

INSPEKTOR/ KONSULTANT:

☐

A/ Zaakceptowano

☐

B/ Zaakceptowano z uwagami

☐

C/ Nie zaakceptowano

UWAGI

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

INWESTOR:

☐

A/ Zaakceptowano

☐

B/ Zaakceptowano z uwagami

☐

C/ Nie zaakceptowano

UWAGI

DATA:

IMIĘ, NAZWISKO, PODPIS:

UWAGA - zatwierdzenie Inwestora dotyczy materiałów/ wyrobów, co do których Inwestor wyrazi swoją opinię (głównie materiały istotne wizualnie).
Wyrażenie opinii, dotyczącej karty materiałowej jest prawem a nie obowiązkiem Inwestora.

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

TECHNET INVEST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
ul. Ustrońska 23-43-460 Wisła
REGON: 369230620, NIP: 5482690217
KRS: 0000713359



Deklaracja zgodności

(Declaration of Conformity)

Nr (No) 001/2024

zgodnie z PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010

(according to PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010)

Tiga-Cynk Sp. z o.o.

Siedziba firmy (Headquarters): ul Neptuna 15, 59-220 Legnica

Zakład produkcyjny (Production facility): ul. Fabryczna 3, 67-320 Małomice

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że produkt:

(declares with full responsibility that the product:)

Nr zamówienia: (Order numer): 23/0001/13973

Nr faktury: (Invoice numer): FS 2463/MWG/2023

Asortyment: (Assortment): Bednarka ocynkowana odgromowa TC 25x4, 30x4 / 25 kg

Nazwa klienta: (Customer name):

**GRODNO S.A.
KWIATOWA 14
05-126 MICHAŁÓW GRABINA
NIP: 5361097644**

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

Średnia grubość powłoki cynku: (Thickness of the zinc coating): 70µm

Gatunek cynku: (Zinc grade): Cynk elektrolityczny Z1

Uwagi: (Comments):

jest zgodny ze specyfikacją techniczną PN-EN ISO 1461:2023-02 „Powłoki cynkowe nanoszone na wyroby stalowe i żeliwne metodą zanurzeniową - Wymagania i metody badań.”

(is compliant with the technical specification PN-EN ISO 1461:2023-02 „Hot dip galvanized coating on fabricated iron and steel articles – Specifications and test methods.”)

Małomice, 09.01.2024 r.

Miejsce i data wystawienia

(Place and date)

**Tiga-Cynk Sp. z o.o.
ul. Neptuna 15
59-220 LEGNICA
NIP 6912499498, REGON 021988535**

Tiga-Cynk Sp. z o.o.

Z-ca Kierownika Handlu

Krzysztof Sztybel-Citak

Podpis osoby upoważnionej

(Signet by)

TECHNET INVEST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
ul. Ustronie 23 42-460 Wisła
REGON: 369230620, NIP: 5482690217
KRS: 0000713359

Deklaracja wystawiana jest na podstawie przeprowadzonego nadzoru wszystkich działań mających wpływ na jakość wyrobu zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością opracowanym wg normy ISO 9001:2015.
(The declaration is issued on the basis of conducted supervision of all activities affecting the quality of the product in accordance with the Quality Management System according to the standard ISO 9001:2015.)

TIGA-CYNK Sp. z o.o.
ul Neptuna 15
59 220 Legnica
www.tiga-cynk.pl

Zakład produkcyjny Małomice
ul Fabryczna 3
67 320 Małomice
magazyn@tiga-cynk.pl
+48 733 733 803

NIP 691 24 99 498 | KRS 0000436170
REGON 021988535 | BDO 000080333
Sąd Rejonowy dla Wrocławia Fabrycznej,
Wydział IX Gospodarczy KRS.
Kapitał zakładowy, 2 000 000 zł, opłacony w całości



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 1/B/2024 do FS 2463/MWG/2023

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Bednarka ocynkowana odgromowa TC 25x4, 30x4 / 25 kg

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Do zastosowania w budowie uziemień i systemów odgromowych.

3. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu

Tiga-Cynk Sp z o.o

ul. Neptuna 15

59-220 Legnica

Zakład produkcyjny: ul Fabryczna 3, 67-320 Małomice

4. Nazwa i adres upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony.

Nie dotyczy

5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu:

Stowarzyszenie Elektryków Polskich wydało Certyfikat Zgodności Z nr Z/12/019/22

w którym potwierdza, że taśmy stalowe ocynkowane ogniowo produkowane przez

Tiga-Cynk Sp. z o.o. Zakład produkcyjny ul Fabryczna 3, 67-320 Małomice, spełniają

wymagania normy PN-EN IEC 62561-2:2018-04

6. Krajowa specyfikacja techniczna:

Polska Norma wyrobu: PN-EN IEC 62561-2:2018-04

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu: Stowarzyszenie Elektryków Polskich Biuro Badawcze ds. Jakości, certyfikat akredytacji numer AC 012.

