ Zaakceptowano z uwagami

☐

C/ Nie zaakceptowano

UWAGI

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

UWAGA - zatwierdzenie Inwestora dotyczy materiałów/ wyrobów, co do których Inwestor wyrazi swoją opinię (głównie materiały istotne wizualnie).
Wyrażenie opinii, dotyczącej karty materiałowej jest prawem a nie obowiązkiem Inwestora.

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr AMCR – 04/01

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu : **0252**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania : **w instalacjach przeznaczonych do transportu , odprowadzania i magazynowania wody niezdatnej do picia. .**
3. Producent :
ArcelorMittal Tubular Products Kraków Sp. z o.o.
ul Ujastek 1 30 – 969 Kraków, Polska
Tel : + 48 12 290 20 51 Fax : + 48 12 290 41 85
4. System (-y) oceny i weryfikacji własności użytkowych : **system 4.**
5. Norma zharmonizowana : „ **„Rury i złączki ze stali niestopowej do transportu wody i innych płynów wodnych. Warunki techniczne dostawy.” według PN – EN 10224.**
6. Deklarowane własności użytkowe :

Zasadnicze charakterystyki	Własności użytkowe
Tolerancja wymiarów i kształtów	Grubość ścianki- +/- 12,5% lub +/- 0,4 mm, zależnie od tego, która jest większa. Tolerancja średnicy zewnętrznej +/-1% średnicy z minimum +/- 0,5 mm. Prostość 0,2 długości całkowitej i mierzonej w środku długości rury.
Skład chemiczny	C < 0,16%, Si < 0,35, Mn < 1,20%, P < 0,030, S < 0,025% .
Wytrzymałość na rozciąganie/ Re / , granica plastyczności /Rm/ i wydłużenie / A%/	Re > 235MPa , 360MPa < Rm < 500 MPa, A > 25%
Udarność KV	-
Spawalność	Tak
Trwałość	NPD

7. Własności użytkowe wyrobu są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 6

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt.3.

W imieniu producenta podpisać:

/ imię nazwisko /

Kraków dnia 04.01.2016

Podpis

Kierownik Działu
Audytu Wewnętrzności i Systemów
Władysław Aksent

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

1



1436-CPR-0012



ArcelorMittal Tubular Products Kraków Sp. z o.o.
ul. Ujastek 1, 30-969 Kraków, Polska

AMCR-04/01

EN 10224:2002+A1:2005

Rury i złączki ze stali niestopowej L235 / 1,0252

Przewidziane zastosowanie: w instalacjach przeznaczonych do transportu/ odprowadzania/ magazynowania wody niezdatnej do picia.

Oddziaływanie ogniowe:

Granica plastyczności:

Tolerancje wymiarowe:

Szczelność: plyn:

Substancje niebezpieczne

Przydatność do cynkowania
ogniowego:

Wyrażone jak wskazano w Deklaracji Właściwości
Użytkowych:

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 31-752 Kraków Nr rej. BDO: 000006700		A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10204		Z01.1 Kraków, 27.07.2021 A03 Nr: 1002996485		A04  ArcelorMittal	
A05.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A06.1 PW CENTROSTAL WROCLAW S.A. 50-950 WROCLAW, PELCZYNSKA 4, Polska / Poland / Polen		Z.04  			
A08.2 Adres wysyłkowy: Address: Versandadresse:		A08.2 PW CENTROSTAL WROCLAW S.A. 50-950 WROCLAW, PELCZYNSKA 4 Polska / Poland / Polen					
A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung 21/NHR0575WR	Nr kontraktu Contract No Vertrag No PL/277839653/21-10970643	Nr zlecenia Manuf. Order No Auftrag No 10970643	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr 63680844	Nr wagonu /Nr sam. Wagon No /Truck no Wagon No /Wagen Nr DW6HM49 / DW369SP		

Wyszczególnienie zamówienia - Order Specification - Specification der Bestellung

Normy, rodzaj materiału, stan dostawy - Standard, state of delivery - Norm, Art. Des Materiale, Lieferzustand

B02	Norma przedmiotowa According Nach PN-EN 10224	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm PN-EN 10224	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm PN-EN 10224
------------	---	--	--

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU**

B02 Gatunek - Steel grade - Marke: **L235**

B01, B04, B09-B11, B16

Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 114,30 grubość ścianki: 3,60 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączk.: nie ; Rury ze szwem

Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 114,30 wall thickness: 3,60 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr				B07.2 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl:							B13 Metraż			
331634				25							150 m			
C71-C92 C93 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung														
Wytóp - Heat - Schmelze	C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
B07.3 021625	0,14	0,54	0,035	0,013	0,005	0,02	0,02	0,016	0,036	0,033	0,0020	0,003	0,0010	0,002
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]	
0,0018	0,001	0,0056	0,0027	0,0010	0,0010	0,0010			0,0009	0,0010	0,0002	0,0007	0,24	

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [µm]	
331634	348,00	428,00	5	41,9	L			
331634						2xdb	69.000	
331634							78.000	

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Rury zostały wykonane w technologii walcowania na gorąco (HSR)

Rury z usuniętym wypływem

Ciśnienie wodne 70 Bar-wynik pozytywny

Próba spłaszczania #dobra

Spójna rur badana badaniami nieniszczącymi- wynik pozytywny

Powłoka cynkowa wg PN-EN-10240

Przeznaczenie: Rury ocynkowane przeznaczone do transportu wody pitnej do spożycia przez ludzi.

