

ZALECENIA TECHNICZNE

KONSERWACJA PRODUKTU

Płyta kompozytowa STACBOND zaprojektowana jest dla pokrycia budynków, konstrukcji przemysłowych oraz dla przeciwstawienia się zmianom w wyglądzie po wystawieniu jej na działanie normalnych warunków klimatycznych przez długie okresy czasu.

Zawsze, jeżeli będzie się dbać o utrzymanie powłoki w dobrym stanie poprzez regularne mycie i zagwarantowanie, że niekompatybilne materiały lub zawierające dużą ilość zanieczyszczeń nie wejdą w kontakt z jej powierzchnią, ta powłoka nie popęka ani nie rozwarstwi się, może jednak ulec jednolitej zmianie pod względem wyglądu w postaci delikatnych zmian koloru i połysku. Szczególnie w środowiskach wybitnie srogich lub trudnych takich jak strefy o wysokich poziomach promieniowania UV, miejscach o zagrożeniu występowania burz piaskowych, w pobliżu fabryk produktów chemicznych, basenów sportowych, okolic narażonych na wpływ słonej wody lub w miejscach, które nie są obmywane deszczami może dojść do szybszego zniszczenia.

Obowiązkowe jest przeprowadzanie kontroli i mycia każdego roku dla utrzymania optymalnego wyglądu i dla zachowania trwałości powlekanego aluminium. Przede wszystkim miejsca nie wystawione na naturalny deszcz mogą wymagać bardziej regularnego czyszczenia dla usunięcia ewentualnych korodujących złożeń. Będzie trzeba pozbyć się liści, trawy, patyny i innych substancji. Oczyszczyć wszystkie zatory dla uniknięcia przelewania się. Oczyszczyć z brudu gromadzącego się w miejscach, w których okładzina nie jest obmywana w naturalny sposób wodą deszczową, takich jak na przykład nawisy. Zbadać i naprawić miejscowe wady, które mogą spowodować przedwczesne zniszczenie okładziny lub korozję substratu.

Wspomniane czynności kontrolne i czyszczące powinny zostać odpowiednio udokumentowane i wykonywane przez wyspecjalizowaną firmę. Te zapisy powinny być przechowywane przez okres obowiązywania gwarancji przez właściciela budynku.

Elewacje wykonane z płyt kompozytowych wystawione są na dużą ilość zanieczyszczeń środowiskowych. Wśród nich znajdują się różne związki siarczków, kwasów i związki azotowe powodujących powstawanie tzw. kwaśnych deszczy jak również sole chemiczne, brud i sadza. Te substancje w połączeniu z wodą i przy wystawieniu na promieniowanie słoneczne UV mogą uszkodzić powłoki i skrócić okres ich użytkowania.

Te skutki są bardziej odczuwane w miejscach, gdzie woda deszczowa nie może dogłębnie zmyć nieczystości.

W związku z tym czyszczenie pokryw dachowych i elewacji jest ważnym czynnikiem podczas konserwacji powłok.

CZYSZCZENIE

Brud i zabrudzone miejsca można oczyścić przy użyciu delikatnej szczotki i wody. Również można użyć wody pod ciśnieniem stosując ciśnienia poniżej 50 barów. Dla plam bardziej wżartych istnieją detergenty w sprzedaży. Taki detergent powinien zostać starannie usunięty wodą w kilka minut po jego zastosowaniu. Dla usunięcia plamy można również użyć miękkiej szczotki zmoczonej alkoholem metylowym.

Mycie farby powinno zostać wykonane rozpoczynając od górnej części ku dolnej części tak, aby detergent został całkowicie zmyty. Użycie detergentów zbyt silnych lub niezbyt odpowiednich dla kolorowych powłok może spowodować uszkodzenia w powierzchni powłoki.

W przypadku jakiegokolwiek wątpliwości zaleca się skonsultować to z dostawcą.

Marek Trojan
KIEROWNIK ROBOT

Dział jakości ds. Stacbond

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

Wbudowano na obiekcie.. *ul. Wawrzynka 160*





SPECYFIKACJA TECHNICZNA STACBOND® FR

ROZMIARY PŁYT	SZEROKOŚCI [mm]	DŁUGOŚCI [mm]
Wielkości dla zapasów	1250 - 1500	4000 - 5000
Produkcja na wymiar (SKONSULTUJ SIĘ)	1000 - 1250 - 1500	[m/n. / maks.] 2000 / 6000

Tolerancja Grubości [mm] $\pm 0,2$	Tolerancja Szerokości [mm] ± 2	Tolerancja Długości [mm] + 15	Tolerancja Przekątnych [mm] ± 3
------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------

SPECYFIKACJA FIZYCZNA	SZTUK	POMIAR	CERTYFIKAT
Grubość aluminium	mm	0,5	
Grubość płyty	mm	4	
Ciężar płyty	kg/m ²	8,02	
Stop aluminium		3005 / 3105 / 5005	UNE EN 573-3

SPECYFIKACJA RDZENIA FR	SZTUK	POMIAR	CERTYFIKAT
Gęstość	gr/cm ³	1,6 - 1,8	
Odporność ogniowa		B - S1, d0	UNE-EN-13501-1:2007

RODZAJ FARBY	SZTUK	POMIAR	CERTYFIKAT
PvdF KYNAR 500 (70/30)	μ_m	20 - 40 μ_m *	
Połysk	POMIAR POD KĄTEM 60°	30 +/- 5 *	EN 13523 - 2 ISO 2813
Twardość		Min F	EN 13523 - 4
Gruntowanie ochronne			TAK

OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI	SZTUK	POMIAR	CERTYFIKAT
Łuszczenie się	N/mm	≥ 7	ASTM D903 - 98 [2004]
Przyczepność		No hay perdida de adherencia	EN - DIN - 53151
Elastyczny moduł (E)	N/mm ²	70000	EN 485 - 2
Granica elastyczności (R _p 0.2)	N/mm ²	≥ 80	EN 485 - 2
Obciążenie niszczące (R _m)	N/mm ²	$125 \leq R_m \leq 240$	EN 485 - 2
Wydłużenie (A)	%	≥ 2	EN 485 - 2
Wytrzymałość na uderzenia		4 dżuli / GTØ	EN 13523 - 5/6
Odporność chemiczna		5% HCL bez zmian	
Temperatura użycia	°C	- 40° / 80°	
Rozszerzalność termiczna dla różnic 100° C	mm/m [100°]	2,36	UNE-EN ISO 10545:1997
Przenikanie ciepła (U)	W/m ² K	5,62	UNE-EN ISO 12567-1
Izolacja akustyczna Rw [C;Ctr]	dB	29 [0; -2]	ISO 140 - 3

* Standardowe wartości, można będzie przyjąć innych wartości, jeżeli będzie tego wymagać wykończenie i nie wpłynie to na jakość produktu.

Wbudowano na obiekcie...

al. warszawskie 180

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

222