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

TECHNET INVEST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
ul. Ustronie 23 43-460 Wiśła
REGON: 369230620, NIP: 5482690217
KRS: 0000713359

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Materiał wsadowy	Stal w gatunku S235JR / DD11	PN-EN 10025-2:2019-11
Metoda wytworzenia	Cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową	PN-EN 1461:2023-02
Powłoka cynku	Średnia grubość powłoki 70µm, waga powłoki nie mniej niż 500g/m ²	PN-EN 62561-2:2018-04
Tolerancje wymiarowe	Tolerancje szerokości +0,7 ÷ +0,8, tolerancje grubości ±16 ÷ ±0,22	PN-EN 10143:2008, PN-EN 10051:2011
Metoda badania grubości powłoki	Nieniszcząca metoda magnetyczna, niszcząca metoda wagowa	PN-EN ISO 2178:2016, PN-EN ISO 1460:2021



Atest 2.2

zgodnie z PN-EN 10204:2006

(according to PN-EN 10204:2006)

Dostawca: (Supplier):

Tiga-Cynk Sp. z o.o.

Siedziba firmy: ul. Neptuna 15, 59-220 Legnica

Zakład produkcyjny: ul. Fabryczna 3, 67-320 Małomice

KRS: 0000436170

Klient: (Customer):

GRODNO S.A.

KWIATOWA 14

05-126 MICHAŁÓW GRABINA

NIP: 5361097644

Nr faktury dostawcy : FS 2463/MWG/2023 , nr zamówienia klienta: 23/0001/13973,(Invoice number suppliers/Order number customer):										
Asortyment (Assortment): Bednarka ocynkowana odgromowa TC 25x4, 30x4 / 25 kg										
Rodzaj zabezpieczenia: (Protection): Cynkowanie ogniowe zanurzeniowe (Hot dip galvanized)										
Norma: (Standard): PN-EN 1461:2023-02										
Uwagi: (Remarks):										
Jakość powłoki (Coating quality)				OK						
Średnia grubość powłoki cynku (Average thickness of the zinc coating)				70µm						
Nr pomiaru (Measurement number)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pomiar [µm] (Measurement)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Małomice, 09.01.2024

Miejsce i data wystawienia

(Place and date)

Tiga-Cynk Sp. z o.o.
ul. Neptuna 15
59-220 LEGNICA
NIP 6912499498, Regon 021988535

Tiga-Cynk Sp. z o.o.
Z-ca Kierownika Handlu
Krystyna Szyjan-Gitak
Podpis osoby upoważnionej

(Signet by)

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

TIGA-CYNK Sp. z o.o.
ul. Neptuna 15
59 220 Legnica
www.tiga-cynk.pl

Zakład produkcyjny Małomice
ul. Fabryczna 3
67 320 Małomice
magazyn@tiga-cynk.pl
+48 733 733 803

NIP 691 24 99 498 | KRS 0000436170
REGON 021988535 | BDO 000080335
Sąd Rejonowy dla Wrocławia Fabrycznej
Wydział IX Gospodarczy KRS
Kapitał zakładowy, 2 000 000 zł, opłacony w całości

TECHNET INVEST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
ul. Ustroniska 23, 43-160 Wiśła
REGON: 369230620, NIP: 5482690217
KRS: 0000713359



8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Tiga-Cynk Sp. z o.o.
ul. Neptuna 15
59-220 LEGNICA
NIP 6912499498, Regon 021988535

Małomice, 09.01.2024

Miejsce i data wystawienia

Tiga-Cynk Sp. z o.o.

Z-ca Kierownika Handlu
Krystyna Szyjan-Citak

Podpis osoby upoważnionej

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

TECHNET INVEST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
ul. Ustrońska 23/43, 460 Wisła
REGON: 369230620, NIP: 5482690217
KRS: 0000713359

Deklaracja wystawiana jest na podstawie przeprowadzonego nadzoru wszystkich działań mających wpływ na jakość wyrobu zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością opracowanym wg normy ISO 9001:2015.

TIGA-CYNK Sp. z o.o.
ul. Neptuna 15
59-220 Legnica
www.tiga-cynk.pl

Zakład produkcyjny Małomice
ul. Fabryczna 3
67-320 Małomice
magazyn@tiga-cynk.pl
48 733 733 803

NIP 691 24 99 498 | KRS 0000436170
REGON 021988535 | BDO 000080333
Sąd Rejonowy dla Wrocławia Fabrycznej,
Wydział IX Gospodarczy KRS
Kapitał zakładowy: 2 000 000 zł, opłacony w całości