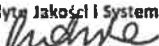
Atest Higieniczny nr B-BK-60210-0229/21

Reakcja na oświeś # Euroklasa A1

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

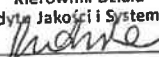
DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA
KIEPOWYKONAWCZA
OC-SŁOIB nr SLN-2010/172

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 31-752 Kraków Nr rej. BDO: 000006700	A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10204	Z01.1 Kraków, 27.07.2021 A03 Nr: 1002996485	A04  ArcelorMittal
--	--	---	---

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	
Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, dass das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung	A05 Biuro Kontroli Jakości Quality Control Office Büro der Qualitätskontrolle Z02.2 Kierownik Działu Audytu Jakości i Systemów  Jakub Dziurdzia

Wystawil: Małgorzata Sikora

A01 ArcelorMittal Tubular Products Kraków ul. Ujastek 1 31-752 Kraków Nr rej. BDO: 000006700	A02 ATEST 2.2 TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 PN-EN 10204	Z01.1 Kraków, 11.01.2023 A03 Nr: 1003282657	A04  ArcelorMittal
---	--	--	---

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	
Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, dass das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung	A05 Biuro Kontroli Jakości Quality Control Office Büro der Qualitätskontrolle Z02.2 Kierownik Działu Audytu Jakości i Systemów  Jakub Dziurdzia

A01
ArcelorMittal Tubular
Products Kraków

ul. Ujastek 1
30-969 Kraków
Nr rej. BDO: 000006700

A02
ATEST 2.2
TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2
PN-EN 10204

Z01.1
Kraków, 10.02.2021
A03
Nr:
1002899168

A04

ArcelorMittal

Ti[%] 0,0040	As[%] 0,001	N ₂ [%] 0,0041	Ca[%] 0,0025	Pb[%] 0,0017	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0011	W[%] 0,0010	B[%] 0,0003	Zr[%] 0,0007	C _{EV} [%] 0,25	PCM[%] 0,18
-----------------	----------------	------------------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------	--------------------	-----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------------------	----------------

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [um]	
329417	326,00	426,00	5	38,2	L			
329417						2xdb	65,000	
329417							57,000	
329417						2xdb	68,000	
329417							63,000	

Kod wyrobu - Product code - Produkt-Code: **HGTU**

B02 Gatunek - Steel grade - Marke: L235

B01, B04, B09-B11, B16

Rury okrągłe ocynkowane ogniowo ocynkowana A1 średnica: 88,90 grubość ścianki: 3,60 długość: 6000,00 gat.stali: L235 Złączk.: nie ; Rury ze szwem

Round dip galvanized tubes galvanized A1 diameter: 88,90 wall thickness: 3,60 length: 6000,00 steel grade: L235 Coupl.: no ; Seamed tube

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 9526/10					B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl: 24							B13 Metraż 144 m		
C71-C92 C93 = CEV Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung														
Wytop - Heat - Schmelze B07.3 29969E	C[%] 0,06	Mn[%] 0,52	Si[%] 0,017	P[%] 0,015	S[%] 0,011	Cu[%] 0,08	Cr[%] 0,06	Ni[%] 0,040	Al[%] 0,054	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%] 0,010	Nb[%]	Co[%]
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%] 0,0060	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%] 0,0040	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%] 0,0001	Zr[%]	C _{EV} [%] 0,17	PCM[%] 0,10

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction mechanische Eigenschaften - Richtung	D56 Przyczepność Adhesiveness Haftung	D59 Grubość Zn Thickness of Zn coat Zinküberzug [um]	
9526/10	360,00	409,00	5	41,7	L			
9526/10	360,00	409,00	5	41,7	L			
9526/10						2xdb	80,000	
9526/10							63,000	

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

W Rury zostały wykonane w technologii walcowania na gorąco (HSR)

Rury z usuniętym wypływem

Rury badane na szczelność prądami wirowymi-wynik pozytywny

Ciśnienie wodne 70 Bar-wynik pozytywny

Próba spłaszczania #dobra

Spoina rur badana badaniami nieniszczącymi- wynik pozytywny

Powłoka cynkowa wg PN-EN-10240

Przeznaczenie: Rury ocynkowane przeznaczone do transportu wody pitnej do spożycia przez ludzi.

Atest Higieniczny nr BK/W/0452/01/2018

Reakcja na ogień # Euroklasa A1

poz.1,3-Rury okrągłe produkcji AMTP Karvina, ocynkowane ogniowo w AMTP Kraków

Cert. Karvina 1000902239,1000899685